

Amoladoras



| Índice | Página |
|---|--------|
| Introducción..... | 195 |
| La seguridad en el amolado..... | 196 |
| Guía de selección..... | 197 |
| Turboamoladoras y lijadoras..... | 198 |
| Amoladoras de troqueles..... | 202 |
| Amoladoras rectas..... | 204 |
| Amoladoras verticales..... | 208 |
| Lijadoras verticales..... | 210 |
| Amoladoras angulares..... | 212 |
| Lijadoras angulares..... | 214 |
| Lijadoras orbitales y roto-orbitales..... | 216 |
| Sist. extracción de polvo..... | 218 |
| Recanteadoras..... | 221 |
| Sierras circulares..... | 222 |

El máximo arranque de material con el mínimo esfuerzo

Las turboamoladoras GTG21 y GTG40 de Atlas Copco ofrecen el doble de potencia con la mitad de peso y son imposibles de ahogar con la instalación correcta. Todas nuestras amoladoras garantizan el máximo arranque de material con un esfuerzo mínimo.

Amolado de troqueles

El amolado de precisión se realiza con fresas de carburo de tungsteno, de acero rápido o con muelas abrasivas.

La elección de la fresa depende del trabajo a realizar. Un mayor volumen de material arrancado requerirá un mayor tamaño de la cabeza de la fresa o muela.

Seleccione la velocidad de la herramienta en función del diámetro de la cabeza de la fresa, el material a rectificar y el material de la fresa. Use fresas de carburo de tungsteno para materiales duros y tenaces. Las fresas de acero rápido están recomendadas para materiales sin templar y de dureza media.

| Cabeza de la fresa Ø | | Acero sin templ. | | |
|----------------------|-------|--------------------------------------|------------------------------|---|
| | | Acero templado Materiales tenaces | Material blando Fundición | Material blando Madera, latón, plásticos, alum. |
| Hasta 6 mm | - TC | 38000 | 38000 | 38000 |
| | - HSS | - | 20000 | 20000 |
| Hasta 12 mm | - TC | 30000 | 30000 | 30000 |
| | - HSS | - | - | 20000 |

TC – Fresa rotativa con filo de metal duro.

HSS – Fresas de acero rápido.

Para muelas abrasivas, siga las recomendaciones para cada muela específica.

Desbastado en bruto

El arranque de material puro está determinado por la potencia generada en la operación de amolado. La fuerza de empuje aplicada y la rotación de la muela generan una fuerza de corte que, multiplicada por la velocidad periférica de la muela, representa la potencia para arrancar el material. (Potencia = velocidad periférica x fuerza de corte).

Una amoladora potente proporcionará la suficiente potencia, para mantener prácticamente la misma velocidad de rotación al aplicar la fuerza de empuje. Una fuerza de empuje más alta requiere mayor esfuerzo del operario, lo cual acaba produciendo cansancio. La velocidad de rotación adecuada, la fuerza de empuje apropiada y la potencia de la amoladora necesaria serán la mejor combinación para arrancar el material deseado.

Como el desbastado se realiza con abrasivo ligado, se debe establecer un límite de la velocidad de rotación para impedir que se fracturen las muelas debido a la fuerza centrífuga.

La velocidad periférica está limitada a 80 m/s para muelas de centro hundido reforzadas, muelas rectas y discos de corte. Las muelas de copa y las muelas rectas con aglomerante resinoso están limitadas a una velocidad periférica de 50 m/s.

Lijado y pulido

A diferencia del amolado de troqueles y el desbastado, para el lijado y el pulido se han de tener en cuenta los requisitos de la superficie. Una superficie fina requerirá un papel de grano fino, Scotch-Brite fino, Bear Tex o una boina de pulir. El amolado de superficies más ásperas requerirá una mayor capacidad de arranque de material y por tanto un papel con granos más gruesos.

Como sucede con el desbastado en bruto, una superficie áspera esmerilada con grano grueso se beneficiará de una velocidad de rotación alta. Las limitaciones son la velocidad máxima permitida por el plato y el disco de fibra.

Las velocidades de lijado habituales para discos de fibra de 125 mm, 180 mm y 230 mm de diámetro son de 4000 a 6000 rpm.

El pulido con diferentes compuestos y pastas requiere una velocidad baja junto con un par elevado. Las velocidades adecuadas varían entre 1800 y 2200 rpm.

El lijado al agua se realiza mejor a bajas velocidades, en parte porque el agua es arrojada a la periferia y en parte debido al grano fino de los discos.

El Scotch-Brite, el Bear Tex y los discos multilaminas tienen un rendimiento óptimo al 50% de su máxima velocidad de rotación permitida.

Regulador de velocidad

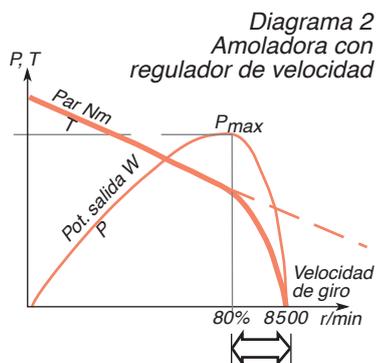
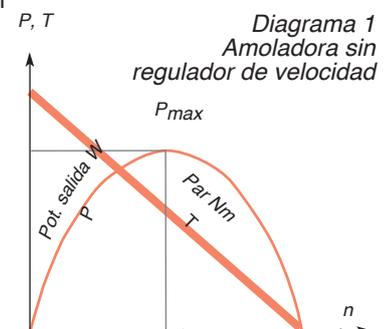
La cantidad de material arrancado depende tanto de la potencia de la herramienta como de la velocidad de rotación. El diagrama muestra la correlación entre par, potencia y velocidad de una amoladora neumática sin regulador.

Para arrancar el material, el operario debe aplicar una fuerza de empuje. Por tanto, la velocidad de rotación disminuye y, después de pasar aprox. el 50% de la velocidad en vacío, la potencia de salida comienza a descender. Teóricamente, la mayor parte del material se arrancará aprox. al 50% de la velocidad en vacío con una amoladora sin regulador (diagrama 1).

Las amoladoras Atlas Copco son compactas y funcionan con suavidad. El regulador de velocidad regula el caudal de aire necesario para mantener la velocidad de rotación (hasta la máxima potencia de la amoladora) independiente-mente de la carga.

En el diagrama 2 se muestra la correlación entre potencia, par y velocidad de rotación de una amoladora con regulador de velocidad.

El arranque de material óptimo teórico se alcanza aproximadamente al 80% de la velocidad en vacío. La amoladora genera la máxima potencia con la fuerza de empuje aplicada. La disminución de la velocidad de rotación es insignificante.



Amolado y desbarbado con amoladoras de troqueles, ver página 202

1 Fresas de carburo de tungsteno



2 Muelas abrasivas



Desbastado en bruto y corte con amoladoras, ver páginas 198, 204, 208, y 212

3 Muelas de centro hundido



4 Discos de corte



5 Muelas de copa



6 Discos multiáminas



7 Muelas rectas

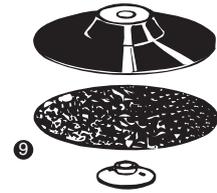


8 Muelas cónicas



Lijado y pulido con lijadoras y pulidoras ver páginas 210, 214 y 216

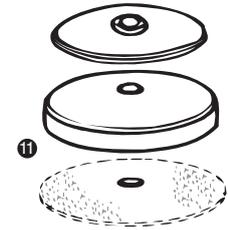
9 Discos de fibra



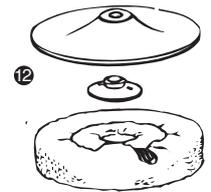
10 Cepillos de alambre



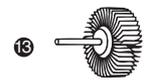
11 Abrasivos recubiertos



12 Boinas de pulido



13 Discos multiláminas



14 Scotch-Brite



Diámetro – velocidad periférica – r/min

La tabla siguiente le ayudará a encontrar la velocidad periférica de la muela a la velocidad de rotación correcta de la amoladora cuando use un diámetro específico de muela.

| Diámetro muela mm | Velocidad periférica en metros por segundo | | | | | | | | | | | | | |
|-------------------|--|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|-------|
| | 10 | 15 | 20 | 25 | 28 | 30 | 33 | 35 | 40 | 45 | 48 | 50 | 60 | 80 |
| 25 | 7640 | 11460 | 15280 | 19100 | 21390 | 22920 | 25210 | 26740 | 30560 | 34380 | 36670 | 38200 | 45840 | 61120 |
| 40 | 4770 | 7160 | 9550 | 11930 | 13370 | 14320 | 15750 | 16710 | 19100 | 21480 | 22920 | 23870 | 28650 | 38200 |
| 50 | 3820 | 5730 | 7640 | 9550 | 10690 | 11460 | 12600 | 13370 | 15280 | 17190 | 18330 | 19100 | 22920 | 30560 |
| 63 | 3303 | 4540 | 6060 | 7560 | 8480 | 9090 | 10000 | 10610 | 12120 | 13640 | 14550 | 15150 | 18190 | 24250 |
| 80 | 2380 | 3580 | 4770 | 5960 | 6680 | 7160 | 7870 | 8350 | 9550 | 10740 | 11460 | 11930 | 14320 | 19100 |
| 100 | 1910 | 2860 | 3820 | 4770 | 5340 | 5730 | 6300 | 6680 | 7640 | 8590 | 9160 | 9550 | 11460 | 15280 |
| 115 | 1660 | 2490 | 3320 | 4150 | 4650 | 4980 | 5480 | 5810 | 6640 | 7470 | 7970 | 8300 | 9960 | 13400 |
| 125 | 1520 | 2290 | 3050 | 3820 | 4270 | 4580 | 5040 | 5340 | 6110 | 6870 | 7330 | 7640 | 9160 | 12280 |
| 150 | 1270 | 1910 | 2540 | 3180 | 3560 | 3820 | 4200 | 4450 | 5090 | 5730 | 6110 | 6360 | 7640 | 10180 |
| 180 | 1060 | 1590 | 2120 | 2650 | 2970 | 3180 | 3500 | 3710 | 4240 | 4770 | 5090 | 5300 | 6360 | 8480 |
| 200 | 950 | 1430 | 1910 | 2380 | 2670 | 2860 | 3150 | 3340 | 3820 | 4290 | 4580 | 4770 | 5730 | 7640 |
| 230 | 830 | 1240 | 1660 | 2070 | 2320 | 2490 | 2740 | 2900 | 3320 | 3730 | 3980 | 4150 | 4980 | 6640 |
| 250 | 760 | 1140 | 1520 | 1910 | 2130 | 2290 | 2520 | 2670 | 3050 | 3430 | 3660 | 3820 | 4580 | 6110 |
| 300 | 630 | 950 | 1270 | 1590 | 1780 | 1910 | 2100 | 2220 | 2540 | 2860 | 3050 | 3180 | 3820 | 5090 |

Es su responsabilidad

Sin embargo, hay algunas medidas que debe tomar el operario para evitar cualquier riesgo de mal uso o accidente. El manual de seguridad, que se entrega con todas las amoladoras, contiene una serie de normas de seguridad para el operario.

1. Compruebe la velocidad en vacío

- La velocidad medida a la presión marcada en la lijadora no debe exceder la velocidad nominal, indicada en la misma.
- Antes de comprobar la velocidad en vacío, desmonte el soporte de disco y la brida exterior.
- Realice las comprobaciones diariamente.
- Asegúrese de que la velocidad marcada en la herramienta permanece legible.
- Lleve la máquina al servicio de reparación en caso de exceso de velocidad.



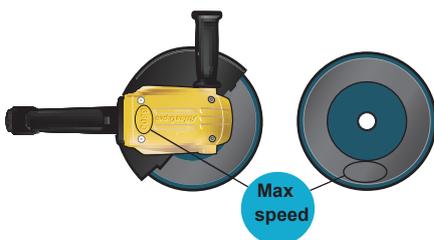
2. Comprobar el protector de muela

- El protector de muelas protege su salud y seguridad.
- Siempre utilice el protector de muelas recomendado.
- Compruebe que no esté dañado.
- Nunca utilice una amoladora sin un protector de muelas.
- Posicione el protector de muela entre usted y el disco.
- Compruebe que el gatillo funciona correctamente.
- Nunca se debe quitar o manipular el gatillo.
- Si el gatillo no funciona correctamente, asegúrese de que se reemplaza.



3. Velocidad máxima

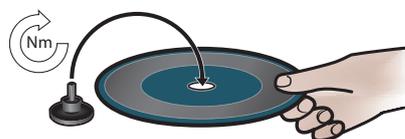
Asegúrese de que la velocidad máxima indicada del soporte de disco y la hoja abrasiva es igual o superior a la velocidad especificada en la lijadora.



4. Compruebe el soporte del disco

Asegúrese de que el soporte del disco no está roto ni dañado de ninguna forma.

- El soporte del disco debe tener las dimensiones del orificio correctas e instalarse adecuadamente en el eje para evitar vibraciones desequilibradas.
- Los soportes de disco dañados deben desmontarse y sustituirse inmediatamente.
- No utilice discos dañados o que se hayan caído, éstos pueden causar lesiones graves.



5. Compruebe la brida y el soporte de disco

- Asegúrese de que las combinaciones entre la brida y el soporte se corresponden con la normativa nacional.
- Compruebe que las bridas no presentan daños y están limpias.
- Sujete las bridas al par recomendado (Par de la brida - volumen Nm).
- Desconecte siempre el suministro de aire cuando cambie el soporte de disco o la hoja abrasiva o ajuste la herramienta.
- Después de montar el soporte de disco, pruebe la lijadora en una zona protegida.
- Compruebe que la lijadora funciona correctamente.

6. Equipo de protección personal

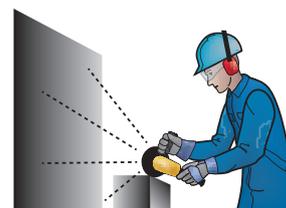
- Asegúrese de que los operarios utilizan:
 - Protección ocular, gafas de protección o un visor.
 - Protección auditiva.
 - Guantes
 - Calzado con puntera de acero
 - Ropa de protección, como delantales de cuero
 - Casco (para aplicaciones más peligrosas)
- Evite que las prendas, el pelo o las joyas permanezcan sueltas (riesgo de atrapamiento).



7. Zona de trabajo

Asegúrese de que en la zona donde trabaja no haya otras personas, de forma que nadie pueda resultar herido.

- Las personas cercanas también deben utilizar protección ocular y auditiva.
- Compruebe que las instalaciones cuentan con buena ventilación y dispositivos de extracción de polvo.
- Debe disponer de un soporte o un lugar en el que colocar la máquina con seguridad.
- Trabaje en una zona cerrada, si es posible con muros de protección, ya que existe el riesgo de que los soportes de discos rotos salgan despedidos.



Durante el trabajo

Detenga el uso de la lijadora si, durante el uso, se producen vibraciones o ruidos elevados anómalos. No se debe modificar ningún aspecto de la lijadora ni de sus accesorios.

Cuando ha finalizado el trabajo

Antes de dejar la máquina, asegúrese de que está apagada y totalmente detenida. Deje la herramienta con cuidado para evitar el riesgo de que se ponga en funcionamiento por sí misma.



Mantenimiento

Asegúrese de seguir las instrucciones de mantenimiento y los intervalos de mantenimiento recomendados.

No desmonte las piezas relacionadas con la seguridad, como el regulador de velocidad o el dispositivo de desconexión en caso de exceso de velocidad. Estas piezas deben sustituirse por completo cuando sufran daños.

El doble de potencia. La mitad de peso. Las turbo amoladoras ofrecen el doble de potencia que las actuales amoladoras angulares de 5", 7" y 9". Tiene aproximadamente la mitad de tamaño y peso que las herramientas de alta frecuencia con una potencia comparable.

- Alta capacidad de arranque de material – Las turbo amoladoras son potentes y se mantienen trabajando a una elevada velocidad de rotación. Esto les proporciona mayor capacidad de corte o de arranque de material, con un menor consumo de muelas.
- Mayor rendimiento – Las turbo amoladoras tiene un motor de turbina que proporciona una relación potencia/peso nunca antes vista en amoladoras. Esto significa que usted puede elegir una herramienta más ligera y compacta con una mayor facilidad de uso y accesibilidad sin renunciar a la potencia.
- Larga vida de servicio – La turbina no tiene aletas que rocen en el cilindro. Los engranajes funcionan bañados en aceite dentro de una carcasa sellada con retenes patentados. El resultado es un rendimiento constante y un trabajo sin interrupciones.

Ergonomía – Nuestro diseño ergonómico de la empuñadura permite un agarre más cómodo, aumenta la productividad y reduce el riesgo de lesiones musculoesqueléticas.

Nuestro sistema de amortiguación de vibraciones, el autoequilibrador, compensa el desequilibrio de la muela y minimiza las vibraciones.

El menor peso en relación a la potencia y la reducida altura sobre el eje también ofrecen mejor accesibilidad y menos cansancio cuando se trabaja en espacios reducidos.

- Sin lubricación – El uso de una turbina significa que el motor no necesita aceite en el aire. Esto ofrece muchas ventajas en términos de ambiente de trabajo, calidad y productividad.
- Extracción de polvo – Accesorio eficaz y estándar para extraer el polvo suspendido en el aire en aplicaciones de lijado con discos en fibra.

GTG21 F120-13



GTG21 F085-18



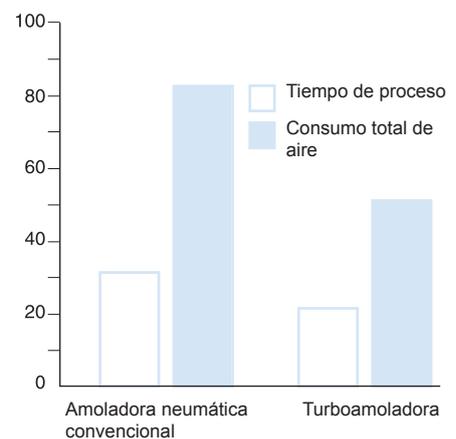
GTG21 S085



GTG21 S085, equipada con juego de extracción de polvo

La **GTG21** es la última de las turbo amoladoras. La mejor elección para el desbastado en bruto y el lijado.

MÁS EFICAZ



El motor de turbina es más eficiente que un motor de aletas de una amoladora convencional, por lo que se tarda menos tiempo en realizar el mismo trabajo. El consumo total de aire también es mucho menor para un trabajo específico.

| Modelo | Máx. velocidad en vacío r/min | Para diám. muela mm | Máx. potencia | | Peso | | Altura sobre el eje | | Consumo de aire | | | | Mang. recom. | | Entrada aire roscada | | Designación | |
|-----------------------------|-------------------------------|---------------------|---------------|-----|------|-----|---------------------|------|-----------------|-----|-----|-----|--------------|------|----------------------|------|-------------|----|
| | | | kW | CV | kg | lb | mm | pulg | l/s | cfm | l/s | cfm | mm | pulg | BSP | | | |
| Para amolado y corte | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GTG21 F120-13 | 12000 | 125 | 2,1 | 2,8 | 1,8 | 3,9 | 68 | 2,7 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 2963 | 00 |
| GTG21 F085-18 | 8500 | 180 | 2,1 | 2,8 | 2,0 | 4,2 | 72 | 2,8 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 2963 | 02 |
| Para lijado | | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GTG21 S085 ^a | 8500 | 180 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 80 | 3,1 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 2963 | 05 |
| GTG21 S085 M14 | 8500 | 180 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 80 | 3,1 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 2963 | 07 |
| GTG21 D120 ^{ab} | 12000 | 125 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 92 | 3,6 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 0800 | 00 |
| GTG21 D085 ^b | 8500 | 180 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 92 | 3,6 | 30 | 64 | 10 | 21 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 | 0800 | 01 |

^a Eje UNC 5/8"-11.

Caudal requerido 250 m³/h.

^b Modelos preparados para usar con juego de extracción de polvo que se deben pedir por separado.

Accesorios incluidos

Todos los modelos

Empuñadura auxiliar ajustable

Tramo de manguera de 0,7 m, 13 mm diám., completo con conector y ErgoNIP 10

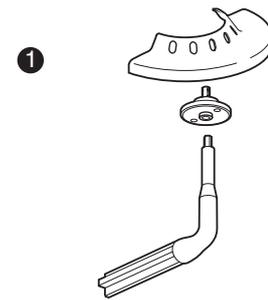
1 tubo de aceite para caja de engranajes

① GTG21 F120/F085

Protector de muela ajustable

Bridas de fijación para muelas de 1 a 10 mm de grosor

Llave hexagonal para cambio de muela



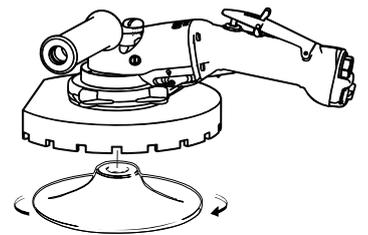
Accesorios opcionales

| Juego de manguera de aire para el máximo rendimiento | Designación |
|--|--------------|
| RUBAIR 13, L=5 m, incluido ErgoNIP 10, ErgoQIC 10 | 8202 1180 22 |
| Unidad de preparación de aire, incl. MIDI F/R, válvula de bola, ErgoQIC 10 | 8202 0845 48 |
| TURBO 16, L=10 m, incluido ErgoNIP 10, ErgoQIC 10 | 8202 1180 46 |

Juego extracción de polvo para GTG21 D120 y GTG21 D085

| Modelo | Designación | |
|--|--------------|--------------|
| | Diám. 125 mm | Diám. 180 mm |
| Muela de centro hundido | | |
| GTG21 D120 | 3780 4090 23 | |
| GTG21 D085 | | 3780 4090 21 |
| Disco de fibra | | |
| GTG21 D120 | 3780 4090 24 | |
| GTG21 D085 | 3780 4090 24 | 3780 4090 26 |
| Corte de PRFB^b con disco de diamante | | |
| GTG21 D120 | 3780 4090 25 | |
| GTG21 D085 | | 3780 4090 22 |
| Disco de diamante | 3780 5074 61 | 3780 5074 62 |

^b Plástico reforzado con fibra de vidrio

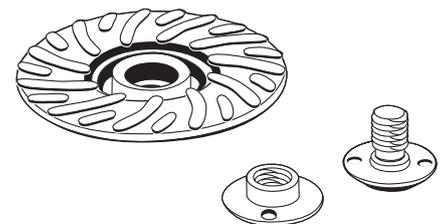


Juego extracción de polvo (disco de fibra no incluido)

Kit de adaptador al eje para lijado

| Kit de lijado para | Diám. plato mm | Designación | |
|------------------------|----------------|--------------|--------------|
| | | 5/8" | M14 |
| GTG21 F120-13 | 120 | 4175 0883 92 | 4175 0883 93 |
| GTG21 F085-18 | 162 | 4175 0883 90 | 4175 0883 91 |
| Adaptador ^a | | 4175 0883 04 | 4175 0883 03 |
| Tuerca ^a | | 4175 0893 00 | 4175 0893 02 |

^a Incluido en el kit.



Kit de adaptador al eje

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|-----------------------------|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kit de servicio

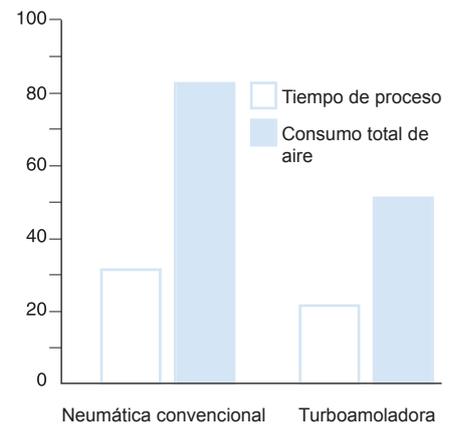
4081 0220 90

Las GTG/GTR40 son los modelos más potentes de la gama de turbo amoladoras, con una potencia increíble en relación a su tamaño y peso. La gama incluye amoladoras angulares y rectas para prácticamente todas las aplicaciones habituales de desbastado en bruto.

- GTG40 F – para desbastado en bruto y corte con muelas de centro hundido.
- GTG40 S – para acabado superficial con abrasivos flexibles y cepillos de alambre.
- GTG40 C – para desbastado en bruto con muelas de copa.
- GTR40 – para desbastado en bruto y aplicaciones tales como limpieza interna y externa de piezas de fundición con muelas rectas.
- Extracción de polvo – Accesorio eficaz y estándar para extraer el polvo que se genera en las aplicaciones de lijado con discos de fibra.



MÁS EFICAZ



El motor de turbina es más eficiente que un motor de aletas de una amoladora convencional, por lo que se tarda menos tiempo en realizar el mismo trabajo. El consumo total de aire también es mucho menor para un trabajo específico.

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Para diám. muela mm | Máx. pot. | | Peso | | Altura sobre el eje | | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|--|-------------------------|---------------------|-----------|-----|------|------|---------------------|------|-----------------|--------------|-----|-----|-----------------|------|--------------------------|--------------|
| | | | kW | CV | kg | lb | mm | pulg | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| Para amolado y corte | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GTG40 F085-18 | 8500 | 180 | 4,5 | 6,1 | 3,8 | 8,4 | 128 | 5,0 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2900 10 |
| GTG40 F066-23 | 6600 | 230 | 4,5 | 6,1 | 4,0 | 8,8 | 128 | 5,0 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2910 10 |
| Para lijado con disco de fibra y cepillo de alambre | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GTG40 S060 | 6000 | 140 ^a | 4,5 | 6,1 | 3,6 | 7,9 | 132 | 5,2 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2930 00 |
| Para muela de copa tipo 11 | | | | | | | | | | | | | | | | |
| GTG40 S060-C15 ^b | 6000 | 150 | 4,5 | 6,1 | 4,3 | 10,5 | 126 | 5,0 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2930 10 |

^a Para cepillo de alambre, Ø 230 mm para disco de fibra. ^b Rosca de eje: UNC 5/8". Longitud 23,5 mm.

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Para diám. muela DxTxH ^a mm | Rosca de eje | Máx. pot. | | Peso | | Long. mm | Consumo de aire | | | | Manguera recomendada | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|---------------|-------------------------|--|--------------|-----------|-----|------|------|----------|-----------------|--------------|-----|-----|----------------------|------|--------------------------|--------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| GTR40 S085-15 | 8500 | 150x25x25 | UNC 5/8-11 | 4,5 | 6,1 | 5,6 | 12,3 | 563 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2950 00 |
| GTR40 S072-13 | 7200 | 125x25x25 | UNC 5/8-11 | 4,5 | 6,1 | 5,6 | 12,3 | 563 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2951 00 |
| GTR40 S060-15 | 6000 | 150x25x25 | UNC 5/8-11 | 4,5 | 6,1 | 5,8 | 12,8 | 563 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2952 00 |
| GTR40 S060-20 | 6000 | 200x25x25 | UNC 5/8-11 | 4,5 | 6,1 | 5,8 | 12,8 | 563 | 60 | 126 | 20 | 42 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2954 00 |

^a Para muelas rectas.

Accesorios incluidos

GTG40

Protector de muela ajustable
 Empuñadura auxiliar
 Bridas de fijación para discos de 1,5 a 7 mm de grosor, y muelas de centro hundido de 2,5 a 8 mm de grosor
 Tramo de manguera de 0,7 m de largo, Ø 16 mm, completo con conector y ErgoNIP 10
 1 tubo de aceite para caja de engranajes
 Llave hexagonal para cambio de muela

GTR40

Protector de muela
 Bridas de fijación para muelas de 20 a 25 mm de grosor con orificio Ø 25 mm
 Tramo de manguera de 0,7 m de largo, Ø 16 mm, completo con conector y ErgoNIP 10
 1 tubo de aceite para caja de engranajes
 Llaves para cambio de muela

Accesorios opcionales

GTG40

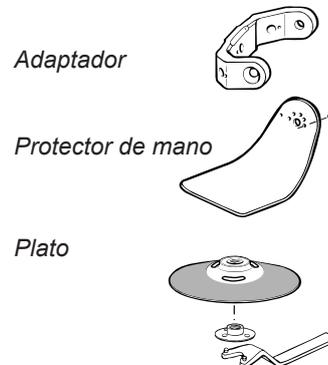
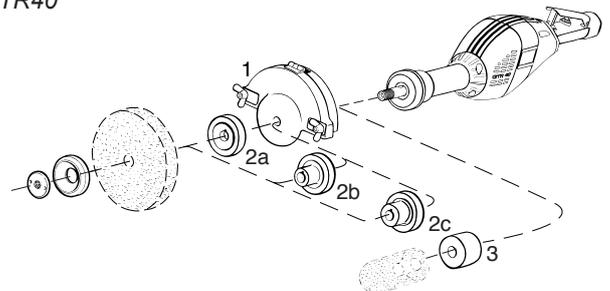
| | Designación |
|--|---------------------------|
| Cepillo de alambre Ø 140 mm | 4170 0685 00 |
| Juego de fijación para cepillo de alambre | 4170 0550 82 |
| Plato de plástico reforzado para lijado Ø 180 mm (7") | 4170 1192 90 |
| Ø 230 mm (9") | 4170 1193 90 |
| Protector de mano | 4175 0165 90 |
| Adaptador para colocar emp. auxiliar 120/135° entre empuñaduras | 4175 0164 90 ^b |
| Kit adaptador para discos de fibra | 4175 0238 90 |
| Jgo extrac. polvo ^a disco fibra 180 mm GTG40 S060 | 3780 4090 11 |
| Jgo mang. incl. 1,8 m mang. vacío Ø 38 mm y manguera de aire Ø 13 mm | 3780 2724 41 |
| Placa de rozamiento completa | 4175 0186 90 |
| Fijación para muela de copa para eje de 7/8" | 4175 0178 90 |
| Kit de modificación para empuñadura inclinada 10° | 4170 1157 93 |

^a Incl. cámara de aspiración, caperuza y plato.

^b Incluido de serie con el modelo GTG40 S060-C15.

GTR40

| | Grosor x diám. orificio | | | Designación |
|---|------------------------------|--------------|----|--------------|
| | mm | | | |
| 2 | Brida posterior | TxH20-25x 16 | 2a | 4150 0619 00 |
| | | x 20 | 2b | 4150 1650 00 |
| | | x 32 | 2c | 4150 0620 00 |
| 3 | Espaciador para muela cónica | | 3 | 4150 0787 00 |

GTG40**GTR40**

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|-----------------|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MAXI F/R C-T16 | 1/2" | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2" | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

| | |
|-------|--------------|
| GTG40 | 4081 0153 90 |
| GTR40 | 4081 0153 91 |

- La LSF07 es un modelo de alta velocidad para amolado de precisión y pulido. La LSF07 se suministra con una pinza de 3 mm y se puede equipar con una pinza de 1/8" opcionalmente. Este modelo no dispone de regulador de velocidad.
- LSF12/LSV12 – Amoladora de troqueles pequeña y cómoda con hasta 360 W, para ejercer el máximo control en espacios reducidos. Todos los modelos se entregan con regulador de velocidad y una pinza Erickson de 6 mm bien equilibrada.
- Serie LSF19/LSV19 – Todos los modelos de la serie 19 tienen un potente motor de 0,5 kW y disponen de regulador de velocidad. Los modelos angulares (LSV) cuentan con una solución patentada que elimina los problemas de temperatura y de fugas de aceite, comúnmente asociados a las herramientas con cabeza angular. El resultado es una cabeza angular libre de fugas y auto-refrigerada. Todos los modelos son exentos de lubricación, excepto el modelo de alta velocidad LSF19 S460.
- Serie LSF28/LSV28 – Todos los mo-



delos cuentan con un potente motor de 0,85 kW, con regulador de velocidad y sistema de amortiguación de vibraciones. Impresionante relación potencia/peso.

- LSF38 – Una de las amoladoras de troqueles más potentes del mercado, con 1,35 kW de potencia. Si está bus-

cando una herramienta que aumente su productividad y le ahorre dinero, la LSF38 es la elección idónea. Las amoladoras de la serie 38 son exentas de lubricación y disponen de un sistema de amortiguación de vibraciones para ofrecer el máximo confort y seguridad al operario.

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Diám. máx. rec. | | Máx. pot. kW | Máx. pot. hp | Peso kg | Peso lb | Long. mm | Consumo de aire | | | | Tamaño manguera mm | Entr. aire rosc. pulg | BSP | Tamaño de pinza | Designación |
|-----------------------------|-------------------------|------------------------|---------------------|--------------|--------------|---------|---------|----------|-----------------|------|----------|------|--------------------|-----------------------|-----|-----------------|--------------|
| | | Fresas carburo tungst. | Muela abrasiva siva | | | | | | en vacío | | en carga | | | | | | |
| | | mm | mm | | | | | | l/s | cfm | l/s | cfm | | | | | |
| Modelos rectos | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSF12 S400-1 ^a | 40000 | 9 | 16 | 0,36 | 0,48 | 0,4 | 0,8 | 170 | 9,8 | 20,8 | 7,0 | 14,8 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 04 |
| LSF12 S310-1 ^a | 31000 | 12 | 20 | 0,32 | 0,43 | 0,4 | 0,8 | 170 | 9,2 | 19,5 | 4,2 | 8,9 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 03 |
| LSF12 S250-1 ^a | 25000 | 12 | 20 | 0,29 | 0,39 | 0,4 | 0,8 | 170 | 8,5 | 18,0 | 3,4 | 7,2 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 02 |
| LSF12 S200-1 ^a | 20000 | 12 | 20 | 0,24 | 0,32 | 0,4 | 0,8 | 170 | 8,1 | 17,2 | 2,6 | 5,5 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 01 |
| LSF19 S460E-1/R | 46000 | 9 | 16 | 0,51 | 0,68 | 0,7 | 1,5 | 293 | 11,4 | 24,0 | 15,0 | 31,5 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 90 |
| LSF19 S460-1 | 46000 | 9 | 16 | 0,51 | 0,68 | 0,5 | 1,1 | 193 | 11,4 | 24,0 | 15,0 | 31,5 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 82 |
| LSF19 S460E-1 | 46000 | 9 | 16 | 0,51 | 0,68 | 0,7 | 1,5 | 293 | 11,4 | 24,0 | 15,0 | 31,5 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 87 |
| LSF19 S300-1 | 30000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,5 | 1,1 | 193 | 11,3 | 23,7 | 6,6 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 81 |
| LSF19 S300-2 | 30000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,5 | 1,1 | 193 | 11,3 | 23,7 | 6,6 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 1/4 in | 8423 1224 84 |
| LSF19 S300-1/R | 30000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,5 | 1,1 | 193 | 11,3 | 23,7 | 6,6 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 89 |
| LSF19 S300E-1 | 30000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,7 | 1,5 | 293 | 11,3 | 23,7 | 6,6 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 86 |
| LSF19 S300E-1/R | 30000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,7 | 1,5 | 293 | 11,3 | 23,7 | 6,6 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 88 |
| LSF19 S200-1 | 20000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,5 | 1,1 | 193 | 9,6 | 20,1 | 3,5 | 7,4 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 80 |
| LSF19 S200-2 | 20000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,5 | 1,1 | 193 | 9,6 | 20,1 | 3,5 | 7,4 | 10 | 3/8 | 1/4 | 1/4 in | 8423 1224 83 |
| LSF19 S200E-1 | 20000 | 12 | 20 | 0,50 | 0,67 | 0,7 | 1,5 | 293 | 9,6 | 20,1 | 3,5 | 7,4 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 1224 85 |
| LSF28 S250 ^a | 25000 | 12 | 32 | 0,86 | 1,15 | 0,8 | 1,7 | 213 | 18,5 | 39,2 | 11,0 | 23,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 11 |
| LSF28 S250E ^a | 25000 | 12 | 32 | 0,86 | 1,15 | 1,3 | 2,8 | 338 | 18,5 | 39,2 | 11,0 | 23,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 60 |
| LSF28 S250E-R ^a | 25000 | 12 | 32 | 0,86 | 1,15 | 1,3 | 2,8 | 338 | 18,5 | 39,2 | 11,0 | 23,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 49 |
| LSF28 S250-R ^a | 25000 | 12 | 32 | 0,86 | 1,15 | 0,8 | 1,7 | 213 | 18,5 | 39,2 | 11,0 | 23,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 48 |
| LSF28 S180 | 18000 | 16 | 40 | 0,82 | 1,10 | 0,8 | 1,7 | 213 | 17,4 | 36,9 | 11,0 | 23,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 04 |
| LSF28 S180E | 18000 | 16 | 40 | 0,82 | 1,10 | 1,3 | 2,8 | 338 | 17,4 | 36,9 | 7,0 | 14,8 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 05 |
| LSF28 S180E-1R | 18000 | 16 | 40 | 0,82 | 1,10 | 1,3 | 2,8 | 338 | 17,4 | 36,9 | 7,0 | 14,8 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 42 |
| LSF28 S180-1R | 18000 | 16 | 40 | 0,82 | 1,10 | 0,8 | 1,7 | 213 | 17,4 | 36,9 | 7,0 | 14,8 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 41 |
| LSF28 S150 | 15000 | 16 | 40 | 0,70 | 0,94 | 0,8 | 1,7 | 213 | 15,0 | 31,8 | 5,5 | 11,7 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 64 |
| LSF28 S150E | 15000 | 16 | 40 | 0,70 | 0,94 | 1,3 | 2,8 | 338 | 15,0 | 31,8 | 4,3 | 9,1 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 61 |
| LSF28 S120 | 12000 | 16 | 40 | 0,66 | 0,89 | 0,8 | 1,7 | 213 | 13,8 | 29,3 | 4,0 | 8,5 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 67 |
| LSF38 S250E-01 ^a | 25000 | 16 | 40 | 1,35 | 1,80 | 1,5 | 3,3 | 356 | 28,0 | 58,0 | 25,0 | 53,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 6 mm | 8423 1231 17 |
| LSF38 S180E-01 | 18000 | 16 | 40 | 1,35 | 1,80 | 1,5 | 3,3 | 356 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 6 mm | 8423 1231 16 |
| LSF38 S180E-01/R | 18000 | 16 | 40 | 1,35 | 1,80 | 1,5 | 3,3 | 356 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 6 mm | 8423 1231 15 |
| LSF38 S150E-01/R | 15000 | 16 | 40 | 1,25 | 1,70 | 1,5 | 3,3 | 356 | 24,0 | 50,0 | 13,0 | 27,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 6 mm | 8423 1231 14 |
| Amoladoras angulares | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV12 S200-1 ^a | 20000 | 12 | 20 | 0,29 | 0,39 | 0,5 | 1,2 | 166 | 9,5 | 20,1 | 6,4 | 13,6 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 06 |
| LSV12 S120-1 ^a | 12000 | 12 | 20 | 0,24 | 0,33 | 0,5 | 1,2 | 166 | 8,3 | 17,6 | 3,0 | 6,4 | 8 | 5/16 | 1/4 | 6 mm | 8423 1124 05 |
| LSV19 S200-1 | 20000 | 12 | 20 | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 0111 41 |
| LSV19 S120-1 | 12000 | 12 | 20 | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 0111 43 |
| LSV19 S080-1 | 8000 | 12 | 20 | 0,37 | 0,50 | 0,6 | 1,3 | 185 | 11,3 | 23,9 | 6,5 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 6 mm | 8423 0111 46 |
| LSV28 S150 | 15000 | 16 | 40 | 0,68 | 0,91 | 1,2 | 2,5 | 250 | 17,0 | 36,0 | 8,3 | 17,6 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 0125 54 |

^a No exenta de lubricación. ^b Pinza 3 mm

-1 = pinza 6 mm

E = Versión con eje extendido

R = Modelo rígido, sin amortiguación

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Diám. máx. rec. | | | | Consumo de aire | | | | Tamaño manguera mm | Entr. aire rosc. pulg | BSP | Tamaño de pinza | Designación | | | |
|---------------------------------|-------------------------|--------------------|-------------------|-----------|------|-----------------|-----|-----|------|--------------------|-----------------------|------|-----------------|-------------|-----|------|--------------|
| | | Fresado carburo mm | Muela abrasiva mm | Máx. pot. | | en vacío | | | | | | | | | | | |
| | | | | kW | hp | l/s | cfm | | | | | | | | | | |
| Amoladoras para pulido | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSF28 ST030 | 3000 | - | - | 0,67 | 0,90 | 1,2 | 2,6 | 257 | 18,0 | 38,2 | 8,6 | 18,2 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 63 |
| LSF28 ST030E | 3000 | - | - | 0,67 | 0,90 | 1,8 | 3,9 | 383 | 18,0 | 38,2 | 8,6 | 18,2 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 62 |
| LSF28 ST070 ^a | 7000 | - | - | 0,76 | 1,02 | 1,2 | 2,6 | 257 | 18,9 | 40,1 | 12,4 | 23,6 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 66 |
| LSF28 ST070E ^a | 7000 | - | - | 0,76 | 1,02 | 1,8 | 3,9 | 383 | 18,9 | 40,1 | 12,4 | 23,6 | 10 | 3/8 | 3/8 | 6 mm | 8423 1235 65 |
| Modelo de alta velocidad | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSF07 S850 ^b | 88000 | 4 | 6 | 0,10 | 0,10 | 0,4 | 0,9 | 173 | 2,2 | 4,9 | 2,3 | 4,6 | 4,5 | 3/16 | - | 3 mm | 8423 1222 03 |

^aNo exenta de lubricación. ^bPinza 3 mm

-1 = pinza 6 mm

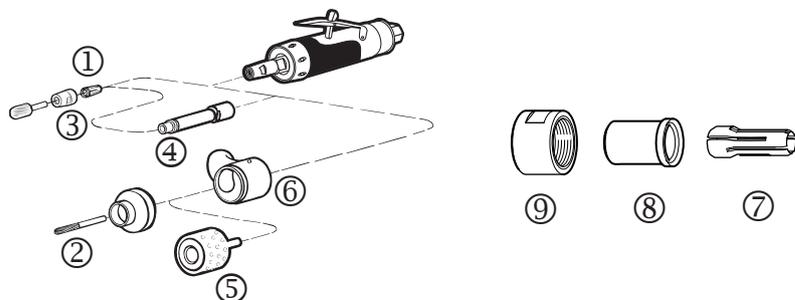
E = Versión con eje extendido

R = Modelo rígido, sin amortiguación

Accesorios incluidos

- LSF07** Manguera de aire, ErgoNIP 08, Pinza 3 mm (Ver la ilustración 1)
- LSF/LSV12** Llave, pinza de 6 mm (vea la ilustración 7), manguera de aire, conector y abrazadera para manguera de aire, manguera de escape
- LSF/LSV19/28** Llave, pinza 6 mm (Ver la ilustración 1), manguera de aire, conector y abrazadera, manguera de escape
- LSF38** Conector de manguera de aire, pinza 6 mm (Ver la ilustración 1)

Accesorios opcionales



| | LSF07 | LSF/LSV12 | LSF/LSV18 | LSF/LSV28 | LSF38 | Ver ilustr. |
|--|--------------|--------------|---------------------------|---------------------------|--------------|-------------|
| Pinzas opcionales | | | | | | |
| Pinza 1/8" | 4150 1822 00 | 4150 2226 46 | - | - | - | 7 |
| Pinza 3 mm | - | - | 4150 0081 00 | 4150 0081 00 | - | 1 |
| Pinza 6 mm | - | 4150 2226 03 | 4150 0075 00 | 4150 0075 00 | - | 7 |
| Pinza 8 mm | - | - | 4150 0074 00 | 4150 0074 00 | - | 1 |
| Pinza 1/4" | - | - | 4150 0076 00 | 4150 0076 00 | 4150 1754 00 | 1 |
| Pinza 10 mm | - | - | - | - | 4150 0681 00 | 1 |
| Casquillo cubre pinza | - | 4150 2226 02 | - | - | - | 8 |
| Tuerca del portapinzas | - | 4150 2226 04 | 4150 0760 00 | 4150 0760 00 | 4150 0849 00 | 9 |
| Extensión 75 mm / 3 pulg. | - | - | 4150 0674 00 ^a | 4150 0674 00 ^a | - | 4 |
| Para mecanizar plástico y fibra de vidrio | | | | | | |
| Fresa de diamante Ø 6 mm | - | 3780 5013 70 | 3780 5013 70 | 3780 5013 70 | - | 2 |
| Tambor de diamante Ø 27 mm | - | - | 3780 5033 00 | - | - | 5 |
| Tambor de diamante Ø 52 mm | - | - | - | 3780 5035 00 | - | 5 |
| Juego extracción de polvo para fresa (fresa no incluida) | - | 3780 3015 23 | 3780 3015 22 | 3780 4007 42 | - | 6 |
| Juego extracción de polvo para tambor (tambor no incluido) | - | - | 3780 4011 61 ^b | 3780 4011 73 ^c | - | 6 |

^a Sólo para modelos rígidos (-R) ^b Para usar con pinza de 6 mm ^c Para usar con pinza de 8 mm

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

Serie 07 4081 0243 90 Serie 12 4081 0472 90 19 series 4081 0486 90 Serie 28 4081 0315 90 Serie 38 4081 0308 90

Las amoladoras rectas Atlas Copco para muelas cónicas son adecuadas para el amolado de orificios y cavidades en piezas de fundición, etc. Requieren abrasivos de grano grueso, que deben estar fijados en la herramienta con un vástago roscado.

La potencia oscila entre 0,7 kW (0,88 CV) y 2 kW (2,7 CV). Todas las herramientas Atlas Copco se han diseñado pensando en la ergonomía y la potencia: la mejor combinación para lograr la máxima productividad.

- Las LSR28 y 38 son adecuadas para las aplicaciones más ligeras, en las que la accesibilidad es la máxima prioridad.
- La LSR43 tiene un diseño robusto y es perfecta para aplicaciones realmente exigentes que requieren una gran durabilidad.
- Si necesita la máxima potencia, la LSR48 es su herramienta, al entregar 2 kW de potencia de forma suave, gracias al autoequilibrado, que reduce al mínimo el nivel de vibraciones. Y todo ello en una herramienta robusta pero ligera.



| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Máx. pot. | | Peso | | Long. mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|-----------------------------|----------------------------|-----------|------|------|-----|-------------|------------------|-----------------|------|------|-----------------|-----|-----------------------------|--------------|
| | | kW | hp | kg | lb | | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | in | | |
| LSR28 S150-CW | 15000 | 0,70 | 0,94 | 1,2 | 2,6 | 304 | 18,0 | 38,2 | 5,8 | 12,3 | 13 | 3/8 | 3/8 | 8423 1325 06 |
| LSR28 S120-CW | 12000 | 0,66 | 0,88 | 1,2 | 2,6 | 304 | 15,8 | 33,5 | 4,3 | 8,6 | 13 | 3/8 | 3/8 | 8423 1325 05 |
| LSR38 S180-CW | 18000 | 1,35 | 1,80 | 1,5 | 3,3 | 323 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 3/8 | 3/8 | 8423 1232 30 |
| LSR38 S150-CW | 15000 | 1,25 | 1,70 | 1,5 | 3,3 | 323 | 24,0 | 50,0 | 13,0 | 27,0 | 13 | 3/8 | 3/8 | 8423 1232 31 |
| LSR43 S150-30C ^a | 15000 | 1,0 | 1,3 | 2,1 | 4,6 | 503 | 23,0 | 49,0 | 10,0 | 21,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 1432 33 |
| LSR43 S120-30 ^a | 12000 | 0,9 | 1,2 | 2,0 | 4,4 | 438 | 20,0 | 42,0 | 7,0 | 15,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 1432 24 |
| LSR48 S150-CW | 15000 | 2,0 | 2,7 | 2,3 | 5,0 | 450 | 35,0 | 74,0 | 19,0 | 40,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 08 |
| LSR48 S120-CW | 12000 | 1,8 | 2,4 | 2,3 | 5,0 | 450 | 30,0 | 64,0 | 13,0 | 27,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 05 |
| LSR48 S090-CW | 9000 | 1,5 | 2,0 | 2,3 | 5,0 | 450 | 28,0 | 59,0 | 11,0 | 23,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 03 |

^a Modelo no exento de lubricación.

-CW, -30 = Modelo para muela cónica

-30C = con pinza

En los modelos LSR28/38 las siglas CW indican su uso con muelas cónicas bien con pinza, o bien con rosca M12x1 en combinación con el adaptador para muelas con rosca. Los modelos LSR48 disponen de un eje UNC 1/2" para la conexión directa de las muelas cónicas. Para muelas con rosca de 5/8" y para muelas con vástago utilice el adaptador adecuado. Por favor, consulte la página de accesorios.

Accesorios incluidos

LSR28/38 CW

Conector de manguera de aire y abrazadera
Manguera de escape
Llaves
Tramo corto de manguera (sólo LSR 28)

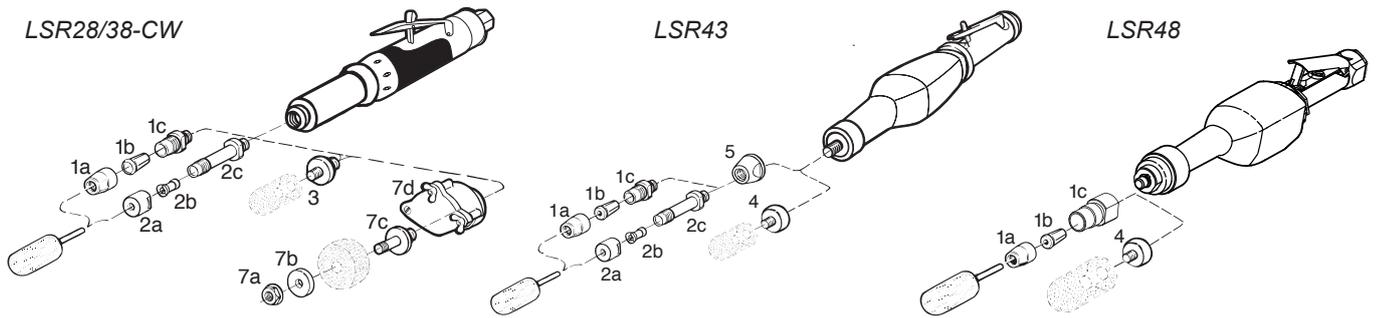
LSR43 30/30C

Conector de manguera
Llave

LSR48 CW

Tramo corto de manguera
Llave

Accesorios opcionales



LSR28/38

| | Vea la ilustr. | Designación |
|--|----------------|--------------|
| Adaptador para muela cónica roscada | | |
| UNC/W 3/8" | 3 | 4150 0318 00 |
| UNF 3/8" | 3 | 4150 0318 01 |
| UNC 1/2" | 3 | 4150 1357 00 |
| UNC/W 5/8" | 3 | 4150 0767 00 |
| Para pinza 1b | | |
| Tuerca | 1a | 4150 0849 00 |
| Pinza Ø 6 mm | 1b | 4150 1453 00 |
| Pinza Ø 8 mm | 1b | 4150 0706 00 |
| Pinza Ø 9 mm | 1b | 4150 0765 00 |
| Pinza Ø 10 mm | 1b | 4150 0681 00 |
| Pinza Ø 1/4" | 1b | 4150 1754 00 |
| Portapinzas | 1c | 4150 0680 00 |
| Para pinza 2b | | |
| Tuerca | 2a | 4150 0221 00 |
| Pinza Ø 6 mm | 2b | 4150 0222 00 |
| Pinza Ø 8 mm | 2b | 4150 0325 00 |
| Pinza Ø 1/4" | 2b | 4150 0223 00 |
| Portapinzas 90 mm | 2c | 4150 0441 00 |
| Portapinzas 45 mm | 2c | 4150 0211 00 |
| Piezas para muelas 50x19x10 | | |
| Tuerca | 7a | 0266 2111 00 |
| Brida | 7b | 4106 5938 00 |
| Soporte | 7c | 4150 0212 00 |
| Protector de muela | 7d | 4150 1299 81 |
| Piezas para muelas 50x13x10 | | |
| Tuerca | 7a | 0266 2111 00 |
| Brida | 7b | 4106 5938 00 |
| Soporte | 7c | 4150 1145 00 |
| Protector de muela | 7d | 4150 1299 81 |

LSR43

| | Vea la ilustr. | Designación |
|--|----------------|--------------|
| Adaptador para muela cónica roscada | | |
| UNC/W 3/8" | 4 | 4150 0943 00 |
| UNF 3/8" | 4 | 4150 0943 01 |
| UNC 1/2" | 4 | 4150 0944 00 |
| UNC/W 5/8" | 4 | 4150 0945 00 |
| Para pinza 1b | | |
| Tuerca | 1a | 4150 0849 00 |
| Pinza Ø 6 mm | 1b | 4150 1453 00 |
| Pinza Ø 8 mm | 1b | 4150 0706 00 |
| Pinza Ø 9 mm | 1b | 4150 0765 00 |
| Pinza Ø 10 mm | 1b | 4150 0681 00 |
| Pinza Ø 1/4" | 1b | 4150 1754 00 |
| Portapinzas | 1c | 4150 0680 00 |
| Para pinza 2b | | |
| Tuerca | 2a | 4150 0221 00 |
| Pinza Ø 6 mm | 2b | 4150 0222 00 |
| Pinza Ø 8 mm | 2b | 4150 0325 00 |
| Pinza Ø 1/4" | 2b | 4150 0223 00 |
| Portapinzas 90 mm | 2c | 4150 0441 00 |
| Adaptador para montar 1c y 2c | 5 | 4150 0861 00 |

| | Vea la ilustr. | Designación |
|--|----------------|--------------|
| Adaptador para muela cónica roscada | | |
| UNC/W 5/8" | 4 | 4150 0945 01 |
| Para pinza 1b | | |
| Tuerca | 1a | 4150 0849 00 |
| Pinza Ø 6 mm | 1b | 4150 1453 00 |
| Pinza Ø 8 mm | 1b | 4150 0706 00 |
| Pinza Ø 9 mm | 1b | 4150 0765 00 |
| Pinza Ø 10 mm | 1b | 4150 0681 00 |
| Pinza Ø 1/4" | 1b | 4150 1754 00 |
| Portapinzas | 1c | 4150 0680 01 |

NOTA: Los adaptadores no se incluyen con la herramienta, y deben pedirse para fijar una muela cónica.

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

| | |
|----------|--------------|
| Serie 28 | 4081 0315 90 |
| Serie 38 | 4081 0311 90 |
| Serie 43 | 4081 0020 90 |
| Serie 48 | 4081 2023 90 |

Las amoladoras rectas Atlas Copco, diseñadas para su uso con muelas rectas, ofrecen una alta capacidad de arranque de material en espacios abiertos.

La potencia oscila entre 0,6 kW (0,83 CV) y 2,9 kW (4,0 CV).

- La LSR28 es adecuada para las aplicaciones más ligeras, donde la accesibilidad es la máxima prioridad. Cuenta con bajos niveles de ruido y vibraciones gracias a su exclusivo sistema de amortiguación de vibraciones. La empuñadura aislada térmicamente y el aire de escape evacuado a distancia son algunas de las características ergonómicas más notables de la LSR28.
- La LSR43 tiene un diseño robusto y es perfecta para aquellas aplicaciones realmente exigentes que requieren una gran durabilidad.
- Si necesita la máxima potencia, su mejor opción es la LSR48 o la LSR64, con hasta 2,9 kW de potencia. La longitud de estas amoladoras actúa como palanca, lo que permite aplicar una mayor fuerza de empuje.

La LSR48 tiene unos niveles de vibración mínimos gracias al autoequilibrador y está equipada con un dispositivo de desconexión en caso de exceso de velocidad.



| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Para diám. de muela DxTxH mm | Rosca de eje y longitud | Máx. pot. | | Peso | | Long. mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entrada aire roscad. | | Designación |
|----------------------------|----------------------------|------------------------------------|-------------------------|-----------|------|------|------|-------------|-----------------|--------------|------|------|-----------------|-----|----------------------|--------------|-------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | in | BSP | | |
| LSR28 S180-05 | 18000 | 50x13x10 | UNF 3/8x42 | 0,82 | 1,09 | 1,9 | 4,1 | 340 | 19,8 | 42,0 | 7,3 | 15,5 | 13 | 3/8 | 1/2 | 8423 1325 04 | |
| LSR28 S150-10 | 15000 | 100x13x20 | UNC 1/2x42 | 0,70 | 0,94 | 2,2 | 4,8 | 340 | 18,0 | 38,2 | 5,8 | 12,3 | 13 | 3/8 | 1/2 | 8423 1325 02 | |
| LSR28 S110-08 | 11000 | 80x13x10 | UNF 3/8x42 | 0,62 | 0,83 | 1,9 | 4,2 | 340 | 15,8 | 33,5 | 3,6 | 7,6 | 13 | 3/8 | 1/2 | 8423 1325 03 | |
| LSR43 S150-10 | 15000 | 100x25x25 | UNC 1/2x49 | 1,0 | 1,4 | 2,8 | 6,2 | 460 | 23,0 | 49,0 | 10,0 | 21,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 1430 34 | |
| LSR43 S120-08 | 12000 | 80x25x13 | UNC 1/2x49 | 0,9 | 1,2 | 2,5 | 5,5 | 460 | 20,0 | 42,0 | 7,0 | 15,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 1430 26 | |
| LSR43 S090-10 | 9000 | 100x25x13 | UNC 1/2x49 | 0,8 | 1,1 | 2,4 | 5,3 | 460 | 18,0 | 38,0 | 5,0 | 11,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 1430 18 | |
| LSR48 S150-10 | 15000 | 100x25x16-25 | UNC 5/8x42 | 2,0 | 2,7 | 3,5 | 7,7 | 499 | 35,0 | 74,0 | 19,0 | 40,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 07 | |
| LSR48 S120-08 ^a | 12000 | 80x25x13-25 | UNC 1/2x37 | 1,8 | 2,4 | 3,0 | 6,6 | 498 | 30,0 | 64,0 | 13,0 | 28,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 04 | |
| LSR48 S120-10 | 12000 | 100x32x16-25 | UNC 5/8x49 | 1,8 | 2,4 | 3,5 | 7,7 | 495 | 30,0 | 64,0 | 13,0 | 28,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 09 | |
| LSR48 S120-13 | 12000 | 125x25x16-25 | UNC 5/8x42 | 1,8 | 2,4 | 3,6 | 7,9 | 487 | 30,0 | 64,0 | 13,0 | 28,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 06 | |
| LSR48 S090-10 ^a | 9000 | 100x25x13-25 | UNC 1/2x37 | 1,5 | 2,0 | 3,2 | 7,0 | 495 | 28,0 | 59,0 | 11,0 | 23,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1430 02 | |
| LSR64 S100-15 | 10000 | 150x25x25 | UNC 5/8x55 | 2,9 | 4,0 | 5,8 | 2,8 | 535 | 53,0 | 112,0 | 26,0 | 55,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1640 55 | |
| LSR64 S072-13 | 7200 | 125x25x16 | UNC 5/8x55 | 2,5 | 3,4 | 5,4 | 11,9 | 535 | 45,0 | 95,0 | 14,0 | 30,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1640 30 | |
| LSR64 S060-15 | 6000 | 150x25x16 | UNC 5/8x55 | 2,3 | 3,1 | 5,4 | 11,9 | 535 | 41,0 | 87,0 | 11,0 | 23,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1640 22 | |

DxTxH = Diámetro ext. x Espesor x Diámetro int.

^a Los modelos LSR48 S120-08 y LSR48 S090-10 están equipados con protectores de muela cerrados.

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Rosca de eje y longitud | Máx. pot. | | Peso | | Long. mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entrada aire roscada BSP | Designación | |
|---------------------------------|----------------------------|-------------------------|-----------|------|------|------|-------------|-----------------|--------------|------|------|-----------------|-----|-----------------------------|--------------|--|
| | | | kW | CV | kg | lb | | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | in | | | |
| Para cepillos de alambre | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSR28 ST070E-CW | 7000 | UNC 1/2 x 29 | 0,76 | 1,00 | 1,9 | 4,3 | 357 | 18,9 | 40,1 | 12,4 | 26,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 1235 71 | |
| LSR64 S041 | 4100 | UNC 5/8 x 55 | 1,6 | 2,5 | 5,4 | 11,9 | 535 | 29,0 | 61,0 | 7,0 | 15,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 1640 14 | |

Accesorios incluido

LSR28

Protector de muela
Tuerca, bridas
Conector de manguera de aire y abrazadera
Manguera de escape
Llaves

LSR43

Protector de muela
Tuerca
Bridas
Llaves

LSR48

Tramo corto de manguera
Llave de gancho
Llaves
Protector de muela
Las bridas para muelas con diámetro interior de 13/16/20 y 25 mm

LSR64

Protector de muela
Tuercas, bridas
Conector de manguera de aire y abrazadera
Llaves

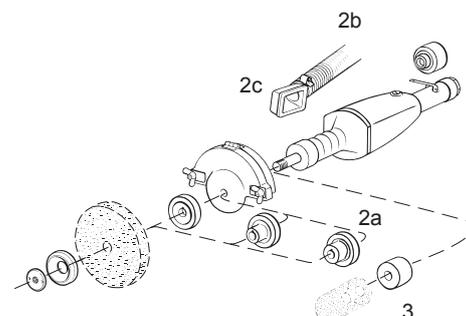
Accesorios opcionales

| | LSR28 | LSR43 | LSR64 | Ver la ilustr. |
|--------------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|----------------|
| Brida para muela 125-150x25x32 | - | - | 4150 0620 00 | 2a |
| Brida para muela 80x19x10 | 4150 1268 05 ^b | - | - | 2a |
| Silenciador | - | 4150 1005 80 ^a | - | 2b |
| Protector de escape | - | 4150 0938 80 | 4150 0968 80 | 2c |
| Espaciador | - | - | 4150 0787 00 ^c | 3 |

^a Puede reducir el nivel sonoro de 8 a 12 dB.

^b Sirve para LSR28 S110-08.

^c Espaciador para uso con muela cónica.



Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

| | |
|----------|--------------|
| Serie 28 | 4081 0317 90 |
| Serie 43 | 4081 0020 90 |
| Serie 48 | 4081 2023 90 |
| Serie 64 | 4081 0138 90 |

Amoladoras verticales Muelas de centro hundido, de copa y discos

Gracias a su robusto diseño, junto a su motor neumático vertical y el cilindro de fundición nodular, ofrecen una extraordinaria durabilidad. La fundición nodular tiene un efecto "lubricante" que prolonga los intervalos entre servicios.

- La serie LSS es adecuada para las operaciones más exigentes de arranque de material y de corte en superficies abiertas.
- Su potencia es impresionante y varía de 1,4 kW (1,9 CV) a 3,8 kW (5,1 CV).
- La LSS53 está equipada con un silenciador exclusivo que reduce los picos de ruido que se crean en el arranque y la desconexión.



| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Para diám. muela mm | Rosca de eje y longitud | Máx. potencia | | Peso | | Altura sobre el eje mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|----------------|----------------------------|------------------------|-------------------------|---------------|-----|------|------|---------------------------|-----------------|----------|------|------|-----------------|------|-----------------------------|--------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | máx. pot. | en vacío | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| LSS53 S072-C13 | 7200 | 125 | UNC 5/8x30 | 1,3 | 1,8 | 3,1 | 6,8 | 180 | 26,0 | 55,0 | 8,0 | 17,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 2534 12 |
| LSS53 S085-18 | 8500 | 180 | UNC 5/8x30 | 1,4 | 1,9 | 2,9 | 6,4 | 180 | 27,0 | 57,0 | 10,0 | 21,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 2530 72 |
| LSS64 S060-23 | 6000 | 230 | UNC 5/8x31 | 2,2 | 3,0 | 5,1 | 12,6 | 201 | 40,0 | 85,0 | 9,0 | 19,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2641 46 |
| LSS64 S060-C15 | 6000 | 150 | UNC 5/8x31 | 2,2 | 3,0 | 5,0 | 11,0 | 201 | 40,0 | 85,0 | 9,0 | 19,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2641 04 |
| LSS64 S085-18 | 8500 | 180 | UNC 5/8x31 | 2,6 | 3,5 | 4,7 | 10,4 | 201 | 50,0 | 106,0 | 13,0 | 28,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 2641 38 |
| LSS84 S060-23 | 6000 | 230 | UNC 5/8x32 | 3,8 | 5,1 | 6,0 | 13,2 | 217 | 65,0 | 138,0 | 17,0 | 36,0 | 19 | 3/4 | 1/2 | 8423 2840 26 |

-13= muela de 125 mm.

-18= muela de 180 mm.

-23= muela de 230 mm.

-C13 = muela de copa 125 mm.

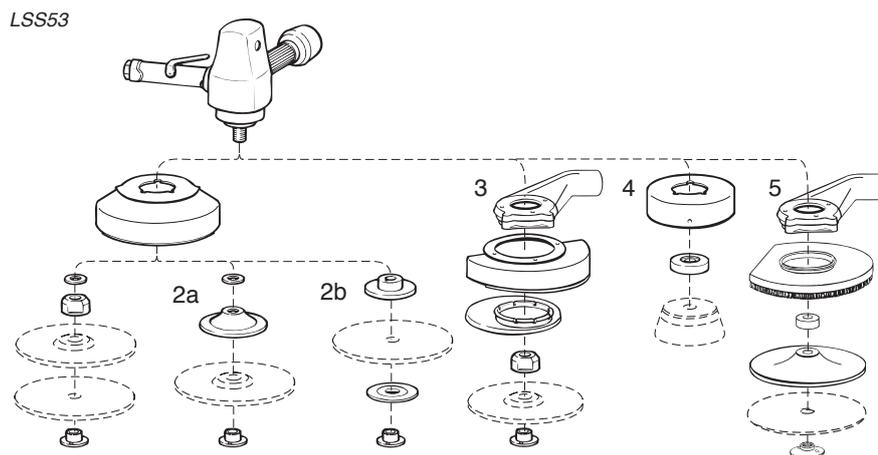
-C15 = muela de copa 150 mm.

Accesorios incluidos

Juegos de accesorios según normas EN 68

| | |
|--------------------|--------------|
| Protector de muela | |
| Brida | 4170 0758 01 |
| Tuerca | 4170 0220 01 |
| Llaves | |

Accesorios opcionales



| | LSS53 | LSS64 | LSS84 | Ver la ilustración |
|--|--------------|--------------|-------|--------------------|
| Accesorios para muela de centro hundido Incluye: bridas interior y exterior, tuerca y llave | 4170 0219 87 | 4170 0219 87 | - | 2a |
| Accesorio para disco Incluye: bridas interior y exterior, tuerca y llave | 4170 1133 87 | - | - | 2b |
| Accesorio para muela de copa 125 mm Incluye: protector de muela y brida | 4170 0664 80 | - | - | 4 |
| Accesorio para muela de copa 150 mm Incluye: protector de muela y brida | - | 4170 0652 80 | - | 4 |
| Jgo extrac. polvo para muela centro hundido 180 mm | 3780 4011 10 | - | - | 3 |
| Juego extracción de polvo para disco de fibra 180 mm | 3780 4011 00 | - | - | 5 |

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|-------------------|----------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

| | |
|-------|--------------|
| LSS53 | 4081 0132 90 |
| LSS64 | 4081 0133 90 |
| LSS84 | 4081 0136 90 |

Los trabajos de lijado con disco de fibra de grano grueso en platos rígidos o con cepillos de alambre, requieren de una alta potencia. Los modelos de la serie LSS de Atlas Copco son caballos de batalla fiables con una gran potencia, que estarán a su servicio durante mucho tiempo. El robusto diseño, junto a su motor neumático vertical y el cilindro de fundición nodular, ofrecen una extraordinaria durabilidad. La fundición nodular tiene un efecto "lubricante" que prolonga los intervalos entre servicios.

- La serie LSS es una buena opción cuando la accesibilidad no es lo más importante.
- La LSS53 está equipada con un silenciador exclusivo que reduce los picos de ruido que se crean en el arranque y la desconexión de la herramienta.



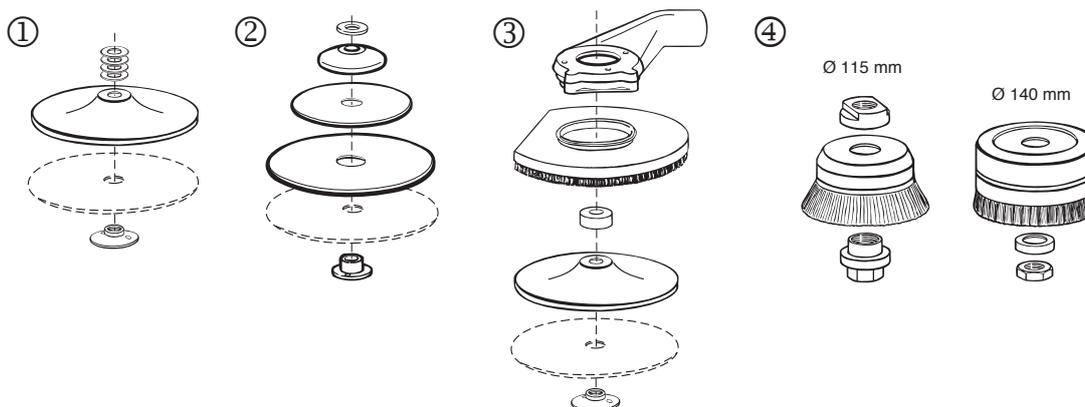
LSS53



LSS64

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Diám. plato recom. mm | Rosca de eje y longitud | Máx. potencia | | Peso | | Altura mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. mm pulg | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|----------------|-------------------------|-----------------------|-------------------------|---------------|-----|------|-----|-----------|-----------------|------|----------|------|-------------------------|-----|--------------------------|--------------|
| | | | | | | | | | en vacío | | en vacío | | | | | |
| | | | | | | | | | kW | hp | l/s | cfm | | | | |
| LSS53 S060 | 6000 | 180 | UNC 5/8 x 30 | 1,2 | 1,6 | 2,3 | 5,1 | 180 | 24,0 | 51,0 | 7,0 | 15,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 2530 23 |
| LSS53 S060-M14 | 6000 | 180 | M14 x 31 | 1,2 | 1,6 | 2,3 | 5,1 | 180 | 24,0 | 51,0 | 7,0 | 15,0 | 13 | 1/2 | 1/2 | 8423 2530 27 |

Accesorios opcionales



| Juego de plato para LSS53 y LSS64 | Blando | Medio | Rígido | Ver la ilustración |
|---|---------------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Estándar Ø 125 mm - M14 y 5/8" | 4170 0768 80 | - | - | 1 |
| Estándar Ø 180 mm - M14 y 5/8" | 4170 0756 80 | - | 4170 0757 80 | 1 |
| Para trabajo semipesado - Ø 125-230 - 5/8" | - | 4170 0259 80 ^a | - | 2 |
| Para trabajo pesado - Ø 180 mm - 5/8" | 4170 0660 81 ^b | 4170 0660 82 ^b | 4170 0660 83 ^b | |
| Juego de plato con aletas de refrigeración | | | | |
| Ø 125 mm - 5/8" and M14 | - | 4150 1962 80 | - | - |
| Ø 180 mm - 5/8" and M14 | - | 4150 1962 81 | 4150 1962 83 | - |
| Juego de extracción de polvo para disco de fibra | | | | |
| | LSS53 | LSS64 | | Ver la ilustración |
| Ø 180 mm | 3780 4011 00 ^c | - | | 3 |
| Cepillos de alambre | | | | |
| | LSS53 | LSS64 | | Ver la ilustración |
| Cepillo de alambre 115 mm | 4170 0491 00 | - | - | 4 |
| Cepillo de alambre 140 mm | - | 4170 0685 00 | - | 4 |
| Juego de fijación para cepillo de alambre | 4170 0459 81 | 4170 0550 80 | - | 4 |

^a = Incluye tres platos de 125, 180 y 230 mm, arandela, cubo, tuerca y llave.

^b = Incluye arandelas, cubo de goma, plato, tuerca, llave.

^c = Incluye cámara de aspiración, caperuza, arandelas, plato, tuerca.

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|-------------------|----------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |



Kits de servicio

| | |
|-------|--------------|
| LSS53 | 4081 0132 90 |
| LSS64 | 4081 0133 90 |

Todas nuestras amoladoras de aletas ofrecen **durabilidad, alta potencia y reducido peso**. Además, mantienen un bajo nivel sonoro y de vibraciones.

- **Serie LSV19** – Para trabajar en espacios reducidos, las herramientas de la serie LSV19 son pequeñas, potentes y exentas de lubricación.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, empuñadura aislada térmicamente y motor neumático sin lubricación.

- **Serie LSV28** – Pequeña pero potente (0,75 kW - 1 CV), disponible también en una versión con eje extendido para una accesibilidad óptima en aquellas aplicaciones donde sea necesario.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, empuñadura aislada térmicamente y motor neumático sin lubricación (modelo LSV28 S060-18).

- **LSV38** – Si está buscando una amoladora potente y versátil, la ha encontrado: hasta 1,3 kW (1,7 CV).

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubricación y empuñadura aislada térmicamente. El autoequilibrador (modelos SA) reduce las vibraciones hasta en un 50%. Disponen, además, de bloqueo del eje y protector de muela ajustable.



- **LSV48** – Nuestra amoladora de aletas más potente con 1,9 kW (2,5 CV), para lograr la máxima productividad. Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubri-

cación y empuñadura aislada térmicamente. El autoequilibrador (modelos SA) reduce las vibraciones hasta en un 50%. Dispone, además, de bloqueo del eje.

| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Para diám. muela DxTxH ^a mm | Rosca de eje y longitud | Máx. potencia | | Peso | | Altura sobre el eje mm | Consumo de aire | | | | Manguera recom. | | Entr. aire roscada BSP | Designación |
|----------------|-------------------------|--|-------------------------|---------------|------|------|-----|------------------------|-----------------|--------------|------|------|-----------------|------|------------------------|--------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | máx. pot. l/s | en vacío cfm | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| LSV19 S170-08 | 17000 | 80x7x10 | UNF 3/8x17 | 0,45 | 0,60 | 0,7 | 1,6 | 71 | 11,2 | 23,0 | 6,6 | 14,0 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 40 |
| LSV28 ST13-10E | 13000 | 100x7x9,5 | UNF 3/8x17 | 0,75 | 1,00 | 1,5 | 3,3 | 70 | 21,5 | 45,0 | 14,5 | 30,0 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 29 |
| LSV28 ST12-10 | 12000 | 100x7x16 | UNF 3/8x17 | 0,75 | 1,00 | 1,7 | 3,7 | 80 | 17,4 | 36,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 14 |
| LSV28 ST12-12 | 12000 | 115x7x22 | UNF 3/8x17 | 0,75 | 1,00 | 1,7 | 3,7 | 80 | 17,4 | 36,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 16 |
| LSV28 ST12-13 | 12000 | 125x7x22 | UNF 3/8x17 | 0,75 | 1,00 | 1,7 | 3,7 | 80 | 17,4 | 36,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 17 |
| LSV28 S060-18 | 6000 | 180 ^b | UNC 5/8x32 | 0,73 | 0,98 | 2,5 | 5,4 | 87 | 16,0 | 33,9 | 7,3 | 15,5 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0135 53 |
| LSV38 S12-125 | 12000 | 125x7x22 | M14x12 | 1,30 | 1,70 | 1,6 | 3,5 | 89 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0131 08 |
| LSV38 ST12-125 | 12000 | 125x7x22 | M14x12 | 1,30 | 1,70 | 1,8 | 4,0 | 89 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0131 09 |
| LSV38 SA12-125 | 12000 | 125x7x22 | M14x10 | 1,30 | 1,70 | 2,0 | 4,4 | 89 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0131 13 |
| LSV48 SA120-13 | 12000 | 125x7x22 | M14x9 | 1,9 | 2,5 | 2,5 | 5,5 | 78 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 07 |
| LSV48 SA085-18 | 8500 | 180x7x22 | M14x9 | 1,9 | 2,5 | 2,7 | 5,9 | 88 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 06 |
| LSV48 SA066-23 | 6600 | 230x7x22 | UNC 5/8x10 | 1,9 | 2,5 | 2,9 | 6,4 | 88 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 08 |

^a DxTxH = diámetro ext. x espesor x diámetro int.

^b Especial para muela de centro hundido flexible.

SA = Autoequilibrador.

E = Versión con eje extendido.

Con protector para disco

-08 = Ø 75 mm

-10 = Ø 100 mm

-12 = Ø 115 mm

-13 = Ø 125 mm

-18 = Ø 180 mm

-23 = Ø 230 mm



Kits de servicio

| | |
|-------|--------------|
| LSV19 | 4081 0486 90 |
| LSV28 | 4081 0317 90 |
| LSV38 | 4081 0309 90 |
| LSV48 | 4081 0312 90 |

Accesorios incluidos

LSV19

Protector de muela 80 mm
 Bridas 4150 1158 80
 Conector de manguera de aire, abrazadera
 Llaves
 Juego de manguera de escape

LSV28

Protector de muela
 Bridas 4150 1160 80
 Empuñadura auxiliar 4150 1521 80
 Manguera de aire, conector, abrazadera
 Llaves
 Juego de manguera de escape

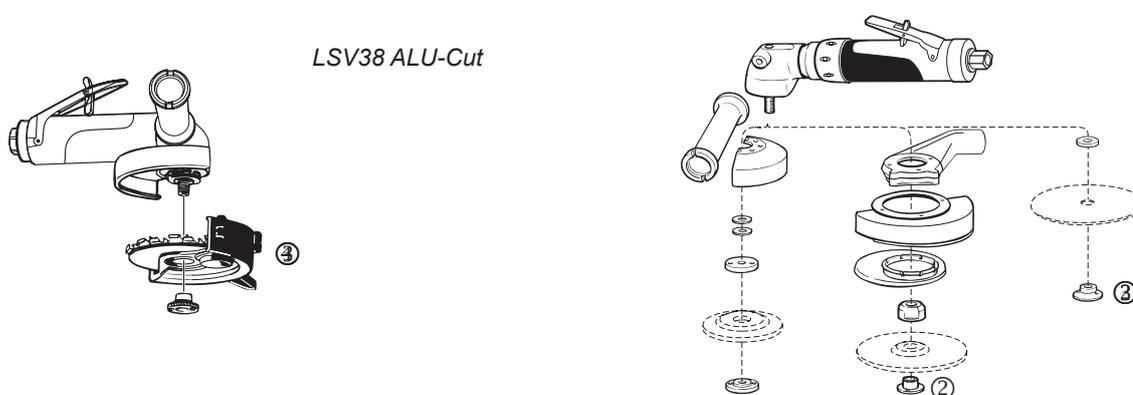
LSV38

Protector de muela (LSV38 S)
 Protector de muela ajustable (LSV38 ST, -SA)
 Bridas
 Llaves
 Bloqueo del eje
 Empuñadura auxiliar recubierta
 Manguera de escape (LSV38 ST)
 Manguera de escape reforzada (LSV38 SA)
 Autoequilibrador (LSV38 SA)
 Tramo corto de manguera Turbo 13 con ErgoNIP 10 (LSV38 ST, -SA)

LSV48

Protector de muela
 Brida 4150 1160 02
 Empuñadura auxiliar 4175 0868 82

Accesorios opcionales



| | LSV28 | LSV38 | LSV48 | Ver la ilustración |
|---|--------------|---------------------------|--------------|--------------------|
| Juego extracción de polvo para muela de centro hundido | | | | |
| Ø 125 mm | 3780 4008 70 | 3780 4008 73 | - | 1 |
| Ø 180 mm | - | - | 3780 4093 41 | 1 |
| Juego de extracción de polvo para disco de diamante | | | | |
| Ø 125 mm (profundidad de corte 30 mm) | - | 3780 4008 74 | - | - |
| Ø 180 mm (profundidad de corte 50 mm) | - | - | 3780 4093 42 | - |
| Disco de diamante | | | | |
| Ø 100 mm | 3780 5074 00 | - | - | - |
| Ø 125 mm | - | 3780 5074 61 | - | - |
| Ø 180 mm | - | - | 3780 5074 62 | - |
| Corte de aluminio | | | | |
| Protector Alu-Cut | - | 4112 1161 90 | - | 3 |
| Herramienta de corte de metal duro Ø 125 mm, t=2 mm | - | 4112 1164 00 ^a | - | - |
| Herramienta de corte de metal duro Ø 125 mm, t=4 mm | - | 4112 1162 00 ^b | - | - |
| Adaptador para instalar una muela de centro hundido flexible (para LSV28 S060-18) | 4170 0759 00 | - | - | 2 |

^a Para aplicaciones de corte en aluminio.

^b Para aplicaciones de fresado en aluminio.

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|-------------------|----------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |
| MAXI F/R C-T16 | 1/2 | 60 l/s | Turbo 16 mm | Claw | No | 8202 0850 05 |
| MAXI F/RD C-T20 | 1/2 | 65 l/s | Turbo 20 mm | Claw | No | 8202 0850 20 |

- **Lijadora serie LSV12** – Para trabajos más finos que requieren menos potencia y más control. Disponible con pinza o eje roscado.

Características: Regulador de velocidad, engranajes de alta calidad y palanca de arranque progresivo.

- **Serie LSV28** – La serie 28 está disponible en varias velocidades y existe una versión para lijado al agua. Las lijadoras al agua tienen suministro de agua central (a través de la cabeza angular) para una distribución óptima del agua sobre la superficie de trabajo.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada. Los modelos LF disponen de motor neumático libre de lubricación.

- **Serie LSV38** – Potente lijadora para lijado medio y basto.

Sus características principales son: regulador de velocidad, cabeza angular sellada y motor neumático sin lubricación y bloqueo del eje.

- **Serie LSV48** – Nuestra lijadora de aletas más potente: 1,9 kW (2,5 CV), para lograr la máxima productividad. Sus características principales son:

regulador de velocidad, cabeza angular sellada, motor neumático sin lubricación, autoequilibrador y bloqueo del eje.



| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Diám. máx. plato recom. mm | Rosca de eje y longitud | Máx. potencia | | Peso | | Long. mm | Altura sobre el eje mm | Consumo de aire | | | | Man-guera recom. | | Entr. aire roscada BSP | Designación |
|--|-------------------------|----------------------------|-------------------------|---------------|------|------|-----|----------|------------------------|-----------------|-------------------|------|------|------------------|------|------------------------|--------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | | máx. pot. l/s | pot. en vacío cfm | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| Con pinza | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV12 S200-1 | 20000 | 50 | — ^a | 0,29 | 0,39 | 0,5 | 1,2 | 166 | 76 | 9,5 | 20,1 | 6,4 | 13,6 | 8 | 5/16 | 1/4 | 8423 1124 06 |
| LSV12 S120-1 | 12000 | 75 | — ^a | 0,24 | 0,33 | 0,5 | 1,2 | 166 | 76 | 8,3 | 17,6 | 3,0 | 6,4 | 8 | 5/16 | 1/4 | 8423 1124 05 |
| LSV19 S200-1 | 20000 | 50 | — ^a | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 79 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 41 |
| LSV19 S120-1 | 12000 | 75 | — ^a | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 79 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 43 |
| LSV19 S080-1 | 8000 | 75 | — ^a | 0,37 | 0,5 | 0,6 | 1,3 | 185 | 79 | 11,3 | 23,9 | 6,5 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 46 |
| Con eje roscado | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV12 S200 | 20000 | 50 | UNC 1/4x8 | 0,29 | 0,39 | 0,5 | 1,2 | 166 | 58 | 8,3 | 17,6 | 3,0 | 6,4 | 8 | 5/16 | 1/4 | 8423 1124 08 |
| LSV12 S120 | 12000 | 75 | UNC 1/4x8 | 0,24 | 0,33 | 0,5 | 1,2 | 166 | 58 | 8,3 | 17,6 | 3,0 | 6,4 | 8 | 5/16 | 1/4 | 8423 1124 07 |
| LSV19 S200 | 20000 | 50 | UNC 1/4x8 | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 58 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 42 |
| LSV19 S120 | 12000 | 75 | UNC 1/4x8 | 0,46 | 0,62 | 0,6 | 1,3 | 185 | 58 | 11,3 | 23,9 | 7,5 | 15,9 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 44 |
| LSV19 S080 | 8000 | 75 | UNC 1/4x8 | 0,37 | 0,5 | 0,6 | 1,3 | 185 | 58 | 11,3 | 23,9 | 6,5 | 13,8 | 10 | 3/8 | 1/4 | 8423 0111 45 |
| Lijado en seco | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV28 S060 | 6000 | 180 | UNC 5/8x32 | 0,73 | 0,98 | 1,5 | 3,2 | 265 | 87 | 16,0 | 33,9 | 7,3 | 15,5 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 30 |
| LSV28 S060-M14 | 6000 | 180 | M14x16 | 0,73 | 0,98 | 1,5 | 3,2 | 265 | 87 | 16,0 | 33,9 | 7,3 | 15,5 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 64 |
| LSV28 S040 | 4000 | 180 | UNC 5/8x32 | 0,62 | 0,83 | 1,5 | 3,2 | 265 | 87 | 15,0 | 31,8 | 4,0 | 8,5 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0126 22 |
| LSV28 ST034 | 3400 | 180 | UNC 5/8x32 | 0,71 | 0,95 | 1,7 | 3,7 | 289 | 87 | 18,0 | 38,2 | 7,7 | 16,3 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0135 80 |
| LSV28 S021 | 2100 | 180 | UNC 5/8x32 | 0,68 | 0,91 | 1,9 | 4,1 | 289 | 87 | 16,0 | 33,9 | 5,6 | 11,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 19 |
| LSV28 S021-M14 | 2100 | 180 | M14x16 | 0,68 | 0,91 | 1,9 | 4,1 | 289 | 87 | 16,0 | 33,9 | 5,6 | 11,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 72 |
| Lijado al agua | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV28 S040-01-M14 | 4000 | 180 | M14x16 | 0,62 | 0,83 | 1,5 | 3,2 | 268 | 87 | 15,0 | 31,8 | 5,0 | 10,6 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 12 |
| LSV28 ST008-01 LF | 800 | 200 | UNC 5/8x32 | 0,68 | 0,91 | 2,0 | 4,3 | 307 | 87 | 16,0 | 33,9 | 5,6 | 11,9 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 51 |
| Sin lubricación, Lijado en seco | | | | | | | | | | | | | | | | | |
| LSV28 ST013-M14 LF | 1300 | 180 | M14x16 | 0,68 | 0,91 | 1,7 | 3,7 | 289 | 87 | 20,0 | 42,4 | 9,0 | 19,1 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0125 28 |
| LSV28 ST013 LF | 1300 | 180 | UNC 5/8x32 | 0,68 | 0,91 | 1,7 | 3,7 | 289 | 87 | 20,0 | 42,4 | 9,0 | 19,1 | 10 | 3/8 | 3/8 | 8423 0126 26 |
| LSV38 S085 | 8500 | 180 | UNC 5/8x22 | 1,30 | 1,70 | 1,5 | 3,3 | 221 | 96 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 69 |
| LSV38 S085 D | 8500 | 180 | UNC 5/8x28 | 1,30 | 1,70 | 2,3 | 5,0 | 221 | 96 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 76 |
| LSV38 S085-M14 | 8500 | 180 | M14x12 | 1,30 | 1,70 | 1,5 | 3,3 | 221 | 96 | 28,0 | 58,0 | 15,0 | 31,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 72 |
| LSV38 S066 | 6600 | 180 | UNC 5/8x22 | 1,20 | 1,60 | 1,5 | 3,3 | 221 | 96 | 24,0 | 50,0 | 13,0 | 27,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 73 |
| LSV38 S066 D | 6600 | 180 | UNC 5/8x28 | 1,20 | 1,60 | 2,3 | 5,0 | 221 | 96 | 24,0 | 50,0 | 13,0 | 27,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 75 |
| LSV38 S066-M14 | 6600 | 180 | M14x12 | 1,20 | 1,60 | 1,5 | 3,3 | 221 | 96 | 24,0 | 50,0 | 13,0 | 27,0 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0130 77 |
| LSV48 SA085 | 8500 | 180 | UNC 5/8x21 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 316 | 78 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 02 |
| LSV48 SA085 D | 8500 | 180 | UNC 5/8x21 | 1,9 | 2,5 | 2,8 | 6,2 | 316 | 94 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 05 |
| LSV48 SA085-M14 | 8500 | 180 | M14x18 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 316 | 78 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 03 |
| LSV48 SA066 | 6600 | 180 | UNC 5/8x21 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 316 | 78 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 00 |
| LSV48 SA066-M14 | 6600 | 180 | M14x9 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 316 | 78 | 36,0 | 76,0 | 17,0 | 36,0 | 16 | 5/8 | 1/2 | 8423 0132 01 |

^a Pinza Ø 6 mm.

-01 = Lijado al agua.

-M14 = rosca M14.

-ST = Los modelos ST tienen un tren de engranajes planetarios.

-1 = Pinza Ø 6 mm

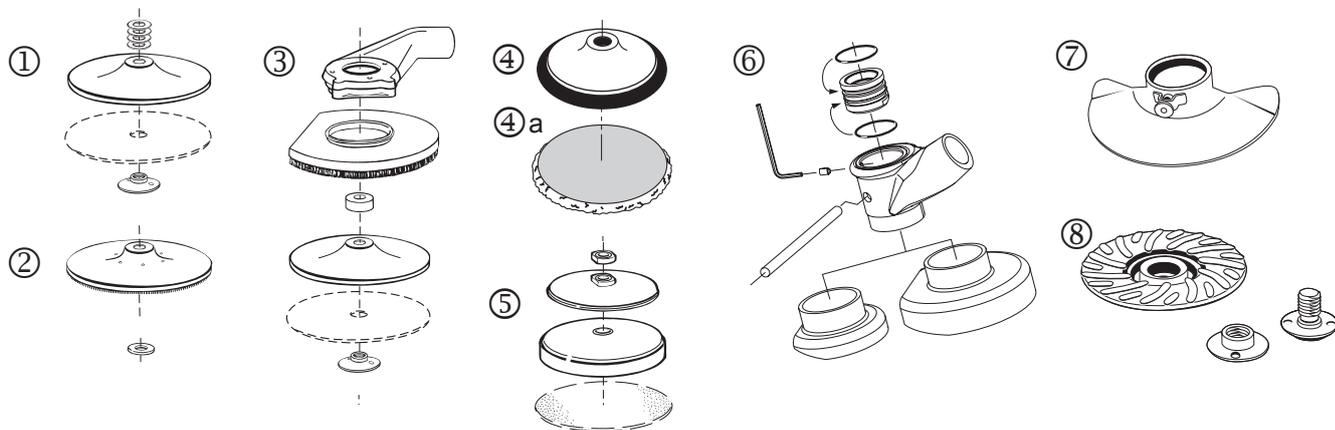
-D = Juego de extracción de polvo incluido.

-SA = Autoequilibrador.

Accesorios incluidos

| | | |
|--|---|--|
| Conector de manguera de aire Abrazadera | Manguera de escape (LSV19/28/38) Empuñadura auxiliar (LSV28/38/48) | Llaves Juego de extracción de polvo (versión D) |
|--|---|--|

Accesorios opcionales



| | LSV12 | LSV19 | LSV28 | LSV38 | LSV48 | Ver la ilustr. |
|---|---------------------------|--|---|---------------------------|--------------|----------------|
| Juego de plato, tipo estándar | | | | | | |
| Ø 125 mm - 5/8" - Blando | - | - | 4170 0768 80 | 4170 0768 80 | 4170 0768 80 | 1 |
| Ø 180 mm - 5/8" - Blando | - | - | 4170 0756 80 | 4170 0756 80 | 4170 0756 80 | 1 |
| Ø 180 mm - 5/8" - Rígido | - | - | 4170 0757 80 | 4170 0757 80 | 4170 0757 80 | 1 |
| Juego de plato con aletas de refrigeración | | | | | | |
| Ø 125 mm - 5/8" y M14 | - | - | 4150 1962 80 | 4150 1962 80 | 4150 1962 80 | 2 |
| Ø 180 mm - 5/8" and M14, rígida | - | - | - | 4150 1962 83 | 4150 1962 83 | 2 |
| Ø 180 mm - 5/8" y M14 | - | - | 4150 1962 81 | 4150 1962 81 | 4150 1962 81 | 2 |
| Juego de plato, para trabajos pesados | | | | | | |
| Ø 120 mm - M14 | - | - | - | 4175 0883 93 | 4175 0883 93 | 8 |
| Ø 162 mm - M14 | - | - | - | 4175 0883 91 | 4175 0883 91 | 8 |
| Ø 120 mm - 5/8" | - | - | - | 4175 0883 92 | 4175 0883 92 | 8 |
| Ø 162 mm - 5/8" | - | - | - | 4175 0883 90 | 4175 0883 90 | 8 |
| Juego de plato para pulido - Velcro | | | | | | |
| Ø 150 mm - 5/8" (max 2500 rpm) | - | - | 4112 6092 15 | - | - | 4 |
| Ø 150 mm - Boina de lana | - | - | 4112 6093 15 | - | - | 4a |
| Juego de plato para lijado al agua | | | | | | |
| Ø 180 mm - 5/8" - Plato gomaespuma (max 2500 rpm) | - | - | 4170 0428 83 | - | - | 5 |
| Juego de extracción de polvo para disco de fibra | | | | | | |
| Ø 125 mm | - | - | 3780 4007 80 ^a | 3780 4008 85 ^d | - | 3 |
| Ø 180 mm | - | - | 3780 4007 90 ^{b/} 3780 4031 60 ^c | 3780 4008 84 ^e | 3780 4093 40 | 3 |
| Ø 50 - 75 mm | 3780 4092 64 ^f | 3780 4092 62 ^g 3780 4092 65 ^g | - | - | - | 6 |
| Protector de mano para 125-180 mm | - | - | - | 4150 1936 80 | - | 7 |
| Protector de mano para 180 mm | - | - | - | 4150 1941 80 | - | 7 |

^a Para LSV28 S060 ^d Sólo se puede montar en LSV38 D (8423 0800 02 y 8423 0800 03) ^e Sólo se puede montar en LSV38 D (8423 0800 03 y 8423 0800 04) ^f = Para el modelo con pinza
^b Para LSV28 S040/060 ^c Para LSV28 S021 ^g = Para modelo con eje roscado

Kits de productividad

| Modelo | Entr. aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|--|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | 3/8 | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 14 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-R13-W, incl. latiguillo | - | 23 l/s | Rubair 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 15 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T16 | 1/2 | 40 l/s | Turbo 16 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 12 |



Kits de servicio

| | | | |
|-------|--------------|-------|--------------|
| LSV19 | 4081 0486 90 | LSV38 | 4081 0309 90 |
| LSV28 | 4081 0317 90 | LSV48 | 4081 0312 90 |

Lijadoras orbitales y roto-orbitales

La serie de lijadoras roto-orbitales de Atlas Copco combina todas las características necesarias para satisfacer las necesidades tanto del cliente como de las aplicaciones. Trabajos como el lijado antes de pintar o el recubrimiento de superficies, el pulido con cera o el acondicionamiento de superficies, se realizan rápidamente con las pequeñas lijadoras fáciles de manejar de la gama LST 20.

Todos los modelos son exentos de lubricación y no contienen silicona. Tienen dos opciones de agarre en la misma empuñadura. Además, se incluye una empuñadura más pequeña con todos los modelos. La gama incluye modelos estándar y modelos con extracción de polvo. También se puede elegir entre tres diámetros de órbita.

- **Sin lubricación** – Al no necesitar lubricación se evita la contaminación de la pieza de trabajo.



| Modelo | Máx. veloc. vacío r/min | Plato mm | Diám. órbita mm | Máx. potencia | | Peso | | Altura mm | Long. mm | Consumo de aire en vacío | | Manguera recom. mm | Entr. aire rosc. BSP | Designación |
|---------------------------------------|-------------------------|----------|-----------------|---------------|------|------|------|-----------|------------------|--------------------------|-----|--------------------|----------------------|--------------|
| | | | | kW | CV | kg | lb | | | l/s | cfm | | | |
| Roto-orbital – Estándar | | | | | | | | | | | | | | |
| LST30 H090-11 | 9000 | 110 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,2 | 2,6 | 120 | 255 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0361 64 |
| LST30 H090-15 | 9000 | 150 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,2 | 2,6 | 120 | 275 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0361 72 |
| LST30 S090-15 | 9000 | 150 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,1 | 2,4 | 120 | 175 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0361 98 |
| Autoaspiración^a | | | | | | | | | | | | | | |
| LST31 H090-15 | 9000 | 150 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,4 | 3,0 | 120 | 300 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0363 19 |
| Aspiración central^b | | | | | | | | | | | | | | |
| LST32 H090-15 | 9000 | 150 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,4 | 3,0 | 120 | 300 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0362 55 |
| LST32 S090-15 | 9000 | 150 | 8 | 0,3 | 0,4 | 1,3 | 2,9 | 120 | 200 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0362 71 |
| Orbital – Estándar | | | | | | | | | | | | | | |
| LSO30 S070-3 | 7000 | 93x170 | 5 | 0,3 | 0,4 | 1,6 | 3,5 | 125 | 185 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0360 16 |
| LSO30 H070-3 | 7000 | 93x170 | 5 | 0,3 | 0,4 | 1,7 | 3,7 | 125 | 285 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0360 24 |
| Autoaspiración^a | | | | | | | | | | | | | | |
| LSO31 S070-3 | 7000 | 93x170 | 5 | 0,3 | 0,4 | 1,6 | 3,5 | 125 | 210 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0362 79 |
| LSO31 H070-3 | 7000 | 93x170 | 5 | 0,3 | 0,4 | 1,7 | 3,7 | 125 | 310 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0363 03 |
| Aspiración central^c | | | | | | | | | | | | | | |
| LSO32 H070-3 | 7000 | 93x170 | 5 | 0,3 | 0,4 | 1,8 | 4,0 | 125 | 310 | 7,5 | 16 | 8 | 1/4 | 8423 0361 07 |
| Modelo estándar | | | | | | | | | | | | | | |
| LST20 R350 | 12000 | 90 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 95 | 127 | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 65 |
| LST20 R550 | 12000 | 125 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 127 | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 69 |
| LST20 R650 | 12000 | 150 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 127 | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 73 |
| LST20 R525 | 12000 | 125 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 127 | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 81 |
| LST20 R625 | 12000 | 150 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 127 | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 84 |
| Autoaspiración | | | | | | | | | | | | | | |
| LST21 R350 | 12000 | 90 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 95 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 66 |
| LST21 R550 | 12000 | 125 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 70 |
| LST21 R650 | 12000 | 150 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 74 |
| LST21 R525 | 12000 | 125 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 82 |
| LST21 R625 | 12000 | 150 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 85 |
| Aspiración central^c | | | | | | | | | | | | | | |
| LST22 R550 | 12000 | 125 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 71 |
| LST22 R650 | 12000 | 150 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 75 |
| LST22 R650-9 | 12000 | 150 | 5 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 40 |
| LST22 R525 | 12000 | 125 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 83 |
| LST22 R625 | 12000 | 150 | 2,4 | 0,2 | 0,27 | 0,85 | 1,85 | 83 | 133 ^d | 8 | 17 | 8 | 1/4 | 8423 0361 86 |

^a Incluye bolsa para recoger el polvo.

^b Caudal de aire necesario 150 m³/h o 88 cfm.

^c Caudal de aire necesario 60 m³/h o 35 cfm.

^d 186 mm (7,3") incluido el conector para la manguera de aspiración.

H = Con empuñadura.

S = Sin empuñadura.

Todos los datos están medidos a una presión de 6,3 bares.

-9 = Plato Velcro con 9 orificios.

Accesorios incluidos

LSO

Plato

Placa de perforación del papel

Conector para manguera de 8 mm

LSO31 incluye juego para extracción de polvo

LST20/21/22

Plato Velcro

Llave para cambio del plato

Conector de manguera de aire

Manguera y bolsa para el polvo (LST21)

Empuñadura estándar y pequeña

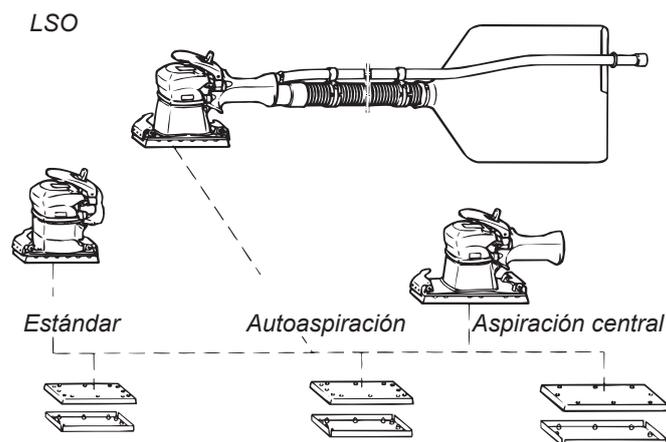
LST30/31/32

Plato Velcro

Útil para cambio del plato

Conector para manguera de 8 mm

LST31 incl. manguera y bolsa para la extracción de polvo



Accesorios opcionales

LSO

| Para LSO | Designación |
|--|--------------|
| Plato, vinilo tipo 3F | 4112 0787 01 |
| Juego de manguera Manguera de aspiración, para LSO32, Ø 32 mm, L=1,8 m incluida manguera de aire | 3780 2724 34 |

LST20/21/22, plato para papel autoadhesivo

| | Designación | | |
|---------------|--------------|--------------|--------------|
| | Diám. 89 mm | Diám. 125 mm | Diám. 150 mm |
| Para LST20 | 4112 1231 00 | 4112 1233 00 | 4112 1235 00 |
| Para LST21/22 | | 4112 1232 00 | 4112 1234 00 |

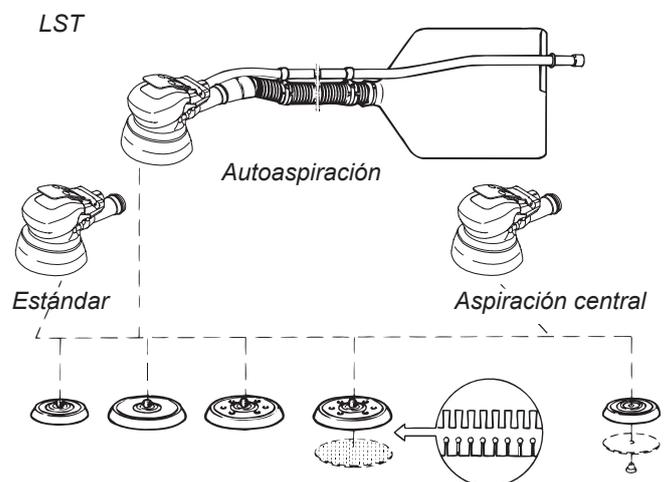
LST20/21/22, plato para papel de velcro

| | Designación | | |
|----------------|--------------|--------------|--------------|
| | Diám. 89 mm | Diám. 125 mm | Diám. 150 mm |
| Para LST 20 | 4112 1218 00 | 4112 1216 00 | 4112 1214 00 |
| Para LST 21/22 | - | 4112 1217 00 | 4112 1215 00 |

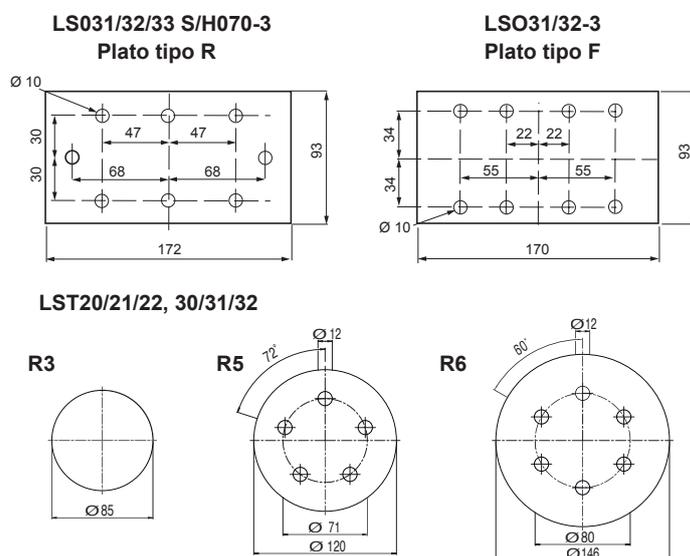
LST30/31/32

| | Designación |
|--|---------------------------|
| Plato Velcro, Ø 150 mm | 4112 0795 02 ^a |
| Plato Velcro, Ø 110 mm | 4112 0792 02 ^b |
| Plato Velcro, Ø 150 mm, 6 orificios | 4112 0796 01 ^c |
| Juego de manguera Mang. aspirac. Ø 32 mm, L=1,8 m incl. mang. aire | 3780 2724 34 ^d |

^aLST30-15 ^bLST30/32-11 ^cLST31/32-15 ^dLST32



Dimensiones y distribución de los orificios



Kit de servicio

LST20/21/22

4112 1300 90

Extracción de polvo

El hecho de que el polvo puede representar un peligro en el ambiente de trabajo está perfectamente documentado.

Las partículas de polvo de determinados materiales son peligrosas para la salud. Incluso las partículas de polvo inerte que no causan ningún daño irreversible pueden quedar retenidas en el cuerpo y dificultar la respiración.

Un control eficiente del polvo puede contribuir de forma significativa a la productividad en las operaciones industriales. Este control ya es obligatorio en países con estrictas legislaciones en materia de seguridad y salud laboral.

Un control eficaz del polvo:

- Reduce el riesgo para la salud de los operarios expuestos a partículas potencialmente peligrosas.
- Proporciona un ambiente de trabajo que favorece una mayor eficiencia y esfuerzo de las personas que manejan herramientas industriales.

El método más eficaz de eliminar el polvo es extraerlo en el punto donde se genera, es decir, en la propia herramienta. Esto no sólo asegura una extracción muy eficaz sino que también permite usar una fuente de aspiración con una potencia relativamente baja.

Los juegos de extracción de polvo de Atlas Copco tienen una caperuza fijada a la herramienta, equipada con un borde



de plástico o con forma de cepillo para atrapar incluso las partículas más finas. Las páginas siguientes muestran las aplicaciones donde deben usarse sistemas de aspiración junto con los equipos

de extracción de polvo necesarios y sus componentes.

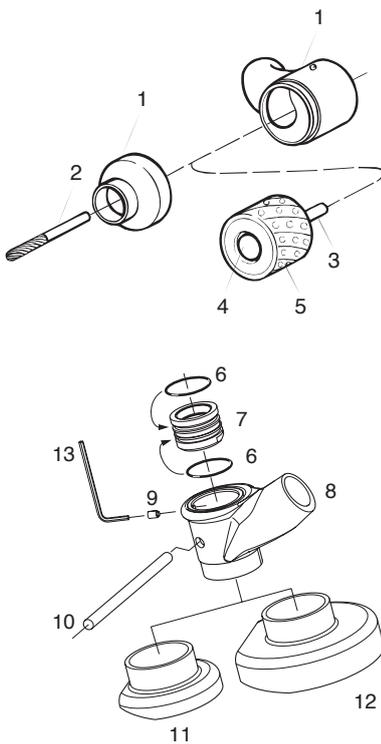
| Modelo ^a | Máx. veloc. en vacío r/min | Máx. potencia | | Peso | | Altura sobre el eje | | Consumo de aire | | | | Rosca de eje | Entr. aire rosc. BSP | Designación |
|---------------------|----------------------------|---------------|-----|------|-----|---------------------|------|-----------------|-----|--------------|-----|--------------|----------------------|--------------|
| | | kW | CV | kg | lb | mm | pulg | máx. pot. l/s | cfm | en vacío l/s | cfm | | | |
| GTG21 D120 | 12000 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 92 | 3,6 | 30 | 64 | 10 | 21 | UNC 5/8"-11 | 3/8 | 8423 0800 00 |
| GTG21 D085 | 8500 | 2,1 | 2,8 | 1,6 | 3,5 | 92 | 3,6 | 30 | 64 | 10 | 21 | UNC 5/8"-11 | 3/8 | 8423 0800 01 |
| LSV48 SA085 | 8500 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 78 | 3 | 36 | 76 | 17 | 36 | UNC 5/8"-11 | 1/2 | 8423 0132 02 |
| LSV48 SA066 | 6600 | 1,9 | 2,5 | 2,3 | 5,1 | 78 | 3 | 36 | 76 | 17 | 36 | UNC 5/8"-11 | 1/2 | 8423 0132 06 |
| LSV38 D120 | 12000 | 1,3 | 1,7 | 2,0 | 4,4 | 96 | 3,8 | 28 | 58 | 15 | 31 | UNC 5/8"-11 | 1/2 | 8423 0800 02 |
| LSV38 D085 | 8500 | 1,3 | 1,7 | 2,0 | 4,4 | 96 | 3,8 | 28 | 58 | 15 | 31 | UNC 5/8"-11 | 1/2 | 8423 0800 03 |
| LSV38 D066 | 6600 | 1,3 | 1,7 | 2,0 | 4,4 | 96 | 3,8 | 24 | 50 | 13 | 27 | UNC 5/8"-11 | 1/2 | 8423 0800 04 |

^a Los modelos preparados para usar con juego de extracción de polvo no incluyen dicho juego, que se debe pedir por separado; vea la tabla siguiente.

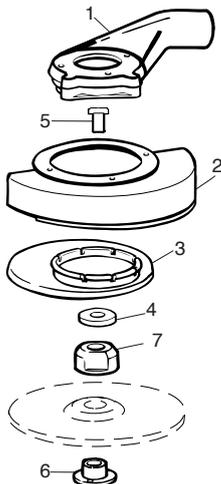
Juego extracción de polvo para GTG21, LSV48 y LSV38

| Modelo | Designación | Aplicación | | | | | |
|---------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|--------------------------|--------------|------------------------------------|--------------|
| | | Amolado | | Lijado | | Corte | |
| | | Muela de centro hundido, diám., mm | | Disco de fibra diám., mm | | Corte de PRFB con disco, diám., mm | |
| | | 125 | 180 | 125 | 180 | 125 | 180 |
| GTG21 D120 | 8423 0800 00 | 3780 4090 23 | | 3780 4090 24 | | 3780 4090 25 | |
| GTG21 D085 | 8423 0800 01 | | 3780 4090 21 | 3780 4090 24 | | | 3780 4090 22 |
| LSV48 SA085 | 8423 0132 02 | | 3780 4093 41 | | 3780 4093 40 | | 3780 4093 42 |
| LSV48 SA066 | 8423 0132 00 | | | | 3780 4093 40 | | |
| LSV38 D120 | 8423 0800 02 | 3780 4008 73 | | 3780 4008 85 | | 3780 4008 74 | |
| LSV38 D085 | 8423 0800 03 | | | 3780 4008 85 | | | |
| LSV38 D066 | 8423 0800 04 | | | | 3780 4008 84 | | |
| | | | | | 3780 4008 84 | | |
| Accesorio opcional | | | | | | | |
| Disco de corte | | | | | | 3780 5074 61 | 3780 5074 62 |

Kits para amoladoras de troqueles



Kit para muelas de centro hundido y discos de corte



Juego extracción de polvo para amoladoras rectas

| Caudal de aspiración: 125 m ³ /h (LSF19), 200 m ³ /h (LSF28) | | Designación |
|--|--|--------------|
| LSF19 S | Kit para fresa | 3780 3015 22 |
| | Opcional 2 Fresa de diamante 6 mm | 3780 5013 70 |
| LSF19 S | Kit para tambor | 3780 4011 61 |
| | Incluye 3 Eje diám. 6 mm | 3780 5090 30 |
| | 4 Tornillo de fijación | 3780 5090 60 |
| | Opcional 5 Tambor de diamante 27 mm | 3780 5033 00 |
| LSF28 S | Kit para fresa | 3780 4007 42 |
| | Opcional 2 Fresa de diamante 6 mm | 3780 5013 70 |
| LSF28 S | Kit para tambor | 3780 4011 73 |
| | Incluye 3 Eje 8 mm | 3780 5091 00 |
| | 4 Tuerca espaciadora | 3780 5091 50 |
| | 4 Contratuerca | 3780 5092 00 |
| | Opcional 5 Tambor de diamante, Ø 52 mm | 3780 5035 00 |
| LSV19 S-1 | Kit para plato diám. 50 y 75 mm | 3780 4092 62 |
| | Incluye 6 Junta tórica 23x1.6 | 0663 2103 85 |
| | 7 Anillo de fijación | 4112 1065 04 |
| | 9 Tornillo de cierre M4x6 A1 | 0192 1168 00 |
| | 10 Pasador de bloqueo | 4112 0779 00 |

Juego de extracción de polvo para su uso con muelas de centro hundido

| Caudal de aspiración: 250 m ³ /h | | Designación |
|---|---|--------------|
| LSV28 ST12 Muela 125 mm | KIT | 3780 4008 70 |
| | Incluye 5 Adaptador UNF 3/8" a UNC 5/8" | 4021 0457 00 |
| | 6 Tuerca 5/8" | 3780 2722 00 |
| LSS53 S085 18 Muela 180 mm | KIT | 3780 4011 10 |
| | Incluye 7 Brida EN 68 | 4170 0758 00 |
| | 6 Brida 5/8" | 3780 2722 00 |

Juegos de mangueras, incluyen 1,8 m de manguera de vacío de Ø 38 mm de diam. y manguera de aire de 13 mm de diam.

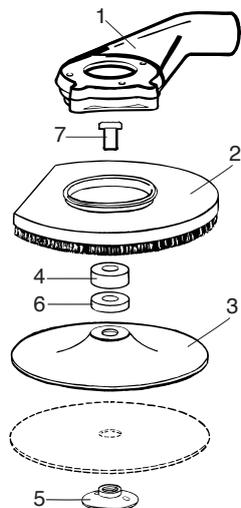
| | Designación |
|---|--------------|
| LSV28 (manguera de aire de 10 mm de diam. para LSV28) | 3780 2724 40 |
| LSV38/41, LSS53, GTG21/40 | 3780 2724 41 |

Cepillo para caperuza de aspiración

| | Designación |
|---|--------------|
| Cepillo para caperuza de 125 mm de diámetro | 3780 2678 00 |
| Cepillo para caperuza de 180 mm de diámetro | 3780 2677 50 |
| Cepillo para caperuza de 180 mm de diámetro y 30 mm de altura | 3780 2677 30 |

Kit para lijado con disco de fibra

LSV28/38/48/GTG40

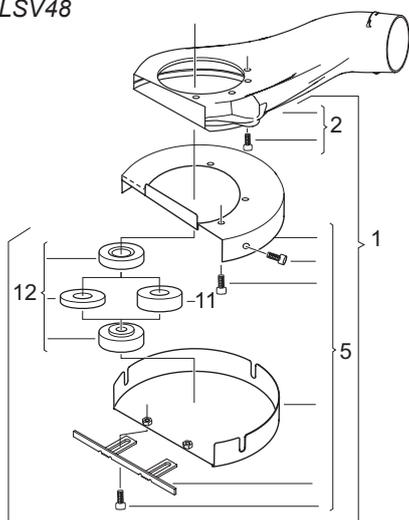


Juego de extracción de polvo para disco de fibra. Lijadoras con eje UNC 5/8".

| Caudal de aspiración: 250 m³/h | | Designación | |
|--------------------------------|---------|-------------------------------------|--------------|
| LSV28 S040/S060 125 mm | Incluye | KIT | 3780 4007 80 |
| | | 2 Caper. aspirac. 125 mm c/cepillo | 3780 2650 20 |
| | | 3 Plato 125 mm | 3780 2710 30 |
| | | 4 Arandela espaciadora 12 mm | 3780 2721 60 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2722 00 |
| LSV28 ST12-13 125 mm | Incluye | KIT | 3780 4008 60 |
| | | 2 Caper. aspirac. 125 mm c/cepillo | 3780 2650 20 |
| | | 3 Plato 125 mm | 3780 2710 30 |
| | | 6 Arandela espaciadora 9 mm | 3780 2721 50 |
| | | 7 Adaptador UNF 3/8" UNC 5/8" | 4021 0457 00 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2722 00 |
| LSV28 S040/S060 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4007 90 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 00 |
| | | 3 Plato 180 mm | 3780 2710 60 |
| | | 6 Arandela espaciadora 9 mm | 3780 2721 50 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| LSV28 S021 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4031 60 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 00 |
| | | 3 Plato | 3780 2710 60 |
| | | 6 Arandela espaciadora 12 mm | 3780 2721 60 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| LSV38 D066/D085 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4008 84 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 00 |
| | | 3 Plato 180 mm | 3780 2710 60 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| | | 6 Arandela espaciadora 9 mm | 3780 2721 50 |
| LSV38 D085/D120 125 mm | Incluye | KIT | 3780 4008 85 |
| | | 2 Caper. aspirac. 125 mm c/ cepillo | 3780 2650 20 |
| | | 3 Plato 125 mm | 3780 2710 30 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| | | 6 Arandela espaciadora 9 mm | 3780 2721 50 |
| LSV48 SA066/SA085 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4093 40 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 00 |
| | | 3 Plato 180 mm | 3780 2710 60 |
| | | 4 Arandela espaciadora 9 mm | 3780 2721 50 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| LSS53 S060 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4011 00 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 00 |
| | | 3 Plato 180 mm | 3780 2710 60 |
| | | 4 Arandela espaciadora 12 mm | 3780 2721 60 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2726 70 |
| GTG40 S060 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4090 11 |
| | | 2 Caper. aspirac. 180 mm c/cepillo | 3780 2675 31 |
| | | 3 Plato 180 mm | 3780 2710 60 |
| | | 4 Arandela espaciadora 6 mm | 3780 2721 40 |
| | | 5 Brida 5/8" | 3780 2722 00 |

Kit para corte de PRFB

LSV48



Juego de extracción de polvo para corte de PRFB

| | | Designación | |
|--------------------------|----------|--------------------|--------------|
| LSV48 SA085/SA066 180 mm | Incluye | KIT | 3780 4093 42 |
| | Opcional | 12 Juego de bridas | 3780 2799 50 |
| | | Disco 180 mm | 3780 5074 62 |

Recanteadora

Tanto el corte con guía como el rectificado de materiales compuestos en la industria aeronáutica se realizan preferiblemente con una recanteadora. La LSK37 es la única recanteadora con extracción de polvo y rodamiento de apoyo integrado en una sola unidad. Esto proporciona a la LSK37 un excelente rendimiento y ergonomía en la mayoría de las aplicaciones de corte de materiales compuestos.

- **Productiva** – El regulador de velocidad mantiene la velocidad de rotación a la fuerza de empuje aplicada, lo cual permite un corte eficaz y rápido e impide que se atasque la herramienta de corte.
- **Ergonómica** – La caperuza integrada para extracción del polvo, la empuñadura aislada térmicamente, la amortiguación del ruido, la válvula de escape y el aire de escape evacuado a distancia proporcionan al operario el mejor ambiente de trabajo posible



LSK38



LSK37

| Modelo | Velocidad en vacío r/min | Tamaño pinza | Peso | | Potencia | | Consumo de aire | | Manguera recomendada | | Rosca conector manguera | Designación |
|----------------|--------------------------|--------------|------|-----|----------|------|-----------------|-----|----------------------|------|-------------------------|--------------|
| | | | kg | lb | kW | CV | l/s | cfm | mm | pulg | BSP | |
| LSK37 S250-DS1 | 25000 | 6 mm | 2,8 | 6,1 | 0,7 | 0,95 | 18 | 32 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 1234 41 |
| LSK37 S250-DS2 | 25000 | 1/4 | 2,8 | 6,1 | 0,7 | 0,95 | 18 | 32 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 1234 42 |
| LSK38 S250 Do | 25000 | 1/4 | 1,1 | 2,2 | 1,3 | 1,8 | 28 | 58 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0700 00 |
| LSK38 S180 Do | 18000 | 1/4 | 1,1 | 2,2 | 1,3 | 1,8 | 28 | 58 | 13 | 1/2 | 3/8 | 8423 0700 01 |

Caudal de aspiración: 200 m³/h. **NOTA:** LSK38 se entrega sin carcasa de rotor

Con una sierra circular se puede cortar fibra de vidrio y de carbono así como chapa metálica y madera.

- **Eficaces** – Las LCS10 y LCS38 cortan hasta una profundidad de 10 y 26 mm, respectivamente.
- La LCS38 es adecuada sólo para discos recubiertos de diamante.
- **Extracción de polvo** – El corte de materiales composite genera polvo que contiene partículas peligrosas para la salud. El polvo se debe eliminar para impedir que lo inhale el operario.

Para ello, la LCS38 está equipada con un protector de disco con caperuza integrada de extracción de polvo para conectarlo a un equipo de aspiración externo.

LCS38



LCS10



| Modelo | Velocidad en vacío r/min | Máx. potencia | | Profund. de corte máx. mm | Diám. máx. del disco mm | Peso | | Consumo de aire en vacío | | Tamaño manguera | | Entrada aire roscada BSP | Designación |
|--------------------------|-----------------------------|---------------|-----|------------------------------|----------------------------|------|-----|--------------------------|-----|-----------------|------|-----------------------------|--------------|
| | | kW | CV | | | kg | lb | l/s | cfm | mm | pulg | | |
| LCS10 | 3000 | 0,3 | 0,4 | 10 | 50 | 1,4 | 3,1 | 7,6 | 16 | 6,3 | 1/4 | 1/4 | 8424 1161 38 |
| LCS38 S150D ^a | 15000 | 1,3 | 1,7 | 26 | 100 | 1,7 | 3,7 | 28,0 | 58 | 13,0 | 1/2 | 3/8 | 8424 1125 06 |

^a Caudal de aspiración: 200 m³/h.

Accesorios incluidos

Bridas para discos de diamante
Conector para manguera de aire de 13 mm

Accesorios opcionales

Discos de corte

| Modelo | Aplicación | Máx. espesor de material mm | Núm de dientes mm | Diám. mm | Orificio mm | Designación |
|--------|-----------------|--------------------------------|----------------------|-------------|----------------|--------------------|
| LCS10 | Chapa de acero | 1.0 | 92 | 50 | 10 | 4190 0394 00 |
| | Chapa de acero | 1.0 | 62 | 50 | 10 | 4190 0395 00 (std) |
| | Aluminio | 2.5 | 34 | 50 | 10 | 4190 0396 00 |
| | Madera | 10.0 | 34 | 50 | 10 | 4190 0396 00 |
| LCS38 | Fibra de vidrio | 18.0 | 44/60 (Grano) | 75 | 12 | 3780 5073 00 |
| | Fibra de vidrio | 25.0 | 44/60 (Grano) | 100 | 12 | 3780 5074 00 |

| Modelo | Designación |
|--|--------------|
| Juego de manguera de aspiración (L= 5.9 pulg, diám. 1 1/4") para LCS38 | 3780 2724 31 |
| Protector de disco para LCS10 | 4150 1964 00 |

Kits de productividad

| Modelo | Entr. Aire BSP | Max. caudal | Manguera, 5 m | Conectores | Lubricación | Designación |
|------------------------------|----------------|-------------|---------------|------------|-------------|--------------|
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 3/8 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 17 |
| MIDI Optimizer F/R EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | No | 8202 0850 04 |
| MIDI Optimizer F/RD EQ10-T13 | 1/2 | 35 l/s | Turbo 13 mm | ErgoQIC 10 | Si | 8202 0850 13 |