

Amoladoras



Índice	Página
Introducción.....	195
La seguridad en el amolado.....	196
Guía de selección.....	197
Turboamoladoras y lijadoras.....	198
Amoladoras de troqueles.....	202
Amoladoras rectas.....	204
Amoladoras verticales.....	208
Lijadoras verticales.....	210
Amoladoras angulares.....	212
Lijadoras angulares.....	214
Lijadoras orbitales y roto-orbitales.....	216
Sist. extracción de polvo.....	218
Recanteadoras.....	221
Sierras circulares.....	222

El máximo arranque de material con el mínimo esfuerzo

Las turboamoladoras GTG21 y GTG40 de Atlas Copco ofrecen el doble de potencia con la mitad de peso y son imposibles de ahogar con la instalación correcta. Todas nuestras amoladoras garantizan el máximo arranque de material con un esfuerzo mínimo.

Amolado de troqueles

El amolado de precisión se realiza con fresas de carburo de tungsteno, de acero rápido o con muelas abrasivas.

La elección de la fresa depende del trabajo a realizar. Un mayor volumen de material arrancado requerirá un mayor tamaño de la cabeza de la fresa o muela.

Seleccione la velocidad de la herramienta en función del diámetro de la cabeza de la fresa, el material a rectificar y el material de la fresa. Use fresas de carburo de tungsteno para materiales duros y tenaces. Las fresas de acero rápido están recomendadas para materiales sin templar y de dureza media.

Cabeza de la fresa Ø		Acero sin templ.		
		Acero templado Materiales tenaces	Material blando Fundición	Material blando Madera, latón, plásticos, alum.
Hasta 6 mm	- TC	38000	38000	38000
	- HSS	-	20000	20000
Hasta 12 mm	- TC	30000	30000	30000
	- HSS	-	-	20000

TC – Fresa rotativa con filo de metal duro.

HSS – Fresas de acero rápido.

Para muelas abrasivas, siga las recomendaciones para cada muela específica.

Desbastado en bruto

El arranque de material puro está determinado por la potencia generada en la operación de amolado. La fuerza de empuje aplicada y la rotación de la muela generan una fuerza de corte que, multiplicada por la velocidad periférica de la muela, representa la potencia para arrancar el material. (Potencia = velocidad periférica x fuerza de corte).

Una amoladora potente proporcionará la suficiente potencia, para mantener prácticamente la misma velocidad de rotación al aplicar la fuerza de empuje. Una fuerza de empuje más alta requiere mayor esfuerzo del operario, lo cual acaba produciendo cansancio. La velocidad de rotación adecuada, la fuerza de empuje apropiada y la potencia de la amoladora necesaria serán la mejor combinación para arrancar el material deseado.

Como el desbastado se realiza con abrasivo ligado, se debe establecer un límite de la velocidad de rotación para impedir que se fracturen las muelas debido a la fuerza centrífuga.

La velocidad periférica está limitada a 80 m/s para muelas de centro hundido reforzadas, muelas rectas y discos de corte. Las muelas de copa y las muelas rectas con aglomerante resinoso están limitadas a una velocidad periférica de 50 m/s.

Lijado y pulido

A diferencia del amolado de troqueles y el desbastado, para el lijado y el pulido se han de tener en cuenta los requisitos de la superficie. Una superficie fina requerirá un papel de grano fino, Scotch-Brite fino, Bear Tex o una boina de pulir. El amolado de superficies más ásperas requerirá una mayor capacidad de arranque de material y por tanto un papel con granos más gruesos.

Como sucede con el desbastado en bruto, una superficie áspera esmerilada con grano grueso se beneficiará de una velocidad de rotación alta. Las limitaciones son la velocidad máxima permitida por el plato y el disco de fibra.

Las velocidades de lijado habituales para discos de fibra de 125 mm, 180 mm y 230 mm de diámetro son de 4000 a 6000 rpm.

El pulido con diferentes compuestos y pastas requiere una velocidad baja junto con un par elevado. Las velocidades adecuadas varían entre 1800 y 2200 rpm.

El lijado al agua se realiza mejor a bajas velocidades, en parte porque el agua es arrojada a la periferia y en parte debido al grano fino de los discos.

El Scotch-Brite, el Bear Tex y los discos multilaminas tienen un rendimiento óptimo al 50% de su máxima velocidad de rotación permitida.

Regulador de velocidad

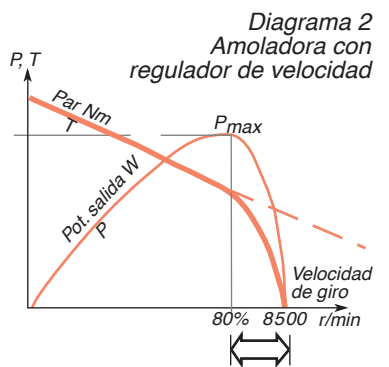
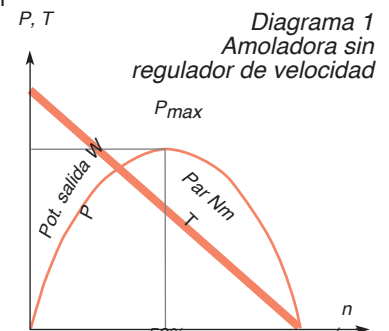
La cantidad de material arrancado depende tanto de la potencia de la herramienta como de la velocidad de rotación. El diagrama muestra la correlación entre par, potencia y velocidad de una amoladora neumática sin regulador.

Para arrancar el material, el operario debe aplicar una fuerza de empuje. Por tanto, la velocidad de rotación disminuye y, después de pasar aprox. el 50% de la velocidad en vacío, la potencia de salida comienza a descender. Teóricamente, la mayor parte del material se arrancará aprox. al 50% de la velocidad en vacío con una amoladora sin regulador (diagrama 1).

Las amoladoras Atlas Copco son compactas y funcionan con suavidad. El regulador de velocidad regula el caudal de aire necesario para mantener la velocidad de rotación (hasta la máxima potencia de la amoladora) independiente-mente de la carga.

En el diagrama 2 se muestra la correlación entre potencia, par y velocidad de rotación de una amoladora con regulador de velocidad.

El arranque de material óptimo teórico se alcanza aproximadamente al 80% de la velocidad en vacío. La amoladora genera la máxima potencia con la fuerza de empuje aplicada. La disminución de la velocidad de rotación es insignificante.



Amolado y desbarbado con amoladoras de troqueles, ver página 202

1 Fresas de carburo de tungsteno



2 Muelas abrasivas



Desbastado en bruto y corte con amoladoras, ver páginas 198, 204, 208, y 212

3 Muelas de centro hundido



4 Discos de corte



5 Muelas de copa



6 Discos multiáminas



7 Muelas rectas

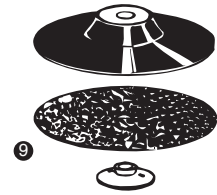


8 Muelas cónicas



Lijado y pulido con lijadoras y pulidoras ver páginas 210, 214 y 216

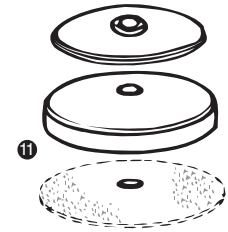
9 Discos de fibra



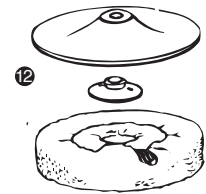
10 Cepillos de alambre



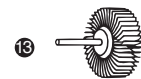
11 Abrasivos recubiertos



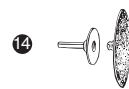
12 Boinas de pulido



13 Discos multiláminas



14 Scotch-Brite



Diámetro – velocidad periférica – r/min

La tabla siguiente le ayudará a encontrar la velocidad periférica de la muela a la velocidad de rotación correcta de la amoladora cuando use un diámetro específico de muela.

Diámetro muela mm	Velocidad periférica en metros por segundo													
	10	15	20	25	28	30	33	35	40	45	48	50	60	80
25	7640	11460	15280	19100	21390	22920	25210	26740	30560	34380	36670	38200	45840	61120
40	4770	7160	9550	11930	13370	14320	15750	16710	19100	21480	22920	23870	28650	38200
50	3820	5730	7640	9550	10690	11460	12600	13370	15280	17190	18330	19100	22920	30560
63	3303	4540	6060	7560	8480	9090	10000	10610	12120	13640	14550	15150	18190	24250
80	2380	3580	4770	5960	6680	7160	7870	8350	9550	10740	11460	11930	14320	19100
100	1910	2860	3820	4770	5340	5730	6300	6680	7640	8590	9160	9550	11460	15280
115	1660	2490	3320	4150	4650	4980	5480	5810	6640	7470	7970	8300	9960	13400
125	1520	2290	3050	3820	4270	4580	5040	5340	6110	6870	7330	7640	9160	12280
150	1270	1910	2540	3180	3560	3820	4200	4450	5090	5730	6110	6360	7640	10180
180	1060	1590	2120	2650	2970	3180	3500	3710	4240	4770	5090	5300	6360	8480
200	950	1430	1910	2380	2670	2860	3150	3340	3820	4290	4580	4770	5730	7640
230	830	1240	1660	2070	2320	2490	2740	2900	3320	3730	3980	4150	4980	6640
250	760	1140	1520	1910	2130	2290	2520	2670	3050	3430	3660	3820	4580	6110
300	630	950	1270	1590	1780	1910	2100	2220	2540	2860	3050	3180	3820	5090

Es su responsabilidad

Sin embargo, hay algunas medidas que debe tomar el operario para evitar cualquier riesgo de mal uso o accidente. El manual de seguridad, que se entrega con todas las amoladoras, contiene una serie de normas de seguridad para el operario.

1. Compruebe la velocidad en vacío

- La velocidad medida a la presión marcada en la lijadora no debe exceder la velocidad nominal, indicada en la misma.
- Antes de comprobar la velocidad en vacío, desmonte el soporte de disco y la brida exterior.
- Realice las comprobaciones diariamente.
- Asegúrese de que la velocidad marcada en la herramienta permanece legible.
- Lleve la máquina al servicio de reparación en caso de exceso de velocidad.



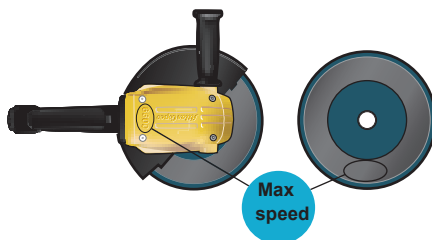
2. Comprobar el protector de muela

- El protector de muelas protege su salud y seguridad.
- Siempre utilice el protector de muelas recomendado.
- Compruebe que no esté dañado.
- Nunca utilice una amoladora sin un protector de muelas.
- Posicione el protector de muela entre usted y el disco.
- Compruebe que el gatillo funciona correctamente.
- Nunca se debe quitar o manipular el gatillo.
- Si el gatillo no funciona correctamente, asegúrese de que se reemplaza.



3. Velocidad máxima

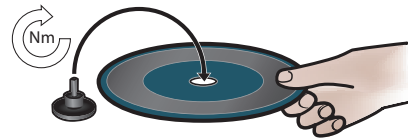
Asegúrese de que la velocidad máxima indicada del soporte de disco y la hoja abrasiva es igual o superior a la velocidad especificada en la lijadora.



4. Compruebe el soporte del disco

Asegúrese de que el soporte del disco no está roto ni dañado de ninguna forma.

- El soporte del disco debe tener las dimensiones del orificio correctas e instalarse adecuadamente en el eje para evitar vibraciones desequilibradas.
- Los soportes de disco dañados deben desmontarse y sustituirse inmediatamente.
- No utilice discos dañados o que se hayan caído, éstos pueden causar lesiones graves.



5. Compruebe la brida y el soporte de disco

- Asegúrese de que las combinaciones entre la brida y el soporte se corresponden con la normativa nacional.
- Compruebe que las bridas no presentan daños y están limpias.
- Sujete las bridas al par recomendado (Par de la brida - volumen Nm).
- Desconecte siempre el suministro de aire cuando cambie el soporte de disco o la hoja abrasiva o ajuste la herramienta.
- Después de montar el soporte de disco, pruebe la lijadora en una zona protegida.
- Compruebe que la lijadora funciona correctamente.

6. Equipo de protección personal

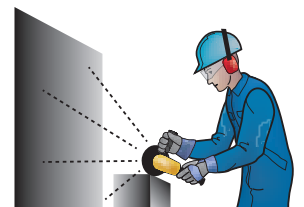
- Asegúrese de que los operarios utilizan:
 - Protección ocular, gafas de protección o un visor.
 - Protección auditiva.
 - Guantes
 - Calzado con puntera de acero
 - Ropa de protección, como delantales de cuero
 - Casco (para aplicaciones más peligrosas)
- Evite que las prendas, el pelo o las joyas permanezcan sueltas (riesgo de atrapamiento).



7. Zona de trabajo

Asegúrese de que en la zona donde trabaja no haya otras personas, de forma que nadie pueda resultar herido.

- Las personas cercanas también deben utilizar protección ocular y auditiva.
- Compruebe que las instalaciones cuentan con buena ventilación y dispositivos de extracción de polvo.
- Debe disponer de un soporte o un lugar en el que colocar la máquina con seguridad.
- Trabaje en una zona cerrada, si es posible con muros de protección, ya que existe el riesgo de que los soportes de discos rotos salgan despedidos.



Durante el trabajo

Detenga el uso de la lijadora si, durante el uso, se producen vibraciones o ruidos elevados anómalos. No se debe modificar ningún aspecto de la lijadora ni de sus accesorios.

Cuando ha finalizado el trabajo

Antes de dejar la máquina, asegúrese de que está apagada y totalmente detenida. Deje la herramienta con cuidado para evitar el riesgo de que se ponga en funcionamiento por sí misma.



Mantenimiento

Asegúrese de seguir las instrucciones de mantenimiento y los intervalos de mantenimiento recomendados.

No desmonte las piezas relacionadas con la seguridad, como el regulador de velocidad o el dispositivo de desconexión en caso de exceso de velocidad. Estas piezas deben sustituirse por completo cuando sufran daños.

El doble de potencia. La mitad de peso. Las turbo amoladoras ofrecen el doble de potencia que las actuales amoladoras angulares de 5", 7" y 9". Tiene aproximadamente la mitad de tamaño y peso que las herramientas de alta frecuencia con una potencia comparable.

- Alta capacidad de arranque de material – Las turbo amoladoras son potentes y se mantienen trabajando a una elevada velocidad de rotación. Esto les proporciona mayor capacidad de corte o de arranque de material, con un menor consumo de muelas.
- Mayor rendimiento – Las turbo amoladoras tiene un motor de turbina que proporciona una relación potencia/peso nunca antes vista en amoladoras. Esto significa que usted puede elegir una herramienta más ligera y compacta con una mayor facilidad de uso y accesibilidad sin renunciar a la potencia.
- Larga vida de servicio – La turbina no tiene aletas que rocen en el cilindro. Los engranajes funcionan bañados en aceite dentro de una carcasa sellada con retenes patentados. El resultado es un rendimiento constante y un trabajo sin interrupciones.

Ergonomía – Nuestro diseño ergonómico de la empuñadura permite un agarre más cómodo, aumenta la productividad y reduce el riesgo de lesiones musculoesqueléticas.

Nuestro sistema de amortiguación de vibraciones, el autoequilibrador, compensa el desequilibrio de la muela y minimiza las vibraciones.

El menor peso en relación a la potencia y la reducida altura sobre el eje también ofrecen mejor accesibilidad y menos cansancio cuando se trabaja en espacios reducidos.

- Sin lubricación – El uso de una turbina significa que el motor no necesita aceite en el aire. Esto ofrece muchas ventajas en términos de ambiente de trabajo, calidad y productividad.
- Extracción de polvo – Accesorio eficaz y estándar para extraer el polvo suspendido en el aire en aplicaciones de lijado con discos en fibra.

GTG21 F120-13



GTG21 F085-18



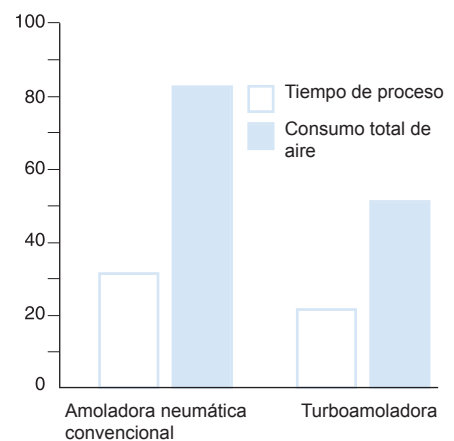
GTG21 S085



GTG21 S085, equipada con juego de extracción de polvo

La **GTG21** es la última de las turbo amoladoras. La mejor elección para el desbastado en bruto y el lijado.

MÁS EFICAZ



El motor de turbina es más eficiente que un motor de aletas de una amoladora convencional, por lo que se tarda menos tiempo en realizar el mismo trabajo. El consumo total de aire también es mucho menor para un trabajo específico.

Modelo	Máx. velocidad en vacío r/min	Para diám. muela mm	Máx. potencia		Peso		Altura sobre el eje		Consumo de aire				Mang. recom.		Entrada aire roscada BSP	Designación
			kW	CV	kg	lb	mm	pulg	l/s	cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
Para amolado y corte																
GTG21 F120-13	12000	125	2,1	2,8	1,8	3,9	68	2,7	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 2963 00
GTG21 F085-18	8500	180	2,1	2,8	2,0	4,2	72	2,8	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 2963 02
Para lijado																
GTG21 S085 ^a	8500	180	2,1	2,8	1,6	3,5	80	3,1	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 2963 05
GTG21 S085 M14	8500	180	2,1	2,8	1,6	3,5	80	3,1	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 2963 07
GTG21 D120 ^{ab}	12000	125	2,1	2,8	1,6	3,5	92	3,6	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 0800 00
GTG21 D085 ^b	8500	180	2,1	2,8	1,6	3,5	92	3,6	30	64	10	21	13	1/2	3/8	8423 0800 01

^a Eje UNC 5/8"-11.

Caudal requerido 250 m³/h.

^b Modelos preparados para usar con juego de extracción de polvo que se deben pedir por separado.

Accesorios incluidos

Todos los modelos

Empuñadura auxiliar ajustable

Tramo de manguera de 0,7 m, 13 mm diám., completo con conector y ErgoNIP 10

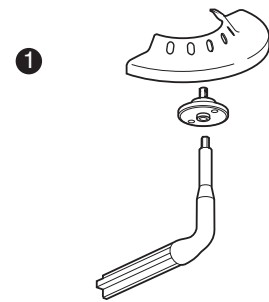
1 tubo de aceite para caja de engranajes

① GTG21 F120/F085

Protector de muela ajustable

Bridas de fijación para muelas de 1 a 10 mm de grosor

Llave hexagonal para cambio de muela



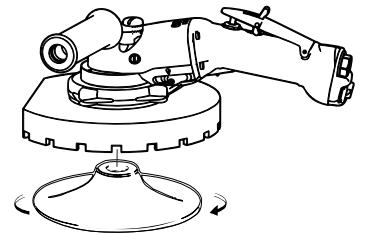
Accesorios opcionales

Juego de manguera de aire para el máximo rendimiento	Designación
RUBAIR 13, L=5 m, incluido ErgoNIP 10, ErgoQIC 10	8202 1180 22
Unidad de preparación de aire, incl. MIDI F/R, válvula de bola, ErgoQIC 10	8202 0845 48
TURBO 16, L=10 m, incluido ErgoNIP 10, ErgoQIC 10	8202 1180 46

Juego extracción de polvo para GTG21 D120 y GTG21 D085

Modelo	Designación	
	Diám. 125 mm	Diám. 180 mm
Muela de centro hundido		
GTG21 D120	3780 4090 23	
GTG21 D085		3780 4090 21
Disco de fibra		
GTG21 D120	3780 4090 24	
GTG21 D085	3780 4090 24	3780 4090 26
Corte de PRFB^b con disco de diamante		
GTG21 D120	3780 4090 25	
GTG21 D085		3780 4090 22
Disco de diamante	3780 5074 61	3780 5074 62

^b Plástico reforzado con fibra de vidrio

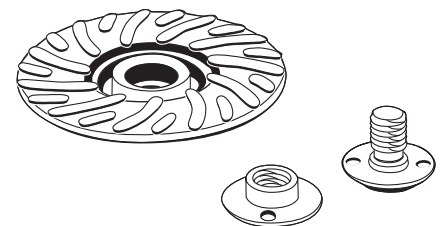


Juego extracción de polvo (disco de fibra no incluido)

Kit de adaptador al eje para lijado

Kit de lijado para	Diám. plato mm	Designación	
		5/8"	M14
GTG21 F120-13	120	4175 0883 92	4175 0883 93
GTG21 F085-18	162	4175 0883 90	4175 0883 91
Adaptador ^a		4175 0883 04	4175 0883 03
Tuerca ^a		4175 0893 00	4175 0893 02

^a Incluido en el kit.



Kit de adaptador al eje

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kit de servicio

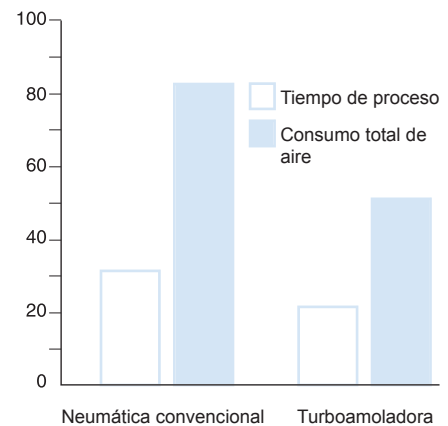
4081 0220 90

Las GTG/GTR40 son los modelos más potentes de la gama de turbo amoladoras, con una potencia increíble en relación a su tamaño y peso. La gama incluye amoladoras angulares y rectas para prácticamente todas las aplicaciones habituales de desbastado en bruto.

- GTG40 F – para desbastado en bruto y corte con muelas de centro hundido.
- GTG40 S – para acabado superficial con abrasivos flexibles y cepillos de alambre.
- GTG40 C – para desbastado en bruto con muelas de copa.
- GTR40 – para desbastado en bruto y aplicaciones tales como limpieza interna y externa de piezas de fundición con muelas rectas.
- Extracción de polvo – Accesorio eficaz y estándar para extraer el polvo que se genera en las aplicaciones de lijado con discos de fibra.



MÁS EFICAZ



El motor de turbina es más eficiente que un motor de aletas de una amoladora convencional, por lo que se tarda menos tiempo en realizar el mismo trabajo. El consumo total de aire también es mucho menor para un trabajo específico.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Para diám. muela mm	Máx. pot.		Peso		Altura sobre el eje		Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscada BSP	Designación
			kW	CV	kg	lb	mm	pulg	máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
Para amolado y corte																
GTG40 F085-18	8500	180	4,5	6,1	3,8	8,4	128	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2900 10
GTG40 F066-23	6600	230	4,5	6,1	4,0	8,8	128	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2910 10
Para lijado con disco de fibra y cepillo de alambre																
GTG40 S060	6000	140 ^a	4,5	6,1	3,6	7,9	132	5,2	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2930 00
Para muela de copa tipo 11																
GTG40 S060-C15 ^b	6000	150	4,5	6,1	4,3	10,5	126	5,0	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2930 10

^a Para cepillo de alambre, Ø 230 mm para disco de fibra. ^b Rosca de eje: UNC 5/8". Longitud 23,5 mm.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Para diám. muela DxTxH ^a mm	Rosca de eje	Máx. pot.		Peso		Long. mm	Consumo de aire				Manguera recomendada		Entrada aire roscada BSP	Designación
				kW	CV	kg	lb		máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
GTR40 S085-15	8500	150x25x25	UNC 5/8-11	4,5	6,1	5,6	12,3	563	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2950 00
GTR40 S072-13	7200	125x25x25	UNC 5/8-11	4,5	6,1	5,6	12,3	563	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2951 00
GTR40 S060-15	6000	150x25x25	UNC 5/8-11	4,5	6,1	5,8	12,8	563	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2952 00
GTR40 S060-20	6000	200x25x25	UNC 5/8-11	4,5	6,1	5,8	12,8	563	60	126	20	42	16	5/8	1/2	8423 2954 00

^a Para muelas rectas.

Accesorios incluidos

GTG40

Protector de muela ajustable
 Empuñadura auxiliar
 Bridas de fijación para discos de 1,5 a 7 mm de grosor, y muelas de centro hundido de 2,5 a 8 mm de grosor
 Tramo de manguera de 0,7 m de largo, Ø 16 mm, completo con conector y ErgoNIP 10
 1 tubo de aceite para caja de engranajes
 Llave hexagonal para cambio de muela

GTR40

Protector de muela
 Bridas de fijación para muelas de 20 a 25 mm de grosor con orificio Ø 25 mm
 Tramo de manguera de 0,7 m de largo, Ø 16 mm, completo con conector y ErgoNIP 10
 1 tubo de aceite para caja de engranajes
 Llaves para cambio de muela

Accesorios opcionales

GTG40

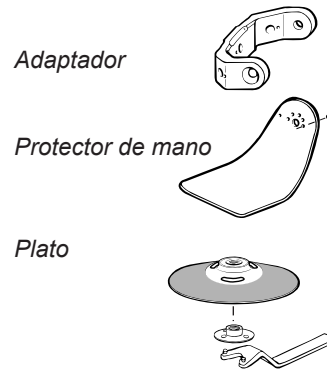
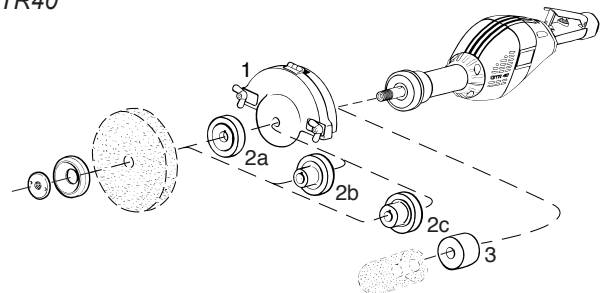
	Designación
Cepillo de alambre Ø 140 mm	4170 0685 00
Juego de fijación para cepillo de alambre	4170 0550 82
Plato de plástico reforzado para lijado Ø 180 mm (7")	4170 1192 90
Ø 230 mm (9")	4170 1193 90
Protector de mano	4175 0165 90
Adaptador para colocar emp. auxiliar 120/135° entre empuñaduras	4175 0164 90 ^b
Kit adaptador para discos de fibra	4175 0238 90
Jgo extrac. polvo ^a disco fibra 180 mm GTG40 S060	3780 4090 11
Jgo mang. incl. 1,8 m mang. vacío Ø 38 mm y manguera de aire Ø 13 mm	3780 2724 41
Placa de rozamiento completa	4175 0186 90
Fijación para muela de copa para eje de 7/8"	4175 0178 90
Kit de modificación para empuñadura inclinada 10°	4170 1157 93

^a Incl. cámara de aspiración, caperuza y plato.

^b Incluido de serie con el modelo GTG40 S060-C15.

GTR40

	Grosor x diám. orificio			Designación
	mm			
2	Brida posterior	TxH20-25x 16	2a	4150 0619 00
		x 20	2b	4150 1650 00
		x 32	2c	4150 0620 00
3	Espaciador para muela cónica		3	4150 0787 00

GTG40**GTR40**

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MAXI F/R C-T16	1/2"	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2"	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

GTG40	4081 0153 90
GTR40	4081 0153 91

- La LSF07 es un modelo de alta velocidad para amolado de precisión y pulido. La LSF07 se suministra con una pinza de 3 mm y se puede equipar con una pinza de 1/8" opcionalmente. Este modelo no dispone de regulador de velocidad.
- LSF12/LSV12 – Amoladora de troqueles pequeña y cómoda con hasta 360 W, para ejercer el máximo control en espacios reducidos. Todos los modelos se entregan con regulador de velocidad y una pinza Erickson de 6 mm bien equilibrada.
- Serie LSF19/LSV19 – Todos los modelos de la serie 19 tienen un potente motor de 0,5 kW y disponen de regulador de velocidad. Los modelos angulares (LSV) cuentan con una solución patentada que elimina los problemas de temperatura y de fugas de aceite, comúnmente asociados a las herramientas con cabeza angular. El resultado es una cabeza angular libre de fugas y auto-refrigerada. Todos los modelos son exentos de lubricación, excepto el modelo de alta velocidad LSF19 S460.
- Serie LSF28/LSV28 – Todos los mo-



delos cuentan con un potente motor de 0,85 kW, con regulador de velocidad y sistema de amortiguación de vibraciones. Impresionante relación potencia/peso.

- LSF38 – Una de las amoladoras de troqueles más potentes del mercado, con 1,35 kW de potencia. Si está bus-

cando una herramienta que aumente su productividad y le ahorre dinero, la LSF38 es la elección idónea. Las amoladoras de la serie 38 son exentas de lubricación y disponen de un sistema de amortiguación de vibraciones para ofrecer el máximo confort y seguridad al operario.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Diám. máx. rec.		Máx. pot. kW	hp	Peso kg	lb	Long. mm	Consumo de aire				Tamaño manguera mm	Entr. aire rosc. pulg	BSP	Tamaño de pinza	Designación
		Fresas carburo tungst. mm	Muela abrasiva siva mm						Máx. pot. l/s	en vacío cfm	Máx. pot. l/s	en vacío cfm					
Modelos rectos																	
LSF12 S400-1 ^a	40000	9	16	0,36	0,48	0,4	0,8	170	9,8	20,8	7,0	14,8	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 04
LSF12 S310-1 ^a	31000	12	20	0,32	0,43	0,4	0,8	170	9,2	19,5	4,2	8,9	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 03
LSF12 S250-1 ^a	25000	12	20	0,29	0,39	0,4	0,8	170	8,5	18,0	3,4	7,2	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 02
LSF12 S200-1 ^a	20000	12	20	0,24	0,32	0,4	0,8	170	8,1	17,2	2,6	5,5	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 01
LSF19 S460E-1/R	46000	9	16	0,51	0,68	0,7	1,5	293	11,4	24,0	15,0	31,5	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 90
LSF19 S460-1	46000	9	16	0,51	0,68	0,5	1,1	193	11,4	24,0	15,0	31,5	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 82
LSF19 S460E-1	46000	9	16	0,51	0,68	0,7	1,5	293	11,4	24,0	15,0	31,5	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 87
LSF19 S300-1	30000	12	20	0,50	0,67	0,5	1,1	193	11,3	23,7	6,6	13,8	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 81
LSF19 S300-2	30000	12	20	0,50	0,67	0,5	1,1	193	11,3	23,7	6,6	13,8	10	3/8	1/4	1/4 in	8423 1224 84
LSF19 S300-1/R	30000	12	20	0,50	0,67	0,5	1,1	193	11,3	23,7	6,6	13,8	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 89
LSF19 S300E-1	30000	12	20	0,50	0,67	0,7	1,5	293	11,3	23,7	6,6	13,8	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 86
LSF19 S300E-1/R	30000	12	20	0,50	0,67	0,7	1,5	293	11,3	23,7	6,6	13,8	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 88
LSF19 S200-1	20000	12	20	0,50	0,67	0,5	1,1	193	9,6	20,1	3,5	7,4	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 80
LSF19 S200-2	20000	12	20	0,50	0,67	0,5	1,1	193	9,6	20,1	3,5	7,4	10	3/8	1/4	1/4 in	8423 1224 83
LSF19 S200E-1	20000	12	20	0,50	0,67	0,7	1,5	293	9,6	20,1	3,5	7,4	10	3/8	1/4	6 mm	8423 1224 85
LSF28 S250 ^a	25000	12	32	0,86	1,15	0,8	1,7	213	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 11
LSF28 S250E ^a	25000	12	32	0,86	1,15	1,3	2,8	338	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 60
LSF28 S250E-R ^a	25000	12	32	0,86	1,15	1,3	2,8	338	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 49
LSF28 S250-R ^a	25000	12	32	0,86	1,15	0,8	1,7	213	18,5	39,2	11,0	23,3	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 48
LSF28 S180	18000	16	40	0,82	1,10	0,8	1,7	213	17,4	36,9	11,0	23,3	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 04
LSF28 S180E	18000	16	40	0,82	1,10	1,3	2,8	338	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 05
LSF28 S180E-1R	18000	16	40	0,82	1,10	1,3	2,8	338	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 42
LSF28 S180-1R	18000	16	40	0,82	1,10	0,8	1,7	213	17,4	36,9	7,0	14,8	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 41
LSF28 S150	15000	16	40	0,70	0,94	0,8	1,7	213	15,0	31,8	5,5	11,7	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 64
LSF28 S150E	15000	16	40	0,70	0,94	1,3	2,8	338	15,0	31,8	4,3	9,1	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 61
LSF28 S120	12000	16	40	0,66	0,89	0,8	1,7	213	13,8	29,3	4,0	8,5	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 67
LSF38 S250E-01 ^a	25000	16	40	1,35	1,80	1,5	3,3	356	28,0	58,0	25,0	53,0	13	1/2	3/8	6 mm	8423 1231 17
LSF38 S180E-01	18000	16	40	1,35	1,80	1,5	3,3	356	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	6 mm	8423 1231 16
LSF38 S180E-01/R	18000	16	40	1,35	1,80	1,5	3,3	356	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	6 mm	8423 1231 15
LSF38 S150E-01/R	15000	16	40	1,25	1,70	1,5	3,3	356	24,0	50,0	13,0	27,0	13	1/2	3/8	6 mm	8423 1231 14
Amoladoras angulares																	
LSV12 S200-1 ^a	20000	12	20	0,29	0,39	0,5	1,2	166	9,5	20,1	6,4	13,6	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 06
LSV12 S120-1 ^a	12000	12	20	0,24	0,33	0,5	1,2	166	8,3	17,6	3,0	6,4	8	5/16	1/4	6 mm	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20000	12	20	0,46	0,62	0,6	1,3	185	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	6 mm	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12000	12	20	0,46	0,62	0,6	1,3	185	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	6 mm	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	12	20	0,37	0,50	0,6	1,3	185	11,3	23,9	6,5	13,8	10	3/8	1/4	6 mm	8423 0111 46
LSV28 S150	15000	16	40	0,68	0,91	1,2	2,5	250	17,0	36,0	8,3	17,6	10	3/8	3/8	6 mm	8423 0125 54

^a No exenta de lubricación. ^b Pinza 3 mm

-1 = pinza 6 mm

E = Versión con eje extendido

R = Modelo rígido, sin amortiguación

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Diám. máx. rec.				Consumo de aire				Tamaño manguera mm	Entr. aire rosc. pulg	BSP	Tamaño de pinza	Designación			
		Fresado carburo mm	Muela abrasiva mm	Máx. pot.		máx. pot.		en vacío									
				kW	hp	l/s	cfm	l/s	cfm								
Amoladoras para pulido																	
LSF28 ST030	3000	-	-	0,67	0,90	1,2	2,6	257	18,0	38,2	8,6	18,2	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 63
LSF28 ST030E	3000	-	-	0,67	0,90	1,8	3,9	383	18,0	38,2	8,6	18,2	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 62
LSF28 ST070 ^a	7000	-	-	0,76	1,02	1,2	2,6	257	18,9	40,1	12,4	23,6	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 66
LSF28 ST070E ^a	7000	-	-	0,76	1,02	1,8	3,9	383	18,9	40,1	12,4	23,6	10	3/8	3/8	6 mm	8423 1235 65
Modelo de alta velocidad																	
LSF07 S850 ^b	88000	4	6	0,10	0,10	0,4	0,9	173	2,2	4,9	2,3	4,6	4,5	3/16	-	3 mm	8423 1222 03

^aNo exenta de lubricación. ^bPinza 3 mm

-1 = pinza 6 mm

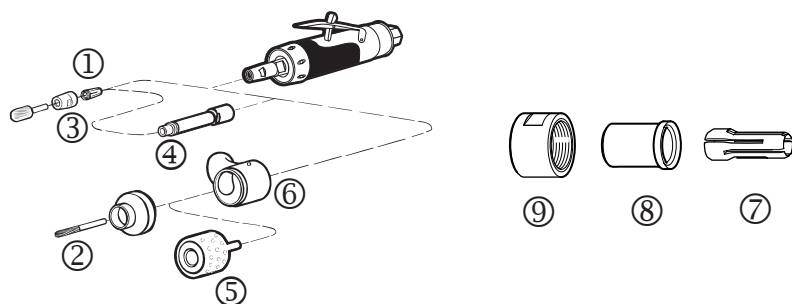
E = Versión con eje extendido

R = Modelo rígido, sin amortiguación

Accesorios incluidos

- LSF07** Manguera de aire, ErgoNIP 08, Pinza 3 mm (Ver la ilustración 1)
- LSF/LSV12** Llave, pinza de 6 mm (vea la ilustración 7), manguera de aire, conector y abrazadera para manguera de aire, manguera de escape
- LSF/LSV19/28** Llave, pinza 6 mm (Ver la ilustración 1), manguera de aire, conector y abrazadera, manguera de escape
- LSF38** Conector de manguera de aire, pinza 6 mm (Ver la ilustración 1)

Accesorios opcionales



	LSF07	LSF/LSV12	LSF/LSV18	LSF/LSV28	LSF38	Ver ilustr.
Pinzas opcionales						
Pinza 1/8"	4150 1822 00	4150 2226 46	-	-	-	7
Pinza 3 mm	-	-	4150 0081 00	4150 0081 00	-	1
Pinza 6 mm	-	4150 2226 03	4150 0075 00	4150 0075 00	-	7
Pinza 8 mm	-	-	4150 0074 00	4150 0074 00	-	1
Pinza 1/4"	-	-	4150 0076 00	4150 0076 00	4150 1754 00	1
Pinza 10 mm	-	-	-	-	4150 0681 00	1
Casquillo cobre pinza	-	4150 2226 02	-	-	-	8
Tuerca del portapinzas	-	4150 2226 04	4150 0760 00	4150 0760 00	4150 0849 00	9
Extensión 75 mm / 3 pulg.	-	-	4150 0674 00 ^a	4150 0674 00 ^a	-	4
Para mecanizar plástico y fibra de vidrio						
Fresa de diamante Ø 6 mm	-	3780 5013 70	3780 5013 70	3780 5013 70	-	2
Tambor de diamante Ø 27 mm	-	-	3780 5033 00	-	-	5
Tambor de diamante Ø 52 mm	-	-	-	3780 5035 00	-	5
Juego extracción de polvo para fresa (fresa no incluida)	-	3780 3015 23	3780 3015 22	3780 4007 42	-	6
Juego extracción de polvo para tambor (tambor no incluido)	-	-	3780 4011 61 ^b	3780 4011 73 ^c	-	6

^a Sólo para modelos rígidos (-R) ^b Para usar con pinza de 6 mm ^c Para usar con pinza de 8 mm

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

Serie 07 4081 0243 90 Serie 12 4081 0472 90 19 series 4081 0486 90 Serie 28 4081 0315 90 Serie 38 4081 0308 90

Las amoladoras rectas Atlas Copco para muelas cónicas son adecuadas para el amolado de orificios y cavidades en piezas de fundición, etc. Requieren abrasivos de grano grueso, que deben estar fijados en la herramienta con un vástago rígido o montados directamente en el eje roscado.

La potencia oscila entre 0,7 kW (0,88 CV) y 2 kW (2,7 CV). Todas las herramientas Atlas Copco se han diseñado pensando en la ergonomía y la potencia: la mejor combinación para lograr la máxima productividad.

- Las LSR28 y 38 son adecuadas para las aplicaciones más ligeras, en las que la accesibilidad es la máxima prioridad.
- La LSR43 tiene un diseño robusto y es perfecta para aplicaciones realmente exigentes que requieren una gran durabilidad.
- Si necesita la máxima potencia, la LSR48 es su herramienta, al entregar 2 kW de potencia de forma suave, gracias al autoequilibrado, que reduce al mínimo el nivel de vibraciones. Y todo ello en una herramienta robusta pero ligera.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Máx. pot.		Peso		Long. mm	Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscada BSP	Designación
		kW	hp	kg	lb		máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	in		
LSR28 S150-CW	15000	0,70	0,94	1,2	2,6	304	18,0	38,2	5,8	12,3	13	3/8	3/8	8423 1325 06
LSR28 S120-CW	12000	0,66	0,88	1,2	2,6	304	15,8	33,5	4,3	8,6	13	3/8	3/8	8423 1325 05
LSR38 S180-CW	18000	1,35	1,80	1,5	3,3	323	28,0	58,0	15,0	31,0	13	3/8	3/8	8423 1232 30
LSR38 S150-CW	15000	1,25	1,70	1,5	3,3	323	24,0	50,0	13,0	27,0	13	3/8	3/8	8423 1232 31
LSR43 S150-30C ^a	15000	1,0	1,3	2,1	4,6	503	23,0	49,0	10,0	21,0	13	1/2	1/2	8423 1432 33
LSR43 S120-30 ^a	12000	0,9	1,2	2,0	4,4	438	20,0	42,0	7,0	15,0	13	1/2	1/2	8423 1432 24
LSR48 S150-CW	15000	2,0	2,7	2,3	5,0	450	35,0	74,0	19,0	40,0	16	5/8	1/2	8423 1430 08
LSR48 S120-CW	12000	1,8	2,4	2,3	5,0	450	30,0	64,0	13,0	27,0	16	5/8	1/2	8423 1430 05
LSR48 S090-CW	9000	1,5	2,0	2,3	5,0	450	28,0	59,0	11,0	23,0	16	5/8	1/2	8423 1430 03

^a Modelo no exento de lubricación.

-CW, -30 = Modelo para muela cónica

-30C = con pinza

En los modelos LSR28/38 las siglas CW indican su uso con muelas cónicas bien con pinza, o bien con rosca M12x1 en combinación con el adaptador para muelas con rosca. Los modelos LSR48 disponen de un eje UNC 1/2" para la conexión directa de las muelas cónicas. Para muelas con rosca de 5/8" y para muelas con vástago utilice el adaptador adecuado. Por favor, consulte la página de accesorios.

Accesorios incluidos

LSR28/38 CW

Conector de manguera de aire y abrazadera
Manguera de escape
Llaves
Tramo corto de manguera (sólo LSR 28)

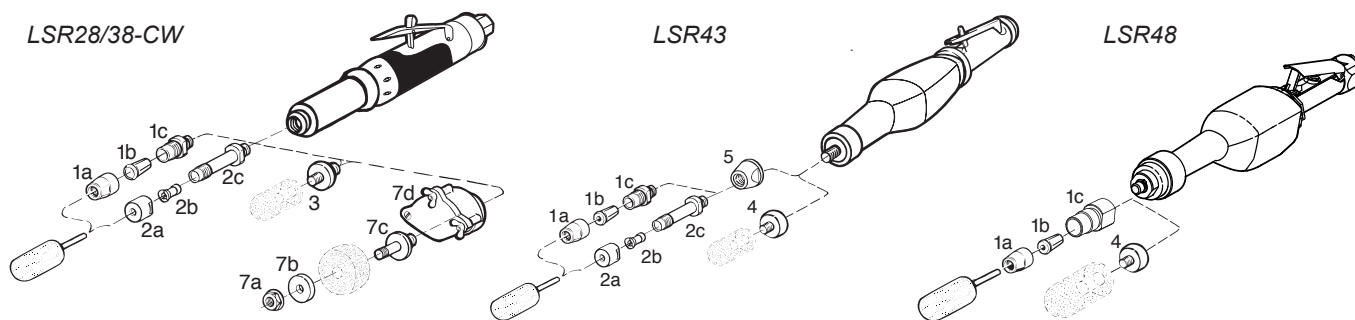
LSR43 30/30C

Conector de manguera
Llave

LSR48 CW

Tramo corto de manguera
Llave

Accesorios opcionales



LSR28/38

	Vea la ilustr.	Designación
Adaptador para muela cónica roscada		
UNC/W 3/8"	3	4150 0318 00
UNF 3/8"	3	4150 0318 01
UNC 1/2"	3	4150 1357 00
UNC/W 5/8"	3	4150 0767 00
Para pinza 1b		
Tuerca	1a	4150 0849 00
Pinza Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Pinza Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Pinza Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Pinza Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Pinza Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Portapinzas	1c	4150 0680 00
Para pinza 2b		
Tuerca	2a	4150 0221 00
Pinza Ø 6 mm	2b	4150 0222 00
Pinza Ø 8 mm	2b	4150 0325 00
Pinza Ø 1/4"	2b	4150 0223 00
Portapinzas 90 mm	2c	4150 0441 00
Portapinzas 45 mm	2c	4150 0211 00
Piezas para muelas 50x19x10		
Tuerca	7a	0266 2111 00
Brida	7b	4106 5938 00
Soporte	7c	4150 0212 00
Protector de muela	7d	4150 1299 81
Piezas para muelas 50x13x10		
Tuerca	7a	0266 2111 00
Brida	7b	4106 5938 00
Soporte	7c	4150 1145 00
Protector de muela	7d	4150 1299 81

LSR43

	Vea la ilustr.	Designación
Adaptador para muela cónica roscada		
UNC/W 3/8"	4	4150 0943 00
UNF 3/8"	4	4150 0943 01
UNC 1/2"	4	4150 0944 00
UNC/W 5/8"	4	4150 0945 00
Para pinza 1b		
Tuerca	1a	4150 0849 00
Pinza Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Pinza Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Pinza Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Pinza Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Pinza Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Portapinzas	1c	4150 0680 00
Para pinza 2b		
Tuerca	2a	4150 0221 00
Pinza Ø 6 mm	2b	4150 0222 00
Pinza Ø 8 mm	2b	4150 0325 00
Pinza Ø 1/4"	2b	4150 0223 00
Portapinzas 90 mm	2c	4150 0441 00
Adaptador para montar 1c y 2c	5	4150 0861 00

	Vea la ilustr.	Designación
Adaptador para muela cónica roscada		
UNC/W 5/8"	4	4150 0945 01
Para pinza 1b		
Tuerca	1a	4150 0849 00
Pinza Ø 6 mm	1b	4150 1453 00
Pinza Ø 8 mm	1b	4150 0706 00
Pinza Ø 9 mm	1b	4150 0765 00
Pinza Ø 10 mm	1b	4150 0681 00
Pinza Ø 1/4"	1b	4150 1754 00
Portapinzas	1c	4150 0680 01

NOTA: Los adaptadores no se incluyen con la herramienta, y deben pedirse para fijar una muela cónica.

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

Serie 28	4081 0315 90
Serie 38	4081 0311 90
Serie 43	4081 0020 90
Serie 48	4081 2023 90

Las amoladoras rectas Atlas Copco, diseñadas para su uso con muelas rectas, ofrecen una alta capacidad de arranque de material en espacios abiertos.

La potencia oscila entre 0,6 kW (0,83 CV) y 2,9 kW (4,0 CV).

- La LSR28 es adecuada para las aplicaciones más ligeras, donde la accesibilidad es la máxima prioridad. Cuenta con bajos niveles de ruido y vibraciones gracias a su exclusivo sistema de amortiguación de vibraciones. La empuñadura aislada térmicamente y el aire de escape evacuado a distancia son algunas de las características ergonómicas más notables de la LSR28.
- La LSR43 tiene un diseño robusto y es perfecta para aquellas aplicaciones realmente exigentes que requieren una gran durabilidad.
- Si necesita la máxima potencia, su mejor opción es la LSR48 o la LSR64, con hasta 2,9 kW de potencia. La longitud de estas amoladoras actúa como palanca, lo que permite aplicar una mayor fuerza de empuje.

La LSR48 tiene unos niveles de vibración mínimos gracias al autoequilibrador y está equipada con un dispositivo de desconexión en caso de exceso de velocidad.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Para diám. de muela DxTxH mm	Rosca de eje y longitud	Máx. pot.		Peso		Long. mm	Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscad.		Designación
				kW	CV	kg	lb		máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	in	BSP		
LSR28 S180-05	18000	50x13x10	UNF 3/8x42	0,82	1,09	1,9	4,1	340	19,8	42,0	7,3	15,5	13	3/8	1/2	8423 1325 04	
LSR28 S150-10	15000	100x13x20	UNC 1/2x42	0,70	0,94	2,2	4,8	340	18,0	38,2	5,8	12,3	13	3/8	1/2	8423 1325 02	
LSR28 S110-08	11000	80x13x10	UNF 3/8x42	0,62	0,83	1,9	4,2	340	15,8	33,5	3,6	7,6	13	3/8	1/2	8423 1325 03	
LSR43 S150-10	15000	100x25x25	UNC 1/2x49	1,0	1,4	2,8	6,2	460	23,0	49,0	10,0	21,0	13	1/2	1/2	8423 1430 34	
LSR43 S120-08	12000	80x25x13	UNC 1/2x49	0,9	1,2	2,5	5,5	460	20,0	42,0	7,0	15,0	13	1/2	1/2	8423 1430 26	
LSR43 S090-10	9000	100x25x13	UNC 1/2x49	0,8	1,1	2,4	5,3	460	18,0	38,0	5,0	11,0	13	1/2	1/2	8423 1430 18	
LSR48 S150-10	15000	100x25x16-25	UNC 5/8x42	2,0	2,7	3,5	7,7	499	35,0	74,0	19,0	40,0	16	5/8	1/2	8423 1430 07	
LSR48 S120-08 ^a	12000	80x25x13-25	UNC 1/2x37	1,8	2,4	3,0	6,6	498	30,0	64,0	13,0	28,0	16	5/8	1/2	8423 1430 04	
LSR48 S120-10	12000	100x32x16-25	UNC 5/8x49	1,8	2,4	3,5	7,7	495	30,0	64,0	13,0	28,0	16	5/8	1/2	8423 1430 09	
LSR48 S120-13	12000	125x25x16-25	UNC 5/8x42	1,8	2,4	3,6	7,9	487	30,0	64,0	13,0	28,0	16	5/8	1/2	8423 1430 06	
LSR48 S090-10 ^a	9000	100x25x13-25	UNC 1/2x37	1,5	2,0	3,2	7,0	495	28,0	59,0	11,0	23,0	16	5/8	1/2	8423 1430 02	
LSR64 S100-15	10000	150x25x25	UNC 5/8x55	2,9	4,0	5,8	2,8	535	53,0	112,0	26,0	55,0	16	5/8	1/2	8423 1640 55	
LSR64 S072-13	7200	125x25x16	UNC 5/8x55	2,5	3,4	5,4	11,9	535	45,0	95,0	14,0	30,0	16	5/8	1/2	8423 1640 30	
LSR64 S060-15	6000	150x25x16	UNC 5/8x55	2,3	3,1	5,4	11,9	535	41,0	87,0	11,0	23,0	16	5/8	1/2	8423 1640 22	

DxTxH = Diámetro ext. x Espesor x Diámetro int.

^a Los modelos LSR48 S120-08 y LSR48 S090-10 están equipados con protectores de muela cerrados.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Rosca de eje y longitud	Máx. pot.		Peso		Long. mm	Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscada		Designación
			kW	CV	kg	lb		máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	in	BSP		
Para cepillos de alambre																
LSR28 ST070E-CW	7000	UNC 1/2 x 29	0,76	1,00	1,9	4,3	357	18,9	40,1	12,4	26,3	10	3/8	3/8	8423 1235 71	
LSR64 S041	4100	UNC 5/8 x 55	1,6	2,5	5,4	11,9	535	29,0	61,0	7,0	15,0	16	5/8	1/2	8423 1640 14	

Accesorios incluido

LSR28

Protector de muela
Tuerca, bridas
Conector de manguera de aire y abrazadera
Manguera de escape
Llaves

LSR43

Protector de muela
Tuerca
Bridas
Llaves

LSR48

Tramo corto de manguera
Llave de gancho
Llaves
Protector de muela
Las bridas para muelas con diámetro interior de 13/16/20 y 25 mm

LSR64

Protector de muela
Tuercas, bridas
Conector de manguera de aire y abrazadera
Llaves

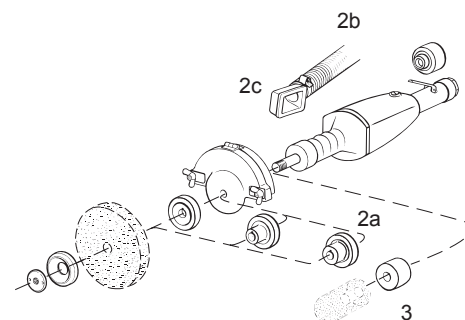
Accesorios opcionales

	LSR28	LSR43	LSR64	Ver la ilustr.
Brida para muela 125-150x25x32	-	-	4150 0620 00	2a
Brida para muela 80x19x10	4150 1268 05 ^b	-	-	2a
Silenciador	-	4150 1005 80 ^a	-	2b
Protector de escape	-	4150 0938 80	4150 0968 80	2c
Espaciador	-	-	4150 0787 00 ^c	3

^a Puede reducir el nivel sonoro de 8 a 12 dB.

^b Sirve para LSR28 S110-08.

^c Espaciador para uso con muela cónica.



Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

Serie 28	4081 0317 90
Serie 43	4081 0020 90
Serie 48	4081 2023 90
Serie 64	4081 0138 90

Amoladoras verticales Muelas de centro hundido, de copa y discos

Gracias a su robusto diseño, junto a su motor neumático vertical y el cilindro de fundición nodular, ofrecen una extraordinaria durabilidad. La fundición nodular tiene un efecto "lubricante" que prolonga los intervalos entre servicios.

- La serie LSS es adecuada para las operaciones más exigentes de arranque de material y de corte en superficies abiertas.
- Su potencia es impresionante y varía de 1,4 kW (1,9 CV) a 3,8 kW (5,1 CV).
- La LSS53 está equipada con un silenciador exclusivo que reduce los picos de ruido que se crean en el arranque y la desconexión.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Para diám. muela mm	Rosca de eje y longitud	Máx. potencia		Peso		Altura sobre el eje mm	Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscada BSP	Designación
				kW	CV	kg	lb		l/s	cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
LSS53 S072-C13	7200	125	UNC 5/8x30	1,3	1,8	3,1	6,8	180	26,0	55,0	8,0	17,0	13	1/2	1/2	8423 2534 12
LSS53 S085-18	8500	180	UNC 5/8x30	1,4	1,9	2,9	6,4	180	27,0	57,0	10,0	21,0	13	1/2	1/2	8423 2530 72
LSS64 S060-23	6000	230	UNC 5/8x31	2,2	3,0	5,1	12,6	201	40,0	85,0	9,0	19,0	16	5/8	1/2	8423 2641 46
LSS64 S060-C15	6000	150	UNC 5/8x31	2,2	3,0	5,0	11,0	201	40,0	85,0	9,0	19,0	16	5/8	1/2	8423 2641 04
LSS64 S085-18	8500	180	UNC 5/8x31	2,6	3,5	4,7	10,4	201	50,0	106,0	13,0	28,0	16	5/8	1/2	8423 2641 38
LSS84 S060-23	6000	230	UNC 5/8x32	3,8	5,1	6,0	13,2	217	65,0	138,0	17,0	36,0	19	3/4	1/2	8423 2840 26

-13= muela de 125 mm.

-18= muela de 180 mm.

-23= muela de 230 mm.

-C13 = muela de copa 125 mm.

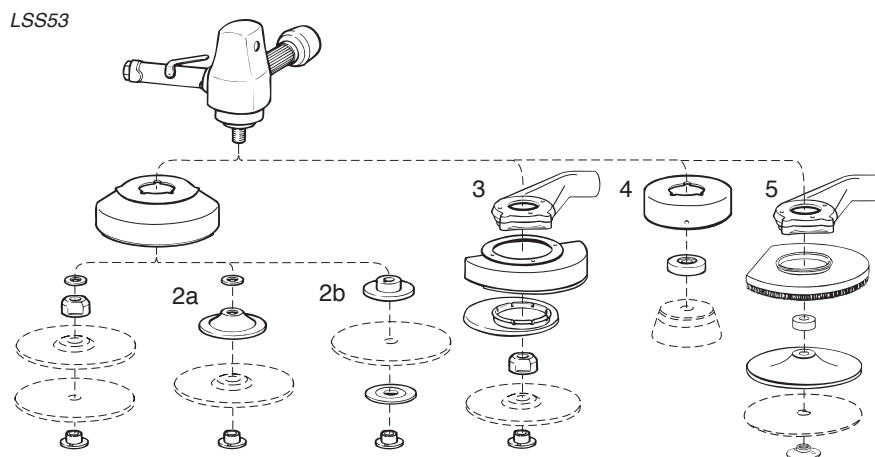
-C15 = muela de copa 150 mm.

Accesorios incluidos

Juegos de accesorios según normas EN 68

Protector de muela	
Brida	4170 0758 01
Tuerca	4170 0220 01
Llaves	

Accesorios opcionales



	LSS53	LSS64	LSS84	Ver la ilustración
Accesorios para muela de centro hundido Incluye: bridas interior y exterior, tuerca y llave	4170 0219 87	4170 0219 87	-	2a
Accesorio para disco Incluye: bridas interior y exterior, tuerca y llave	4170 1133 87	-	-	2b
Accesorio para muela de copa 125 mm Incluye: protector de muela y brida	4170 0664 80	-	-	4
Accesorio para muela de copa 150 mm Incluye: protector de muela y brida	-	4170 0652 80	-	4
Jgo extrac. polvo para muela centro hundido 180 mm	3780 4011 10	-	-	3
Juego extracción de polvo para disco de fibra 180 mm	3780 4011 00	-	-	5

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90
LSS84	4081 0136 90

Los trabajos de lijado con disco de fibra de grano grueso en platos rígidos o con cepillos de alambre, requieren de una alta potencia. Los modelos de la serie LSS de Atlas Copco son caballos de batalla fiables con una gran potencia, que estarán a su servicio durante mucho tiempo. El robusto diseño, junto a su motor neumático vertical y el cilindro de fundición nodular, ofrecen una extraordinaria durabilidad. La fundición nodular tiene un efecto "lubricante" que prolonga los intervalos entre servicios.

- La serie LSS es una buena opción cuando la accesibilidad no es lo más importante.
- La LSS53 está equipada con un silenciador exclusivo que reduce los picos de ruido que se crean en el arranque y la desconexión de la herramienta.



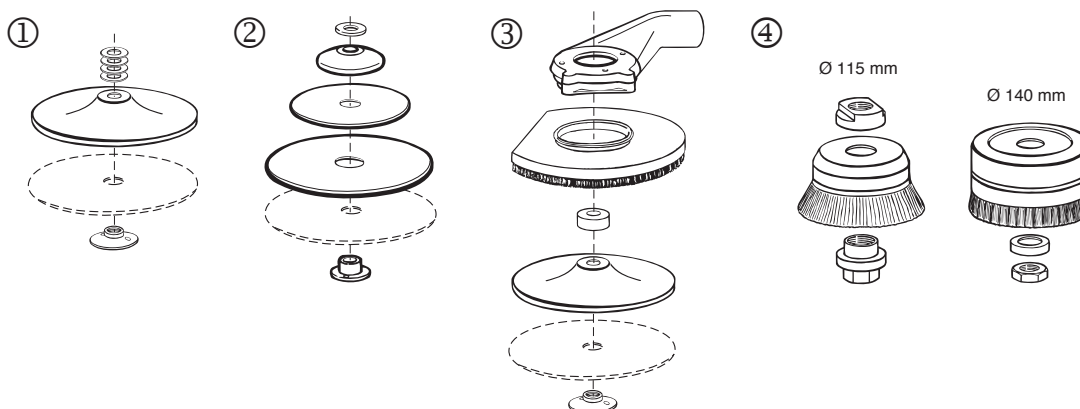
LSS53



LSS64

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Diám. plato recom. mm	Rosca de eje y longitud	Máx. potencia		Peso			Consumo de aire				Manguera recom.		Entrada aire roscada BSP	Designación
									en vacío		en vacío					
									kW	hp	kg	lb				
LSS53 S060	6000	180	UNC 5/8 x 30	1,2	1,6	2,3	5,1	180	24,0	51,0	7,0	15,0	13	1/2	1/2	8423 2530 23
LSS53 S060-M14	6000	180	M14 x 31	1,2	1,6	2,3	5,1	180	24,0	51,0	7,0	15,0	13	1/2	1/2	8423 2530 27

Accesorios opcionales



Juego de plato para LSS53 y LSS64	Blando	Medio	Rígido	Ver la ilustración
Estándar Ø 125 mm - M14 y 5/8"	4170 0768 80	-	-	1
Estándar Ø 180 mm - M14 y 5/8"	4170 0756 80	-	4170 0757 80	1
Para trabajo semipesado - Ø 125-230 - 5/8"	-	4170 0259 80 ^a	-	2
Para trabajo pesado - Ø 180 mm - 5/8"	4170 0660 81 ^b	4170 0660 82 ^b	4170 0660 83 ^b	
Juego de plato con aletas de refrigeración				
Ø 125 mm - 5/8" and M14	-	4150 1962 80	-	-
Ø 180 mm - 5/8" and M14	-	4150 1962 81	4150 1962 83	-
Juego de extracción de polvo para disco de fibra				
	LSS53	LSS64		Ver la ilustración
Ø 180 mm	3780 4011 00 ^c	-		3
Cepillos de alambre				
	LSS53	LSS64		Ver la ilustración
Cepillo de alambre 115 mm	4170 0491 00	-	-	4
Cepillo de alambre 140 mm	-	4170 0685 00	-	4
Juego de fijación para cepillo de alambre	4170 0459 81	4170 0550 80	-	4

^a = Incluye tres platos de 125, 180 y 230 mm, arandela, cubo, tuerca y llave.

^b = Incluye arandelas, cubo de goma, plato, tuerca, llave.

^c = Incluye cámara de aspiración, caperuza, arandelas, plato, tuerca.

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20



Kits de servicio

LSS53	4081 0132 90
LSS64	4081 0133 90

Todas nuestras amoladoras de aletas ofrecen **durabilidad, alta potencia y reducido peso**. Además, mantienen un bajo nivel sonoro y de vibraciones.

- **Serie LSV19** – Para trabajar en espacios reducidos, las herramientas de la serie LSV19 son pequeñas, potentes y exentas de lubricación.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, empuñadura aislada térmicamente y motor neumático sin lubricación.

- **Serie LSV28** – Pequeña pero potente (0,75 kW - 1 CV), disponible también en una versión con eje extendido para una accesibilidad óptima en aquellas aplicaciones donde sea necesario.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, empuñadura aislada térmicamente y motor neumático sin lubricación (modelo LSV28 S060-18).

- **LSV38** – Si está buscando una amoladora potente y versátil, la ha encontrado: hasta 1,3 kW (1,7 CV).

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubricación y empuñadura aislada térmicamente. El autoequilibrador (modelos SA) reduce las vibraciones hasta en un 50%. Disponen, además, de bloqueo del eje y protector de muela ajustable.



- **LSV48** – Nuestra amoladora de aletas más potente con 1,9 kW (2,5 CV), para lograr la máxima productividad. Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubri-

cación y empuñadura aislada térmicamente. El autoequilibrador (modelos SA) reduce las vibraciones hasta en un 50%. Dispone, además, de bloqueo del eje.

Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Para diám. muela DxTxH ^a mm	Rosca de eje y longitud	Máx. potencia		Peso		Altura sobre el eje mm	Consumo de aire				Manguera recom.		Entr. aire roscada BSP	Designación
				kW	CV	kg	lb		máx. pot. l/s	en vacío cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
LSV19 S170-08	17000	80x7x10	UNF 3/8x17	0,45	0,60	0,7	1,6	71	11,2	23,0	6,6	14,0	10	3/8	1/4	8423 0111 40
LSV28 ST13-10E	13000	100x7x9,5	UNF 3/8x17	0,75	1,00	1,5	3,3	70	21,5	45,0	14,5	30,0	10	3/8	3/8	8423 0125 29
LSV28 ST12-10	12000	100x7x16	UNF 3/8x17	0,75	1,00	1,7	3,7	80	17,4	36,9	7,5	15,9	10	3/8	3/8	8423 0125 14
LSV28 ST12-12	12000	115x7x22	UNF 3/8x17	0,75	1,00	1,7	3,7	80	17,4	36,9	7,5	15,9	10	3/8	3/8	8423 0125 16
LSV28 ST12-13	12000	125x7x22	UNF 3/8x17	0,75	1,00	1,7	3,7	80	17,4	36,9	7,5	15,9	10	3/8	3/8	8423 0125 17
LSV28 S060-18	6000	180 ^b	UNC 5/8x32	0,73	0,98	2,5	5,4	87	16,0	33,9	7,3	15,5	10	3/8	3/8	8423 0135 53
LSV38 S12-125	12000	125x7x22	M14x12	1,30	1,70	1,6	3,5	89	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0131 08
LSV38 ST12-125	12000	125x7x22	M14x12	1,30	1,70	1,8	4,0	89	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0131 09
LSV38 SA12-125	12000	125x7x22	M14x10	1,30	1,70	2,0	4,4	89	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0131 13
LSV48 SA120-13	12000	125x7x22	M14x9	1,9	2,5	2,5	5,5	78	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 07
LSV48 SA085-18	8500	180x7x22	M14x9	1,9	2,5	2,7	5,9	88	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 06
LSV48 SA066-23	6600	230x7x22	UNC 5/8x10	1,9	2,5	2,9	6,4	88	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 08

^a DxTxH = diámetro ext. x espesor x diámetro int.

^b Especial para muela de centro hundido flexible.

SA = Autoequilibrador.

E = Versión con eje extendido.

Con protector para disco

-08 = Ø 75 mm

-10 = Ø 100 mm

-12 = Ø 115 mm

-13 = Ø 125 mm

-18 = Ø 180 mm

-23 = Ø 230 mm



Kits de servicio

LSV19	4081 0486 90
LSV28	4081 0317 90
LSV38	4081 0309 90
LSV48	4081 0312 90

Accesorios incluidos

LSV19

Protector de muela 80 mm
 Bridas 4150 1158 80
 Conector de manguera de aire, abrazadera
 Llaves
 Juego de manguera de escape

LSV28

Protector de muela
 Bridas 4150 1160 80
 Empuñadura auxiliar 4150 1521 80
 Manguera de aire, conector, abrazadera
 Llaves
 Juego de manguera de escape

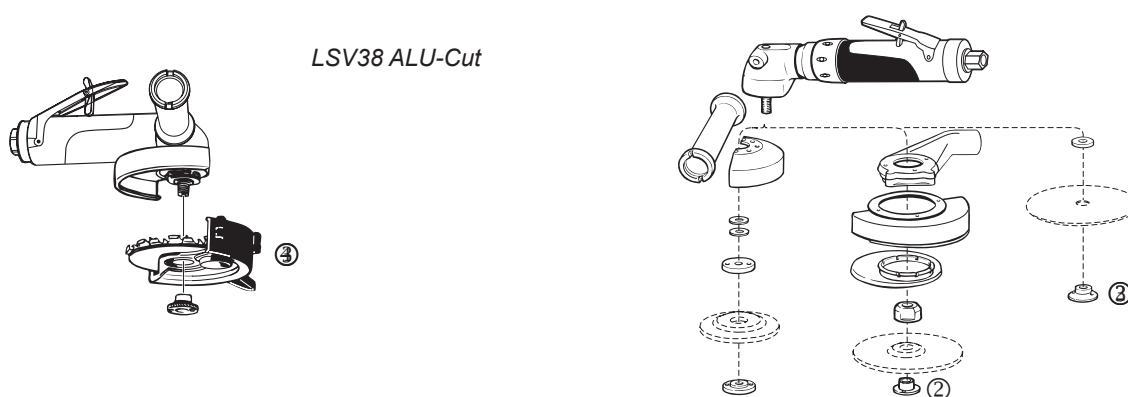
LSV38

Protector de muela (LSV38 S)
 Protector de muela ajustable (LSV38 ST, -SA)
 Bridas
 Llaves
 Bloqueo del eje
 Empuñadura auxiliar recubierta
 Manguera de escape (LSV38 ST)
 Manguera de escape reforzada (LSV38 SA)
 Autoequilibrador (LSV38 SA)
 Tramo corto de manguera Turbo 13 con ErgoNIP 10 (LSV38 ST, -SA)

LSV48

Protector de muela
 Brida 4150 1160 02
 Empuñadura auxiliar 4175 0868 82

Accesorios opcionales



	LSV28	LSV38	LSV48	Ver la ilustración
Juego extracción de polvo para muela de centro hundido				
Ø 125 mm	3780 4008 70	3780 4008 73	-	1
Ø 180 mm	-	-	3780 4093 41	1
Juego de extracción de polvo para disco de diamante				
Ø 125 mm (profundidad de corte 30 mm)	-	3780 4008 74	-	-
Ø 180 mm (profundidad de corte 50 mm)	-	-	3780 4093 42	-
Disco de diamante				
Ø 100 mm	3780 5074 00	-	-	-
Ø 125 mm	-	3780 5074 61	-	-
Ø 180 mm	-	-	3780 5074 62	-
Corte de aluminio				
Protector Alu-Cut	-	4112 1161 90	-	3
Herramienta de corte de metal duro Ø 125 mm, t=2 mm	-	4112 1164 00 ^a	-	-
Herramienta de corte de metal duro Ø 125 mm, t=4 mm	-	4112 1162 00 ^b	-	-
Adaptador para instalar una muela de centro hundido flexible (para LSV28 S060-18)	4170 0759 00	-	-	2

^a Para aplicaciones de corte en aluminio.

^b Para aplicaciones de fresado en aluminio.

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12
MAXI F/R C-T16	1/2	60 l/s	Turbo 16 mm	Claw	No	8202 0850 05
MAXI F/RD C-T20	1/2	65 l/s	Turbo 20 mm	Claw	No	8202 0850 20

- **Lijadora serie LSV12** – Para trabajos más finos que requieren menos potencia y más control. Disponible con pinza o eje roscado.

Características: Regulador de velocidad, engranajes de alta calidad y palanca de arranque progresivo.

- **Serie LSV28** – La serie 28 está disponible en varias velocidades y existe una versión para lijado al agua. Las lijadoras al agua tienen suministro de agua central (a través de la cabeza angular) para una distribución óptima del agua sobre la superficie de trabajo.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada. Los modelos LF disponen de motor neumático libre de lubricación.

- **Serie LSV38** – Potente lijadora para lijado medio y basto.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada y motor neumático sin lubricación y bloqueo del eje.

- **Serie LSV48** – Nuestra lijadora de aletas más potente: 1,9 kW (2,5 CV), para lograr la máxima productividad. Sus características principales son:

regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubricación, autoequilibrador y bloqueo del eje.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Diám. máx. plato recom. mm	Rosca de eje y longitud	Máx. potencia		Peso		Long. mm	Altura sobre el eje mm	Consumo de aire				Man-guera recom.		Entr. aire roscada BSP	Designación
				kW	CV	kg	lb			máx. pot. l/s	pot. en vacío cfm	l/s	cfm	mm	pulg		
Con pinza																	
LSV12 S200-1	20000	50	— ^a	0,29	0,39	0,5	1,2	166	76	9,5	20,1	6,4	13,6	8	5/16	1/4	8423 1124 06
LSV12 S120-1	12000	75	— ^a	0,24	0,33	0,5	1,2	166	76	8,3	17,6	3,0	6,4	8	5/16	1/4	8423 1124 05
LSV19 S200-1	20000	50	— ^a	0,46	0,62	0,6	1,3	185	79	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	8423 0111 41
LSV19 S120-1	12000	75	— ^a	0,46	0,62	0,6	1,3	185	79	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	8423 0111 43
LSV19 S080-1	8000	75	— ^a	0,37	0,5	0,6	1,3	185	79	11,3	23,9	6,5	13,8	10	3/8	1/4	8423 0111 46
Con eje roscado																	
LSV12 S200	20000	50	UNC 1/4x8	0,29	0,39	0,5	1,2	166	58	8,3	17,6	3,0	6,4	8	5/16	1/4	8423 1124 08
LSV12 S120	12000	75	UNC 1/4x8	0,24	0,33	0,5	1,2	166	58	8,3	17,6	3,0	6,4	8	5/16	1/4	8423 1124 07
LSV19 S200	20000	50	UNC 1/4x8	0,46	0,62	0,6	1,3	185	58	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	8423 0111 42
LSV19 S120	12000	75	UNC 1/4x8	0,46	0,62	0,6	1,3	185	58	11,3	23,9	7,5	15,9	10	3/8	1/4	8423 0111 44
LSV19 S080	8000	75	UNC 1/4x8	0,37	0,5	0,6	1,3	185	58	11,3	23,9	6,5	13,8	10	3/8	1/4	8423 0111 45
Lijado en seco																	
LSV28 S060	6000	180	UNC 5/8x32	0,73	0,98	1,5	3,2	265	87	16,0	33,9	7,3	15,5	10	3/8	3/8	8423 0125 30
LSV28 S060-M14	6000	180	M14x16	0,73	0,98	1,5	3,2	265	87	16,0	33,9	7,3	15,5	10	3/8	3/8	8423 0125 64
LSV28 S040	4000	180	UNC 5/8x32	0,62	0,83	1,5	3,2	265	87	15,0	31,8	4,0	8,5	10	3/8	3/8	8423 0126 22
LSV28 ST034	3400	180	UNC 5/8x32	0,71	0,95	1,7	3,7	289	87	18,0	38,2	7,7	16,3	10	3/8	3/8	8423 0135 80
LSV28 S021	2100	180	UNC 5/8x32	0,68	0,91	1,9	4,1	289	87	16,0	33,9	5,6	11,9	10	3/8	3/8	8423 0125 19
LSV28 S021-M14	2100	180	M14x16	0,68	0,91	1,9	4,1	289	87	16,0	33,9	5,6	11,9	10	3/8	3/8	8423 0125 72
Lijado al agua																	
LSV28 S040-01-M14	4000	180	M14x16	0,62	0,83	1,5	3,2	268	87	15,0	31,8	5,0	10,6	10	3/8	3/8	8423 0125 12
LSV28 ST008-01-LF	800	200	UNC 5/8x32	0,68	0,91	2,0	4,3	307	87	16,0	33,9	5,6	11,9	10	3/8	3/8	8423 0125 51
Sin lubricación, Lijado en seco																	
LSV28 ST013-M14 LF	1300	180	M14x16	0,68	0,91	1,7	3,7	289	87	20,0	42,4	9,0	19,1	10	3/8	3/8	8423 0125 28
LSV28 ST013 LF	1300	180	UNC 5/8x32	0,68	0,91	1,7	3,7	289	87	20,0	42,4	9,0	19,1	10	3/8	3/8	8423 0126 26
LSV38 S085	8500	180	UNC 5/8x22	1,30	1,70	1,5	3,3	221	96	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0130 69
LSV38 S085 D	8500	180	UNC 5/8x28	1,30	1,70	2,3	5,0	221	96	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0130 76
LSV38 S085-M14	8500	180	M14x12	1,30	1,70	1,5	3,3	221	96	28,0	58,0	15,0	31,0	13	1/2	3/8	8423 0130 72
LSV38 S066	6600	180	UNC 5/8x22	1,20	1,60	1,5	3,3	221	96	24,0	50,0	13,0	27,0	13	1/2	3/8	8423 0130 73
LSV38 S066 D	6600	180	UNC 5/8x28	1,20	1,60	2,3	5,0	221	96	24,0	50,0	13,0	27,0	13	1/2	3/8	8423 0130 75
LSV38 S066-M14	6600	180	M14x12	1,20	1,60	1,5	3,3	221	96	24,0	50,0	13,0	27,0	13	1/2	3/8	8423 0130 77
LSV48 SA085	8500	180	UNC 5/8x21	1,9	2,5	2,3	5,1	316	78	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA085 D	8500	180	UNC 5/8x21	1,9	2,5	2,8	6,2	316	94	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 05
LSV48 SA085-M14	8500	180	M14x18	1,9	2,5	2,3	5,1	316	78	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 03
LSV48 SA066	6600	180	UNC 5/8x21	1,9	2,5	2,3	5,1	316	78	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 00
LSV48 SA066-M14	6600	180	M14x9	1,9	2,5	2,3	5,1	316	78	36,0	76,0	17,0	36,0	16	5/8	1/2	8423 0132 01

^a Pinza Ø 6 mm.

-01 = Lijado al agua.

-M14 = rosca M14.

-ST = Los modelos ST tienen un tren de engranajes planetarios.

-1 = Pinza Ø 6 mm

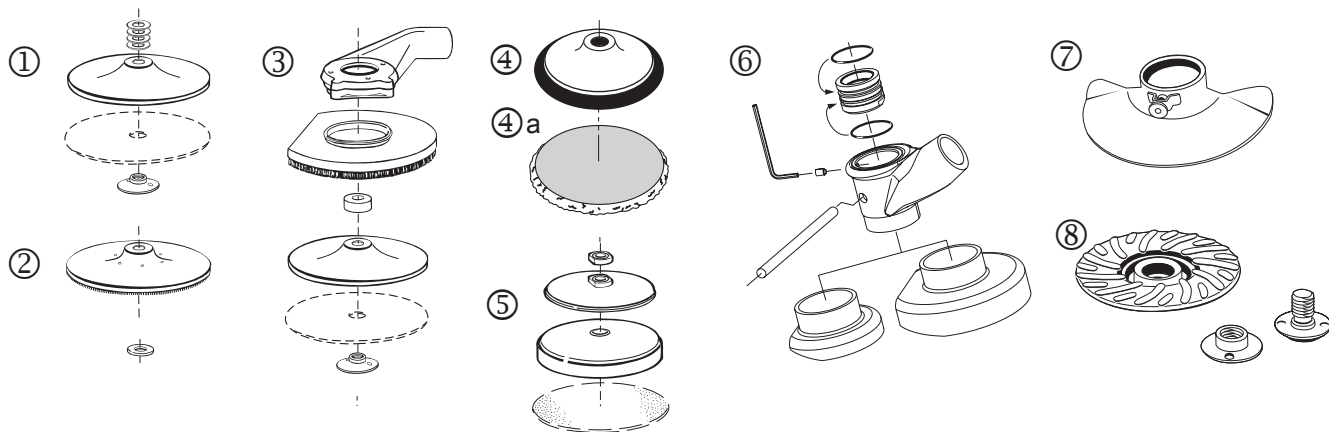
-D = Juego de extracción de polvo incluido.

-SA = Autoequilibrador.

Accesorios incluidos

Conector de manguera de aire Abrazadera	Manguera de escape (LSV19/28/38) Empuñadura auxiliar (LSV28/38/48)	Llaves Juego de extracción de polvo (versión D)
--	---	--

Accesorios opcionales



	LSV12	LSV19	LSV28	LSV38	LSV48	Ver la ilustr.
Juego de plato, tipo estándar						
Ø 125 mm - 5/8" - Blando	-	-	4170 0768 80	4170 0768 80	4170 0768 80	1
Ø 180 mm - 5/8" - Blando	-	-	4170 0756 80	4170 0756 80	4170 0756 80	1
Ø 180 mm - 5/8" - Rígido	-	-	4170 0757 80	4170 0757 80	4170 0757 80	1
Juego de plato con aletas de refrigeración						
Ø 125 mm - 5/8" y M14	-	-	4150 1962 80	4150 1962 80	4150 1962 80	2
Ø 180 mm - 5/8" and M14, rígida	-	-	-	4150 1962 83	4150 1962 83	2
Ø 180 mm - 5/8" y M14	-	-	4150 1962 81	4150 1962 81	4150 1962 81	2
Juego de plato, para trabajos pesados						
Ø 120 mm - M14	-	-	-	4175 0883 93	4175 0883 93	8
Ø 162 mm - M14	-	-	-	4175 0883 91	4175 0883 91	8
Ø 120 mm - 5/8"	-	-	-	4175 0883 92	4175 0883 92	8
Ø 162 mm - 5/8"	-	-	-	4175 0883 90	4175 0883 90	8
Juego de plato para pulido - Velcro						
Ø 150 mm - 5/8" (max 2500 rpm)	-	-	4112 6092 15	-	-	4
Ø 150 mm - Boina de lana	-	-	4112 6093 15	-	-	4a
Juego de plato para lijado al agua						
Ø 180 mm - 5/8" - Plato gomaespuma (max 2500 rpm)	-	-	4170 0428 83	-	-	5
Juego de extracción de polvo para disco de fibra						
Ø 125 mm	-	-	3780 4007 80 ^a	3780 4008 85 ^d	-	3
Ø 180 mm	-	-	3780 4007 90 ^{b/} 3780 4031 60 ^c	3780 4008 84 ^e	3780 4093 40	3
Ø 50 - 75 mm	3780 4092 64 ^f	3780 4092 62 ^g 3780 4092 65 ^g	-	-	-	6
Protector de mano para 125-180 mm	-	-	-	4150 1936 80	-	7
Protector de mano para 180 mm	-	-	-	4150 1941 80	-	7

^a Para LSV28 S060 ^d Sólo se puede montar en LSV38 D (8423 0800 02 y 8423 0800 03) ^e Sólo se puede montar en LSV38 D (8423 0800 03 y 8423 0800 04) ^f = Para el modelo con pinza
^b Para LSV28 S040/060 ^g = Para modelo con eje roscado
^c Para LSV28 S021

Kits de productividad

Modelo	Entr. aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	3/8	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 14
MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo	-	23 l/s	Rubair 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 15
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16	1/2	40 l/s	Turbo 16 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 12



Kits de servicio

LSV19	4081 0486 90	LSV38	4081 0309 90
LSV28	4081 0317 90	LSV48	4081 0312 90

Lijadoras orbitales y roto-orbitales

La serie de lijadoras roto-orbitales de Atlas Copco combina todas las características necesarias para satisfacer las necesidades tanto del cliente como de las aplicaciones. Trabajos como el lijado antes de pintar o el recubrimiento de superficies, el pulido con cera o el acondicionamiento de superficies, se realizan rápidamente con las pequeñas lijadoras fáciles de manejar de la gama LST 20.

Todos los modelos son exentos de lubricación y no contienen silicona. Tienen dos opciones de agarre en la misma empuñadura. Además, se incluye una empuñadura más pequeña con todos los modelos. La gama incluye modelos estándar y modelos con extracción de polvo. También se puede elegir entre tres diámetros de órbita.

- **Sin lubricación** – Al no necesitar lubricación se evita la contaminación de la pieza de trabajo.



Modelo	Máx. veloc. vacío r/min	Plato mm	Diám. órbita mm	Máx. potencia		Peso		Altura mm	Long. mm	Consumo de aire en vacío		Manguera recom. mm	Entr. aire rosc. BSP	Designación
				kW	CV	kg	lb			l/s	cfm			
Roto-orbital – Estándar														
LST30 H090-11	9000	110	8	0,3	0,4	1,2	2,6	120	255	7,5	16	8	1/4	8423 0361 64
LST30 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,2	2,6	120	275	7,5	16	8	1/4	8423 0361 72
LST30 S090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,1	2,4	120	175	7,5	16	8	1/4	8423 0361 98
Autoaspiración^a														
LST31 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,4	3,0	120	300	7,5	16	8	1/4	8423 0363 19
Aspiración central^b														
LST32 H090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,4	3,0	120	300	7,5	16	8	1/4	8423 0362 55
LST32 S090-15	9000	150	8	0,3	0,4	1,3	2,9	120	200	7,5	16	8	1/4	8423 0362 71
Orbital – Estándar														
LSO30 S070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,6	3,5	125	185	7,5	16	8	1/4	8423 0360 16
LSO30 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,7	3,7	125	285	7,5	16	8	1/4	8423 0360 24
Autoaspiración^a														
LSO31 S070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,6	3,5	125	210	7,5	16	8	1/4	8423 0362 79
LSO31 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,7	3,7	125	310	7,5	16	8	1/4	8423 0363 03
Aspiración central^c														
LSO32 H070-3	7000	93x170	5	0,3	0,4	1,8	4,0	125	310	7,5	16	8	1/4	8423 0361 07
Modelo estándar														
LST20 R350	12000	90	5	0,2	0,27	0,85	1,85	95	127	8	17	8	1/4	8423 0361 65
LST20 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	8423 0361 69
LST20 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	8423 0361 73
LST20 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	8423 0361 81
LST20 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	127	8	17	8	1/4	8423 0361 84
Autoaspiración														
LST21 R350	12000	90	5	0,2	0,27	0,85	1,85	95	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 66
LST21 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 70
LST21 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 74
LST21 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 82
LST21 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 85
Aspiración central^c														
LST22 R550	12000	125	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 71
LST22 R650	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 75
LST22 R650-9	12000	150	5	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 40
LST22 R525	12000	125	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 83
LST22 R625	12000	150	2,4	0,2	0,27	0,85	1,85	83	133 ^d	8	17	8	1/4	8423 0361 86

^a Incluye bolsa para recoger el polvo.

^b Caudal de aire necesario 150 m³/h o 88 cfm.

^c Caudal de aire necesario 60 m³/h o 35 cfm.

^d 186 mm (7,3") incluido el conector para la manguera de aspiración.

H = Con empuñadura.

S = Sin empuñadura.

Todos los datos están medidos a una presión de 6,3 bares.

-9 = Plato Velcro con 9 orificios.

Accesorios incluidos

LSO

Plato

Placa de perforación del papel

Conector para manguera de 8 mm

LSO31 incluye juego para extracción de polvo

LST20/21/22

Plato Velcro

Llave para cambio del plato

Conector de manguera de aire

Manguera y bolsa para el polvo (LST21)

Empuñadura estándar y pequeña

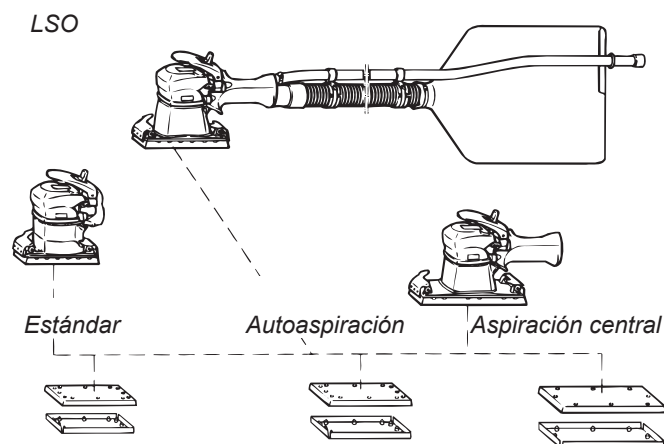
LST30/31/32

Plato Velcro

Útil para cambio del plato

Conector para manguera de 8 mm

LST31 incl. manguera y bolsa para la extracción de polvo



Accesorios opcionales

LSO

Para LSO	Designación
Plato, vinilo tipo 3F	4112 0787 01
Juego de manguera Manguera de aspiración, para LSO32, Ø 32 mm, L=1,8 m incluida manguera de aire	3780 2724 34

LST20/21/22, plato para papel autoadhesivo

	Designación		
	Diám. 89 mm	Diám. 125 mm	Diám. 150 mm
Para LST20	4112 1231 00	4112 1233 00	4112 1235 00
Para LST21/22		4112 1232 00	4112 1234 00

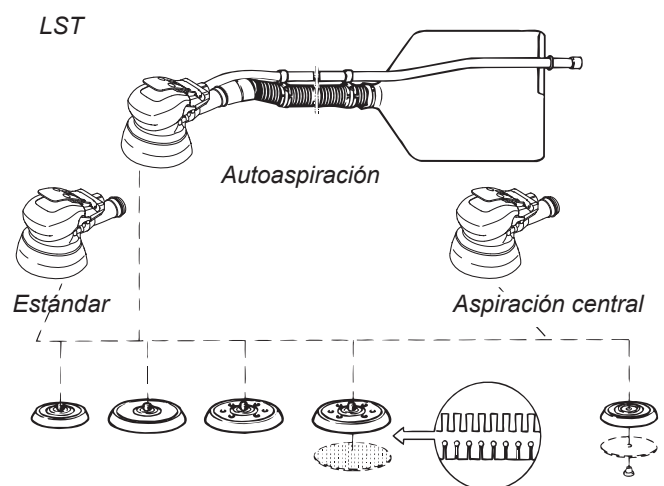
LST20/21/22, plato para papel de velcro

	Designación		
	Diám. 89 mm	Diám. 125 mm	Diám. 150 mm
Para LST 20	4112 1218 00	4112 1216 00	4112 1214 00
Para LST 21/22	-	4112 1217 00	4112 1215 00

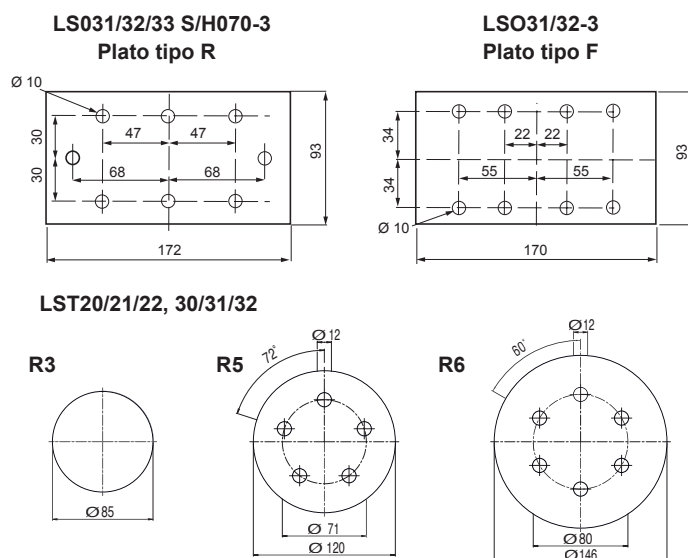
LST30/31/32

	Designación
Plato Velcro, Ø 150 mm	4112 0795 02 ^a
Plato Velcro, Ø 110 mm	4112 0792 02 ^b
Plato Velcro, Ø 150 mm, 6 orificios	4112 0796 01 ^c
Juego de manguera Mang. aspirac. Ø 32 mm, L=1,8 m incl. mang. aire	3780 2724 34 ^d

^aLST30-15 ^bLST30/32-11 ^cLST31/32-15 ^dLST32



Dimensiones y distribución de los orificios



Kit de servicio

LST20/21/22

4112 1300 90

Extracción de polvo

El hecho de que el polvo puede representar un peligro en el ambiente de trabajo está perfectamente documentado.

Las partículas de polvo de determinados materiales son peligrosas para la salud. Incluso las partículas de polvo inerte que no causan ningún daño irreversible pueden quedar retenidas en el cuerpo y dificultar la respiración.

Un control eficiente del polvo puede contribuir de forma significativa a la productividad en las operaciones industriales. Este control ya es obligatorio en países con estrictas legislaciones en materia de seguridad y salud laboral.

Un control eficaz del polvo:

- Reduce el riesgo para la salud de los operarios expuestos a partículas potencialmente peligrosas.
- Proporciona un ambiente de trabajo que favorece una mayor eficiencia y esfuerzo de las personas que manejan herramientas industriales.

El método más eficaz de eliminar el polvo es extraerlo en el punto donde se genera, es decir, en la propia herramienta. Esto no sólo asegura una extracción muy eficaz sino que también permite usar una fuente de aspiración con una potencia relativamente baja.

Los juegos de extracción de polvo de Atlas Copco tienen una caperuza fijada a la herramienta, equipada con un borde



de plástico o con forma de cepillo para atrapar incluso las partículas más finas. Las páginas siguientes muestran las aplicaciones donde deben usarse sistemas de aspiración junto con los equipos

de extracción de polvo necesarios y sus componentes.

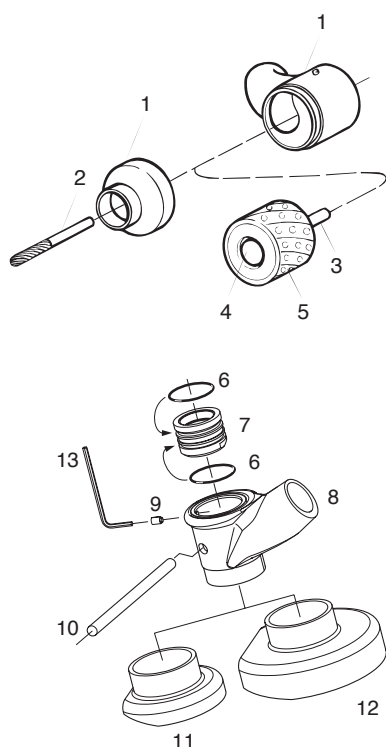
Modelo ^a	Máx. veloc. en vacío r/min	Máx. potencia		Peso		Altura sobre el eje		Consumo de aire				Rosca de eje	Entr. aire rosc. BSP	Designación
		kW	CV	kg	lb	mm	pulg	máx. pot. l/s	cfm	en vacío l/s	cfm			
GTG21 D120	12000	2,1	2,8	1,6	3,5	92	3,6	30	64	10	21	UNC 5/8"-11	3/8	8423 0800 00
GTG21 D085	8500	2,1	2,8	1,6	3,5	92	3,6	30	64	10	21	UNC 5/8"-11	3/8	8423 0800 01
LSV48 SA085	8500	1,9	2,5	2,3	5,1	78	3	36	76	17	36	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0132 02
LSV48 SA066	6600	1,9	2,5	2,3	5,1	78	3	36	76	17	36	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0132 06
LSV38 D120	12000	1,3	1,7	2,0	4,4	96	3,8	28	58	15	31	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 02
LSV38 D085	8500	1,3	1,7	2,0	4,4	96	3,8	28	58	15	31	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 03
LSV38 D066	6600	1,3	1,7	2,0	4,4	96	3,8	24	50	13	27	UNC 5/8"-11	1/2	8423 0800 04

^a Los modelos preparados para usar con juego de extracción de polvo no incluyen dicho juego, que se debe pedir por separado; vea la tabla siguiente.

Juego extracción de polvo para GTG21, LSV48 y LSV38

Modelo	Designación	Aplicación					
		Amolado		Lijado		Corte	
		Muela de centro hundido, diám., mm		Disco de fibra diám., mm		Corte de PRFB con disco, diám., mm	
		125	180	125	180	125	180
GTG21 D120	8423 0800 00	3780 4090 23		3780 4090 24		3780 4090 25	
GTG21 D085	8423 0800 01		3780 4090 21	3780 4090 24			3780 4090 22
LSV48 SA085	8423 0132 02		3780 4093 41		3780 4093 40		3780 4093 42
LSV48 SA066	8423 0132 00				3780 4093 40		
LSV38 D120	8423 0800 02	3780 4008 73		3780 4008 85		3780 4008 74	
LSV38 D085	8423 0800 03			3780 4008 85			
LSV38 D066	8423 0800 04				3780 4008 84		
					3780 4008 84		
Accesorio opcional							
Disco de corte						3780 5074 61	3780 5074 62

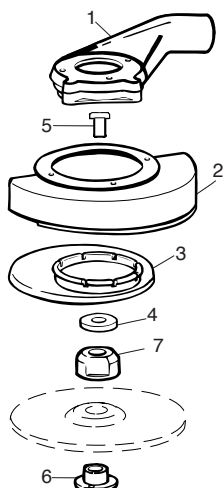
Kits para amoladoras de troqueles



Juego extracción de polvo para amoladoras rectas

Caudal de aspiración: 125 m³/h (LSF19), 200 m³/h (LSF28)		Designación
LSF19 S	Kit para fresa	3780 3015 22
	Opcional 2 Fresa de diamante 6 mm	3780 5013 70
LSF19 S	Kit para tambor	3780 4011 61
	Incluye 3 Eje diám. 6 mm	3780 5090 30
	4 Tornillo de fijación	3780 5090 60
	Opcional 5 Tambor de diamante 27 mm	3780 5033 00
LSF28 S	Kit para fresa	3780 4007 42
	Opcional 2 Fresa de diamante 6 mm	3780 5013 70
LSF28 S	Kit para tambor	3780 4011 73
	Incluye 3 Eje 8 mm	3780 5091 00
	4 Tuerca espaciadora	3780 5091 50
	4 Contratuerca	3780 5092 00
	Opcional 5 Tambor de diamante, Ø 52 mm	3780 5035 00
LSV19 S-1	Kit para plato diám. 50 y 75 mm	3780 4092 62
	Incluye 6 Junta tórica 23x1.6	0663 2103 85
	7 Anillo de fijación	4112 1065 04
	9 Tornillo de cierre M4x6 A1	0192 1168 00
	10 Pasador de bloqueo	4112 0779 00

Kit para muelas de centro hundido y discos de corte



Juego de extracción de polvo para su uso con muelas de centro hundido

Caudal de aspiración: 250 m³/h		Designación
LSV28 ST12 Muela 125 mm	KIT	3780 4008 70
	Incluye 5 Adaptador UNF 3/8" a UNC 5/8"	4021 0457 00
	6 Tuerca 5/8"	3780 2722 00
LSS53 S085 18 Muela 180 mm	KIT	3780 4011 10
	Incluye 7 Brida EN 68	4170 0758 00
	6 Brida 5/8"	3780 2722 00

Juegos de mangueras, incluyen 1,8 m de manguera de vacío de Ø 38 mm de diam. y manguera de aire de 13 mm de diam.

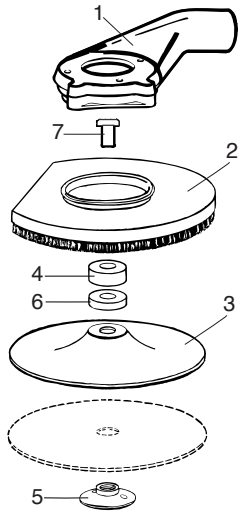
Designación	Designación
LSV28 (manguera de aire de 10 mm de diam. para LSV28)	3780 2724 40
LSV38/41, LSS53, GTG21/40	3780 2724 41

Cepillo para caperuza de aspiración

Designación	Designación
Cepillo para caperuza de 125 mm de diámetro	3780 2678 00
Cepillo para caperuza de 180 mm de diámetro	3780 2677 50
Cepillo para caperuza de 180 mm de diámetro y 30 mm de altura	3780 2677 30

Kit para lijado con disco de fibra

LSV28/38/48/GTG40



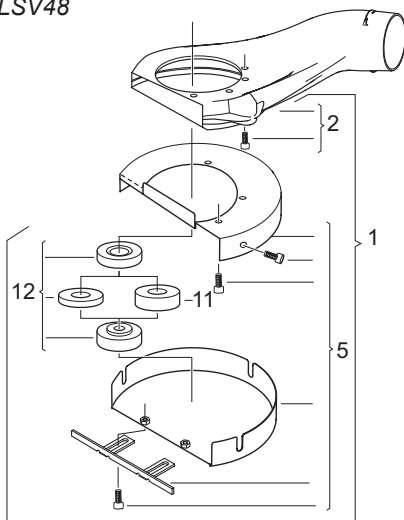
Juego de extracción de polvo para disco de fibra. Lijadoras con eje UNC 5/8".

Caudal de aspiración: 250 m³/h

			Designación	
LSV28 S040/S060 125 mm	Incluye	KIT	3780 4007 80	
		2	Caper. aspirac. 125 mm c/cepillo	3780 2650 20
		3	Plato 125 mm	3780 2710 30
		4	Arandela espaciadora 12 mm	3780 2721 60
		5	Brida 5/8"	3780 2722 00
LSV28 ST12-13 125 mm	Incluye	KIT	3780 4008 60	
		2	Caper. aspirac. 125 mm c/cepillo	3780 2650 20
		3	Plato 125 mm	3780 2710 30
		6	Arandela espaciadora 9 mm	3780 2721 50
		7	Adaptador UNF 3/8" UNC 5/8"	4021 0457 00
		5	Brida 5/8"	3780 2722 00
		3780 4008 60		
LSV28 S040/S060 180 mm	Incluye	KIT	3780 4007 90	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 00
		3	Plato 180 mm	3780 2710 60
		6	Arandela espaciadora 9 mm	3780 2721 50
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
LSV28 S021 180 mm	Incluye	KIT	3780 4031 60	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 00
		3	Plato	3780 2710 60
		6	Arandela espaciadora 12 mm	3780 2721 60
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
LSV38 D066/D085 180 mm	Incluye	KIT	3780 4008 84	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 00
		3	Plato 180 mm	3780 2710 60
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
		6	Arandela espaciadora 9 mm	3780 2721 50
LSV38 D085/D120 125 mm	Incluye	KIT	3780 4008 85	
		2	Caper. aspirac. 125 mm c/ cepillo	3780 2650 20
		3	Plato 125 mm	3780 2710 30
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
		6	Arandela espaciadora 9 mm	3780 2721 50
LSV48 SA066/SA085 180 mm	Incluye	KIT	3780 4093 40	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 00
		3	Plato 180 mm	3780 2710 60
		4	Arandela espaciadora 9 mm	3780 2721 50
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
LSS53 S060 180 mm	Incluye	KIT	3780 4011 00	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 00
		3	Plato 180 mm	3780 2710 60
		4	Arandela espaciadora 12 mm	3780 2721 60
		5	Brida 5/8"	3780 2726 70
GTG40 S060 180 mm	Incluye	KIT	3780 4090 11	
		2	Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo	3780 2675 31
		3	Plato 180 mm	3780 2710 60
		4	Arandela espaciadora 6 mm	3780 2721 40
		5	Brida 5/8"	3780 2722 00

Kit para corte de PRFB

LSV48



Juego de extracción de polvo para corte de PRFB

			Designación
LSV48 SA085/SA066 180 mm	Incluye	KIT	3780 4093 42
		Opcional	Juego de bridas Disco 180 mm

Recanteadora

Tanto el corte con guía como el rectificado de materiales compuestos en la industria aeronáutica se realizan preferiblemente con una recanteadora. La LSK37 es la única recanteadora con extracción de polvo y rodamiento de apoyo integrado en una sola unidad. Esto proporciona a la LSK37 un excelente rendimiento y ergonomía en la mayoría de las aplicaciones de corte de materiales compuestos.

- **Productiva** – El regulador de velocidad mantiene la velocidad de rotación a la fuerza de empuje aplicada, lo cual permite un corte eficaz y rápido e impide que se atasque la herramienta de corte.
- **Ergonómica** – La caperuza integrada para extracción del polvo, la empuñadura aislada térmicamente, la amortiguación del ruido, la válvula de escape y el aire de escape evacuado a distancia proporcionan al operario el mejor ambiente de trabajo posible



LSK38



LSK37

Modelo	Velocidad en vacío r/min	Tamaño pinza	Peso		Potencia		Consumo de aire		Manguera recomendada		Rosca conector manguera	Designación
			kg	lb	kW	CV	l/s	cfm	mm	pulg	BSP	
LSK37 S250-DS1	25000	6 mm	2,8	6,1	0,7	0,95	18	32	13	1/2	3/8	8423 1234 41
LSK37 S250-DS2	25000	1/4	2,8	6,1	0,7	0,95	18	32	13	1/2	3/8	8423 1234 42
LSK38 S250 Do	25000	1/4	1,1	2,2	1,3	1,8	28	58	13	1/2	3/8	8423 0700 00
LSK38 S180 Do	18000	1/4	1,1	2,2	1,3	1,8	28	58	13	1/2	3/8	8423 0700 01

Caudal de aspiración: 200 m³/h. **NOTA:** LSK38 se entrega sin carcasa de rotor

Con una sierra circular se puede cortar fibra de vidrio y de carbono así como chapa metálica y madera.

- **Eficaces** – Las LCS10 y LCS38 cortan hasta una profundidad de 10 y 26 mm, respectivamente.
- La LCS38 es adecuada sólo para discos recubiertos de diamante.
- **Extracción de polvo** – El corte de materiales composite genera polvo que contiene partículas peligrosas para la salud. El polvo se debe eliminar para impedir que lo inhale el operario.

Para ello, la LCS38 está equipada con un protector de disco con caperuza integrada de extracción de polvo para conectarlo a un equipo de aspiración externo.

LCS38



LCS10



Modelo	Velocidad en vacío r/min	Máx. potencia		Profund. de corte máx. mm	Diám. máx. del disco mm	Peso		Consumo de aire en vacío		Tamaño manguera		Entrada aire roscada BSP	Designación
		kW	CV			kg	lb	l/s	cfm	mm	pulg		
LCS10	3000	0,3	0,4	10	50	1,4	3,1	7,6	16	6,3	1/4	1/4	8424 1161 38
LCS38 S150D ^a	15000	1,3	1,7	26	100	1,7	3,7	28,0	58	13,0	1/2	3/8	8424 1125 06

^a Caudal de aspiración: 200 m³/h.

Accesorios incluidos

Bridas para discos de diamante
Conector para manguera de aire de 13 mm

Accesorios opcionales

Discos de corte

Modelo	Aplicación	Máx. espesor de material mm	Núm de dientes mm	Diám. mm	Orificio mm	Designación
LCS10	Chapa de acero	1.0	92	50	10	4190 0394 00
	Chapa de acero	1.0	62	50	10	4190 0395 00 (std)
	Aluminio	2.5	34	50	10	4190 0396 00
	Madera	10.0	34	50	10	4190 0396 00
LCS38	Fibra de vidrio	18.0	44/60 (Grano)	75	12	3780 5073 00
	Fibra de vidrio	25.0	44/60 (Grano)	100	12	3780 5074 00

Modelo	Designación
Juego de manguera de aspiración (L= 5.9 pulg, diám. 1 1/4") para LCS38	3780 2724 31
Protector de disco para LCS10	4150 1964 00

Kits de productividad

Modelo	Entr. Aire BSP	Max. caudal	Manguera, 5 m	Conectores	Lubricación	Designación
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	3/8	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 17
MIDI Optimizer F/R EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	No	8202 0850 04
MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13	1/2	35 l/s	Turbo 13 mm	ErgoQIC 10	Si	8202 0850 13